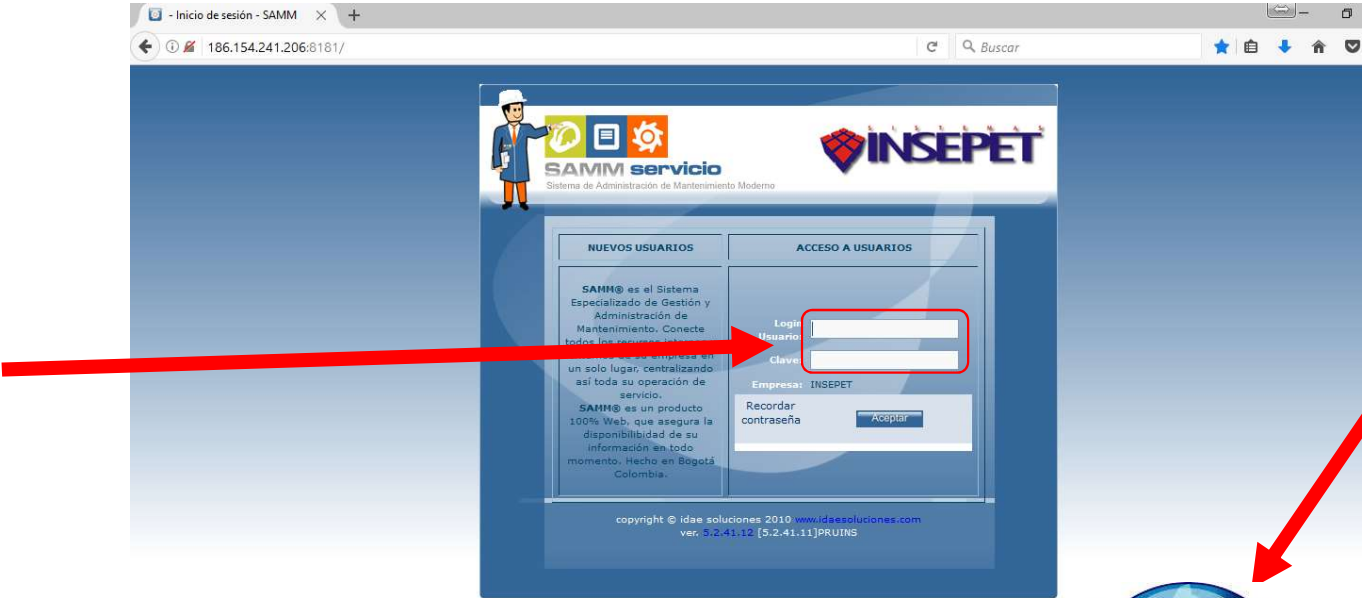


Gilbarco – Reporte de OTT

Dirección URL: <http://186.154.241.206:8181/>

Usuario: XXXXXXXX

Clave: YYYYYYYY



Firefox



Gilbarco – Reporte de OTT

SAMM servicio
Sistema de Administración de Mantenimiento Moderno

INSEPET

NUEVOS USUARIOS

SAMM® es el Sistema Especializado de Gestión y Administración de Mantenimiento. Conecte todos los recursos internos y externos de su empresa en un solo lugar, centralizando así toda su operación de servicio.

SAMM® es un producto 100% Web, que asegura la disponibilidad de su información en todo momento. Hecho en Bogotá Colombia.

ACCESO A USUARIOS

Inicio

Usuario:

Clave:

Empresa: INSEPET

Recordar contraseña

copyright © idae soluciones 2010 www.idaesoluciones.com ver. 5.2.41.12 [5.2.41.11]PRUINS

SAMM web
sistema de administración de mantenimiento moderno

PAGINA PRINCIPAL MIS ACCESOS SERVICIO INVENTARIO Ayuda:

Mis OTs (1)

Num

Equipo

Estado Estado

Programada 1

Administre sus trabajos y visualice toda variable de...



Gilbarco – Reporte de OTT

The screenshot shows the SAMM web application interface. At the top, the browser address bar displays the URL: 186.154.241.206:8181/forms/doc/doc_documento_ot.aspx?qry=id in (select [id_documento.ot] from ort_programa). The application header includes the SAMM web logo and the text "sistema de administración de mantenimiento moderno". Below the header, there is a navigation bar with tabs for "ORDENES DE TRABAJO", "MIS ACCESOS", "SERVICIO", and "INVENTARIO", along with an "Ayuda:" search field.

The main content area displays a table of work orders. The first row is highlighted and contains the following data:

Fecha	Prefijo	Num	Tipo Servicio	Depto	Motivo Servicio	En Taller	Diagno
17/05/2018 15:02	OTT	65360	PM Gilbarco	Puesta Marcha	TIPO: PUESTA EN MARCHA DE DISP	No	

Below the table, a status bar indicates "1 Registros: 1-1 de 1" and provides a search query: "Buscar por campos clave: id in (select , Documento Ot=1 , id_tipo programacion=3 , id_usuario".

The navigation menu below the table includes buttons for "Reportar", "Archivos", "Agenda", "Requisicion historico", and "Estado". The "Reportar" button is highlighted with a red box and a red arrow pointing to it.

The main content area is divided into tabs: "Info Basica", "Info adicional", "Trabajos", "Comentarios", "Documentos", and "Detalle". The "Info Basica" tab is active, showing the "Modo EDICION" for the work order. The form fields are as follows:

- OTT - 65360
- Documento: Orden de trabajo
- Codigo: 180000001
- Fecha: 17/05/2018 15:02
- Contactos: [Empty field]
- Contacto: [Empty field]
- Cargo: Pm Gilbarco
- Direccion: CARRERA 90 No.



Gilbarco – Reporte de OTT

REPORTE TECNICO | MIS ACCESOS | SERVICIO | INVENTARIO | Ayuda: _____

Registros: 1-15 de 0 No se encontraron Resultados

Info Basica | **Tecnico** | **Gastos**

Modo NUEVO

Tecnicos: Programados Todos
 Tecnico 1 Pm
 Planeadas En temparios Todas

Actividades 🔍

Desde 17/05/2018 15:14
0.00 Hasta

Codigo

Trabajos (max 2000)
Compromisos (max 2000)
Recomendaciones (max 2000)
Comentario

Ingresar todo el reporte de OTT

Recordar
 Recordar

Aceptar



Gilbarco – Reporte de OTT

1 2 3 4 5 Registros: 1-15 de 67351 Para obtener mejores resultados haga una consulta mas especifica

Firmar Reporte

REPORTE TECNICO

NUMERO:
67351

TERCERO:
CLIENTE DE PRUE

FECHA :
16/05/2018
04:00 p.m.-06:00 p.m.

DOCUMENTO OT:
OTT-65360

Info Basica Técnico Equipos Gastos

Equipo: -seleccione-
Documento Ot: [jpen045789][DISPENSADOR ENCORE 300 MPD COMBO ALTA RATA DOS]

Variables Fallas Tiempos Pendientes

Ver todas las Familias

DAÑO VALVULA SOLENOIDE - Falla
 CALIBRACION EQUIPOS EDS - Causa

Aceptar

Documento Ot: OTT-65360 Equipo: [jpen045789][DISPENSADOR ENCORE 300 MPD COMBO A

Variables Fallas Tiempos Pendientes

Ver todas las Familias

- ALARMA APAGADO DFLP -
- DAÑO DETECTOR DE FUGA ELECTRONICO / MECANICO -
- TARJETA DE SONDAS DAÑADA -
- TARJETA DE PODER ALIMENTACION DAÑADA (POWER MODULE) -
- TARJETA DE SENSOR DE LIQUIDOS DAÑADA -
- TARJETA DE SENSOR DE SALMUERA DAÑADA -
- TARJETA CONTROL VEEDER ROOT DAÑADA (EPCU2 BOARD) -
- TARJETA INTERFACE DAÑADA (POWER SUPPLY BOARD) -
- INSTALACION MEMORIA EPROM - Falla
- TARJETA BARRERA INTRINSECAMENTE SEGURA DAÑADA (I.S BA
- TARJETA CPU DAÑADA -
- IMPRESORA DAÑANA (PRYNTER ASSEMBLY) -
- INSTALACION TARJETA FAXMODEM - Falla
- NO PASA PRUEVA BRUTA -
- ALARMA DE FUGA -
- SENSOR INOPERATIVO -

Aceptar



Gilbarco – Reporte de OTT

Reportar Archivos (0) Agenda Enviar email Requisicionhistorico Estado

Info Basica Info adicional Trabajos Comentarios Documentos Detalle check List Pendientes Evaluaciones

Modo EDICION

OTT - 65360

Documento: Orden de trabajo
Codigo: 180000001
Fecha: 17/05/2018 15:02
Tipo Servicio: PM Gilbarco
Departamento: Puesta Marcha
Coordinador: J.gonzalezr
Cliente: CLIENTE DE PRUEBA
Sucursal: CLIENTE DE PRUEBA
Equipo: [jpen045789][DISP]
OTS 1 - SOL 2 - Activo
Sistema: [v]
Prioridad: Media
F.Limite: 21/05/2018 15:00
F.Sugerida: 22/05/2018 08:00
F. Compromiso: 01/01/1900
F. Garantia: 01/01/1900
Zona: BOGOTA (BOGOTA)

Contactos: [v]
Contacto: - -
Cargo: Pm Gilbarco
Direccion: CARRERA 90 No. 17B-7
Telefono: 4222526
Razón Social: 4222522
Email: rguaman@insepel.com
Proveedor: BOGOTA-SERVICIOS II

Motivo Servicio: TIPO: PUESTA EN MARCHA DE DISPENSADOR/SURTIDOR
DIAGNOSTICO: Se requiere realizar la puesta en marcha de Dispensadores de acuerdo al Pedido # 18001335 / Insepel

Diagnostico: [v]

Duracion: 0,00

N. Reclamacion: [v]

En Taller: Si No

Estado: Reportada

Aceptar



Gilbarco – Reporte de OTT

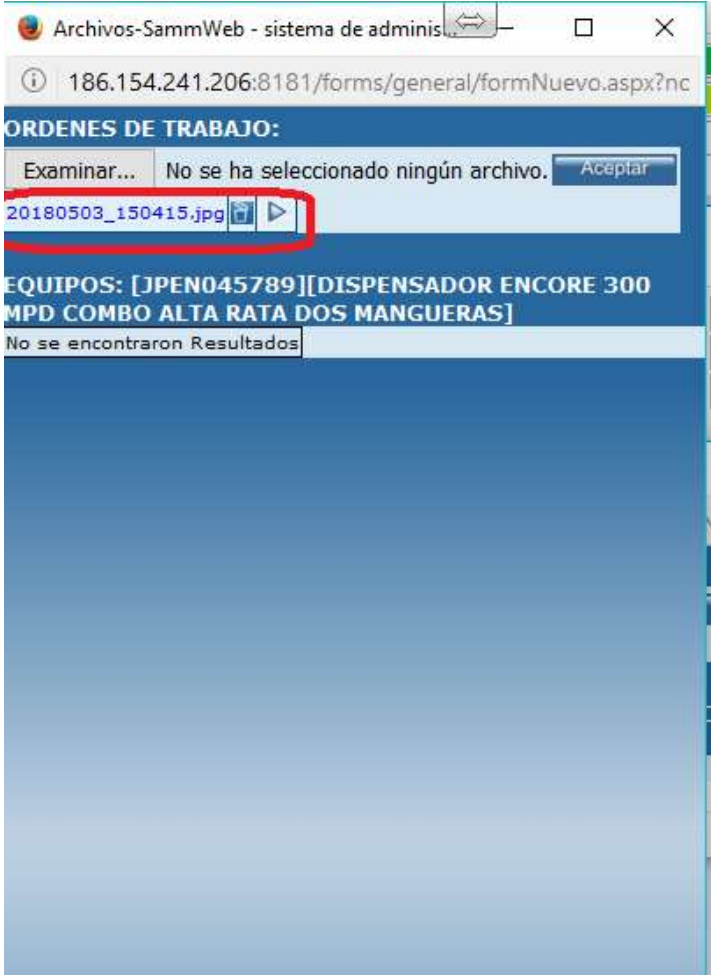
The screenshot displays the Gilbarco web application interface. The main window shows the 'Orden de Trabajo' (OT) form in 'Modo EDICION' (Edit Mode). The OT number is 6560. The form includes fields for 'Codigo' (180000001), 'Fecha' (17/05/2018 15:02), 'Tipo Servicio' (PM Gilbarco), 'Departamento' (Puesta Marcha), 'Coordinador' (J.gonzalezr), 'Cliente' (CLIENTE DE PRUEBA), 'Sucursal' (CLIENTE DE PRUEBA), 'Equipo' ([jpen045789][DISP), 'Sistema', 'Prioridad' (Media), 'F.Limite' (21/05/2018 15:00), 'F.Sugerida' (22/05/2018 08:00), 'F. Compromiso' (01/01/1900), 'F. Garantia' (01/01/1900), and 'Zona' (BOGOTA (BOGOTA)).

Overlaid on the form is a browser window titled 'Archivos-SammWeb - sistema de administr...' showing the 'ORDENES DE TRABAJO:' section. It contains a search bar with the text 'Examinar...' and a message 'No se ha seleccionado ningún archivo.' and 'Aceptar'. Below it, the 'EQUIPOS:' section shows '[Jpen045789][DISPENSADOR ENCORE 300 MPD COMBO ALTA RATA DOS MANGUERAS]' and a message 'No se encontraron Resultados'.

In the foreground, a 'Carga de archivos' (File Upload) dialog box is open, showing the 'This PC > Desktop >' path. The dialog lists several folders: 'cable printer', 'esemeradla 1 fotos', 'esmeralda 1', 'fotos', 'Info Base', 'Insepet', and 'MARRELLA'. A red arrow points to the 'Open' button at the bottom right of the dialog.



Gilbarco – Reporte de OTT



Gilbarco – Reporte de OTT

ORDENES DE TRABAJO MIS ACCESOS SERVICIO INVENTARIO Ayuda:

Fecha	Prefijo	Num	Tipo Servicio	Depto	Motivo Servicio	En Taller	Diagnostico Inicial	Estad
17/05/2018 15:02	OTT	65360	PM Gilbarco	Puesta Marcha	TIPO: PUESTA EN MARCHA DE DISP	No		Reporta

1 Registros: 1-1 de 1 Buscar por campos clave: id=200178 ,

Reportar Archivos (1) Agenda Enviar email Requisicion historico Estado

Info Basica Info adicional Trabajos Comentarios Documentos Detalle check List Pen

Modo EDICION

OTT - 65360

REPORTADA
OTT - 65360
DOCUMENTO:
jpen045789
[jpen045789]
[DISPENSADOR
ENCORE 300 MPD
COMBO ALTA RATA
DOS MANGUERAS]

Documentos

Documento: Orden de trabajo
Codigo: 180000001
Fecha: 17/05/2018 15:02
Tipo Servicio: PM Gilbarco
Departamento: Puesta Marcha
Coordinador: ALEXANDER GONZALEZ

Contactos

Contacto: - -
Cargo: Pm Gilbarco
Direccion: CARRERA 90 No. 17B-7
Telefono: 4222526
Razón Social: 4222522
Email: rguaman@insepel.com
Proveedor: BOGOTA-SERVICIOS IN



Gilbarco – Reporte de OTT



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Marca: Gilbarco (USA – Brasil)

USA: Encore, Advantage, legacy, Performer, Dimention

Brasil: Prime



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Referencias:

- Encore 500 (Primera Serie)
- Encore 500 S
- Encore 500 SD
- Prime **HH** (**H**igh **H**ose – Manguera Alta)
- Prime **LH** (**L**ow **H**ose – Manguera Baja)



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Encore 500 Primera serie:



Encore 500 S:



Encore 500 SD:



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Prime HH

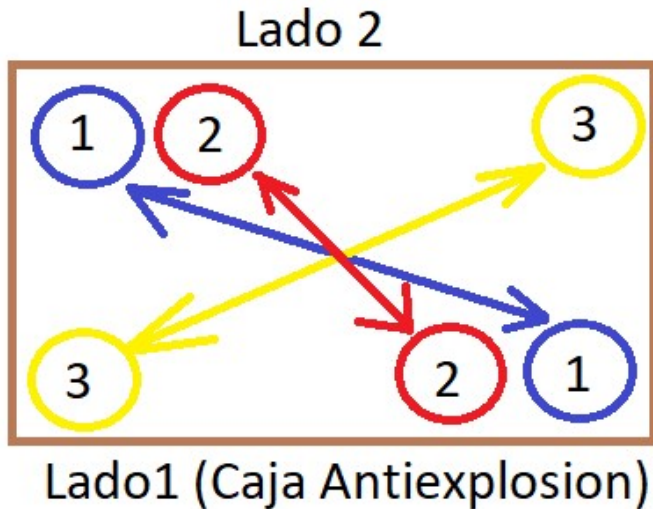


Prime LH



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Encore 500, 500 S, 500 SD



N : Encore
X : A = Disp, C = Surt
: Cant Prod + 1
NA0/NC0: 1P 2M
NA1/NC1: 2P 2M
NA2/NC2: 3P 3M
NA3/NC3: 4P 4M
NP3/NP4/NP5: Ultra Hi

Orden de Productos de Derecha a Izquierda Cruzado



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5

NP3: Equipo Master Ultra Hi

NP4: Master + 1 Satélite Ultra Hi

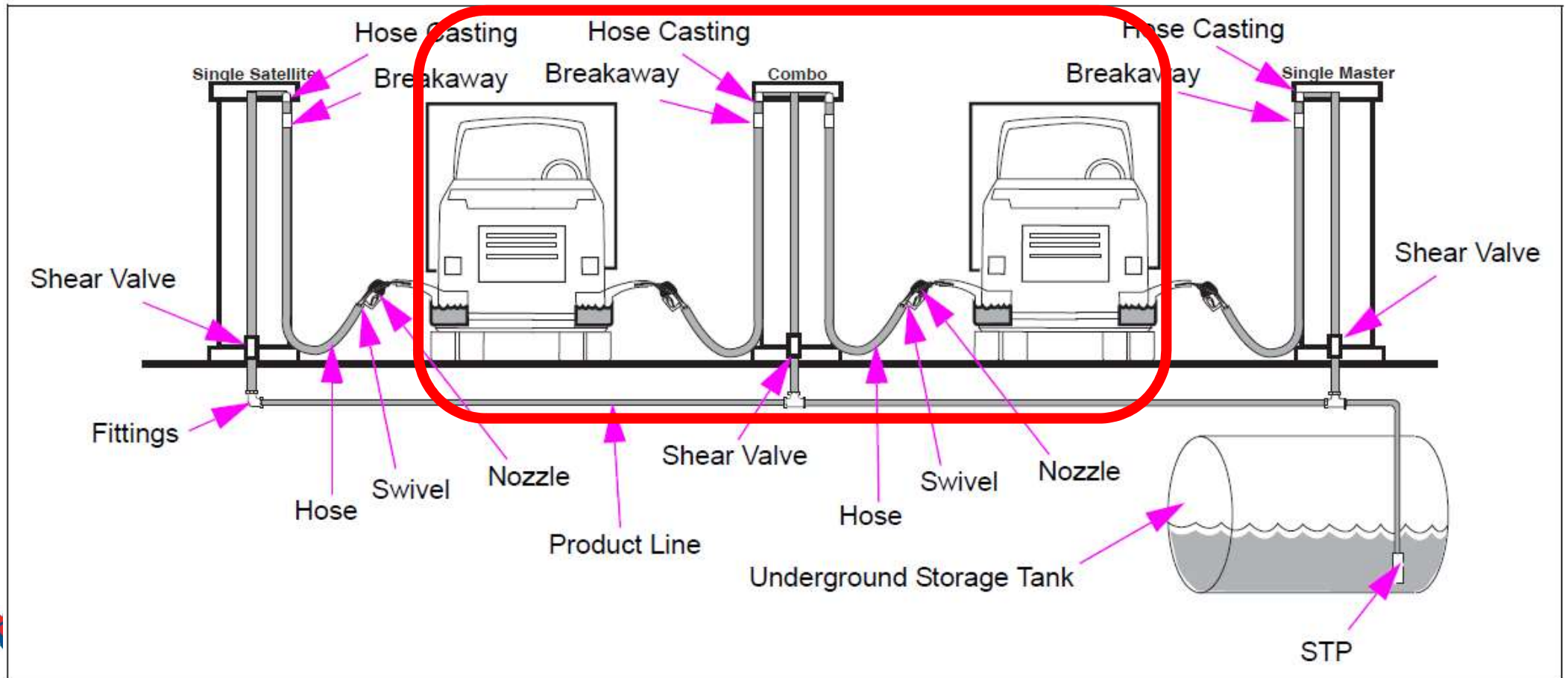
NP5: Master + 2 Satélite Ultra Hi



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

NP3

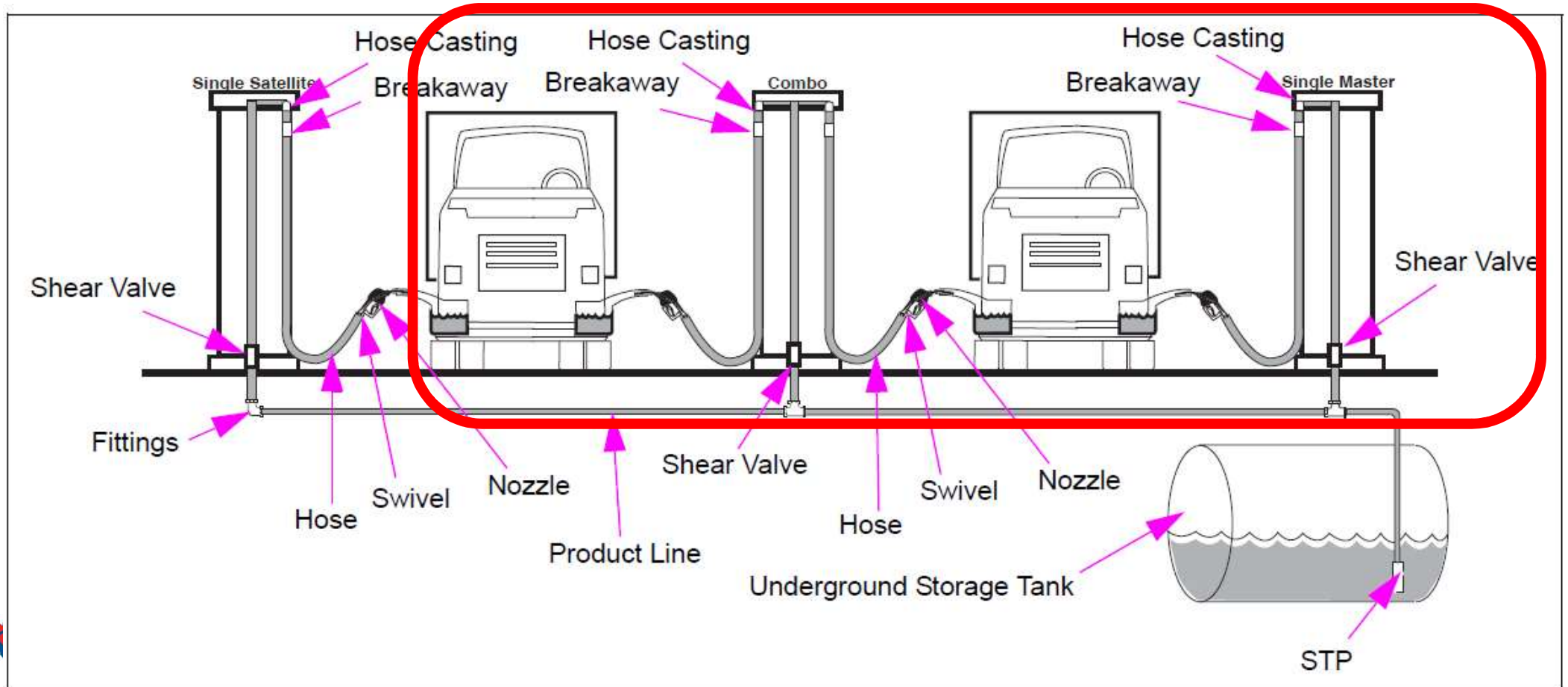
Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

NP4

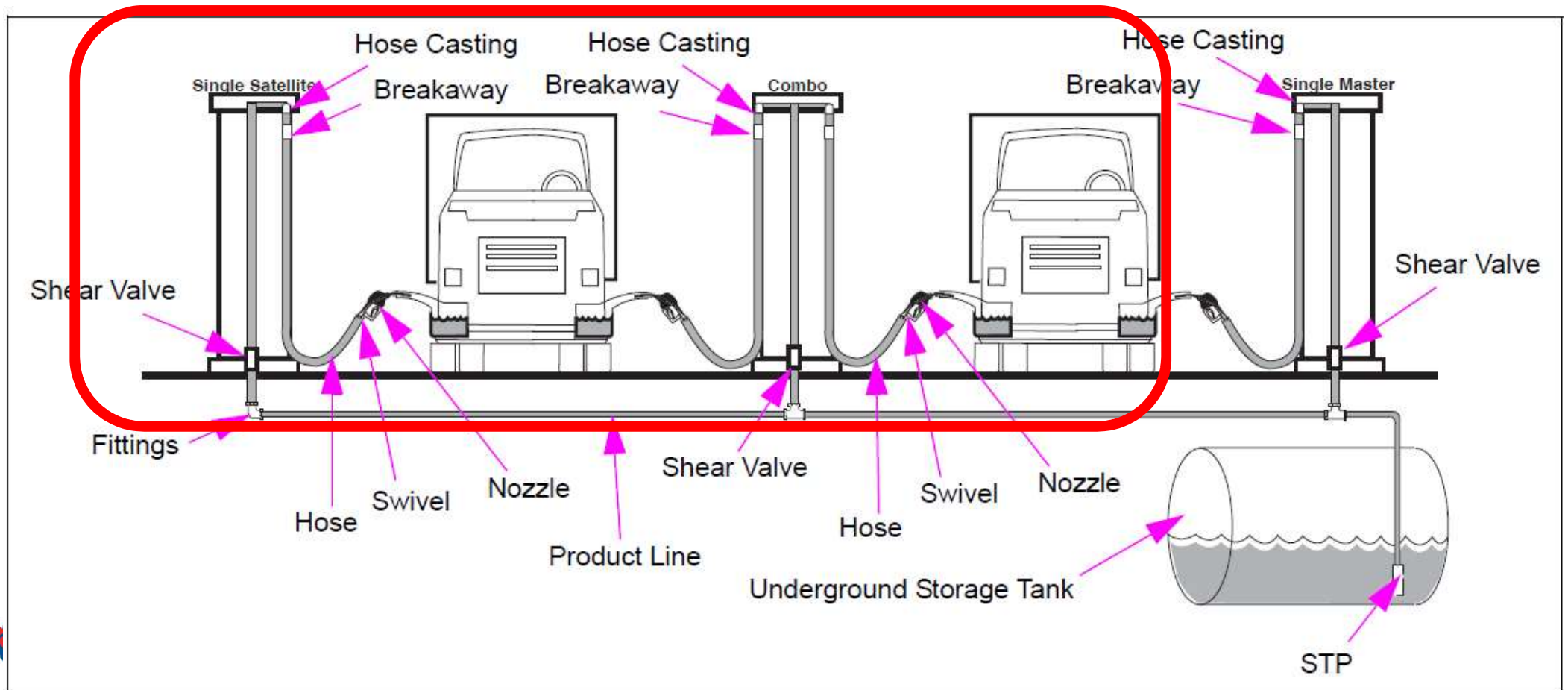
Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

NP4

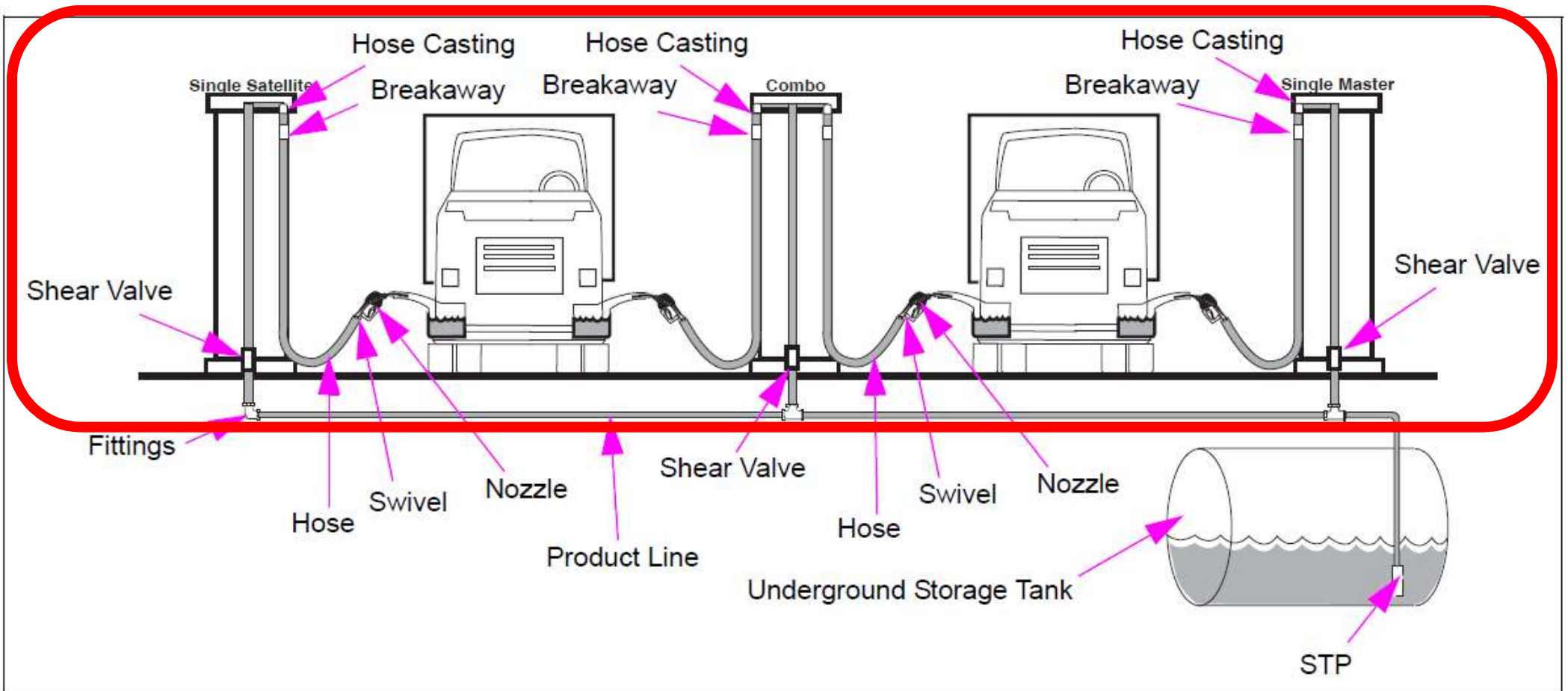
Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

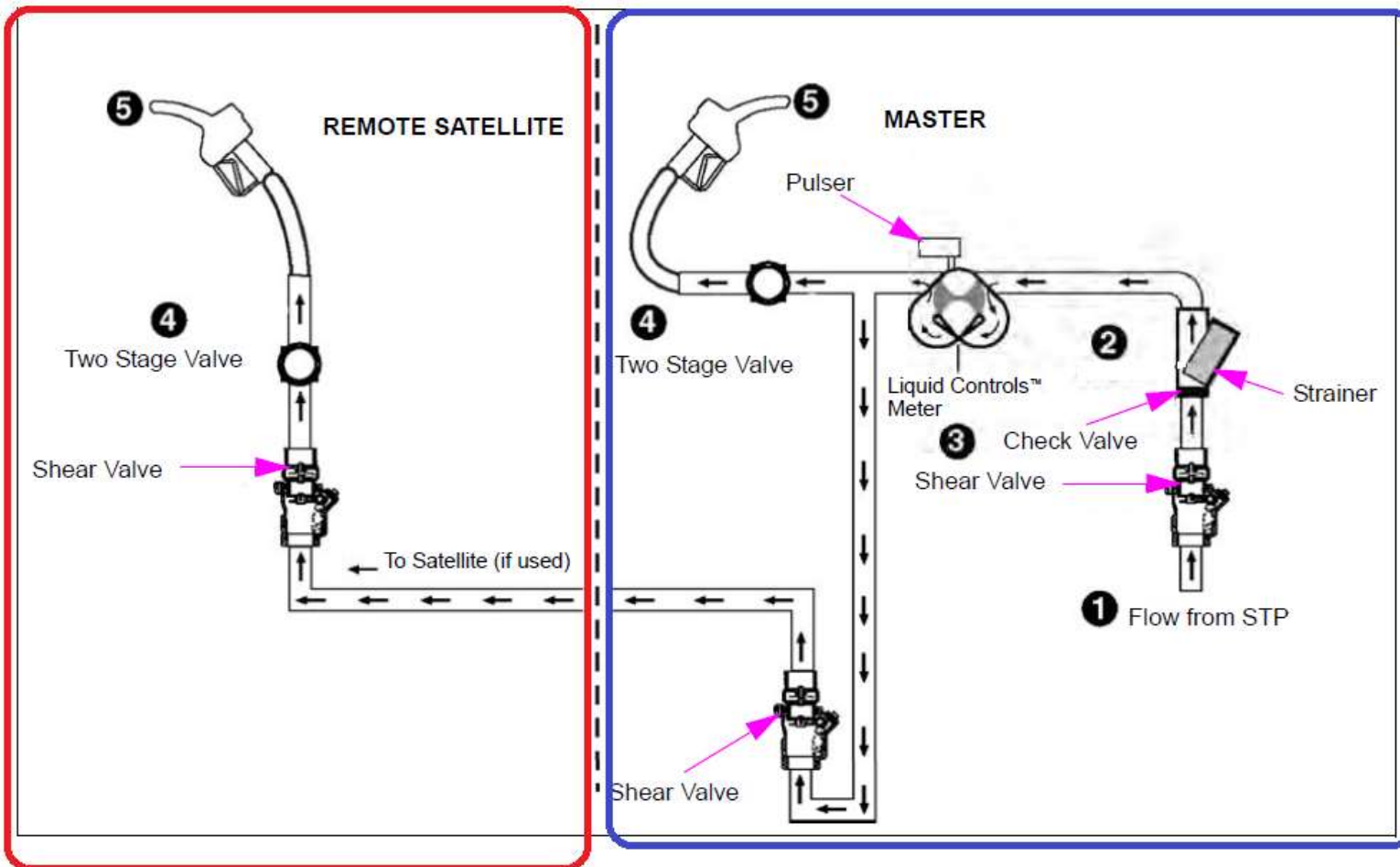
NP5

Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5



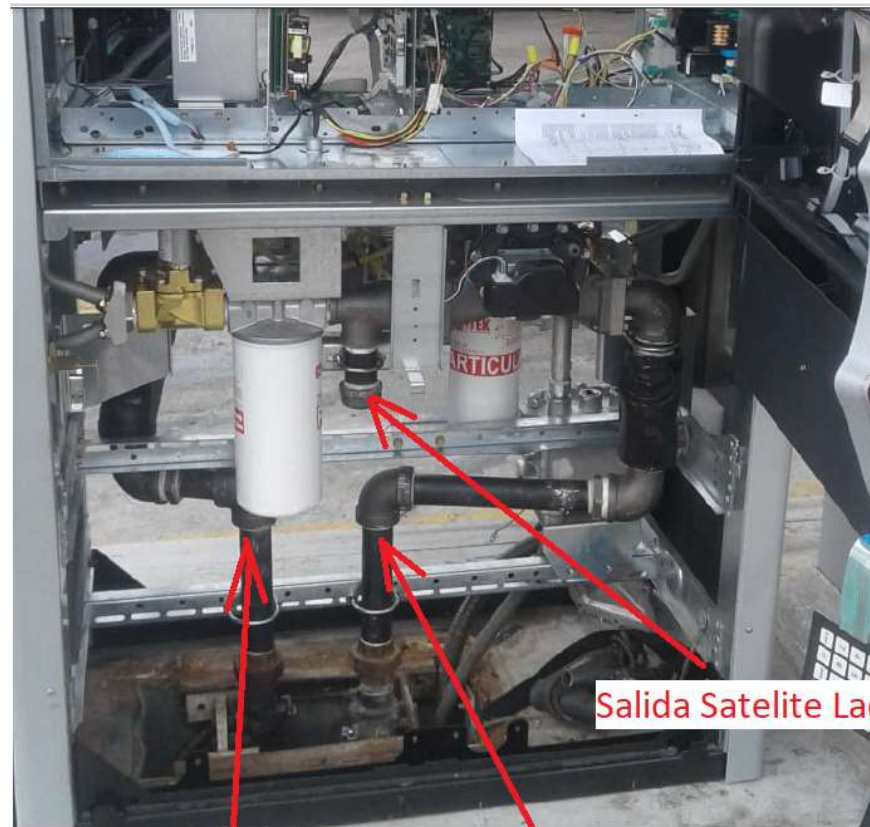
Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5 (Diagrama Hidraulico)



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Encore 500 Ultra-Hi, NP3/NP4/NP5 (Diagrama Hidraulico)



Entrada lado 2

Entrada lado 1

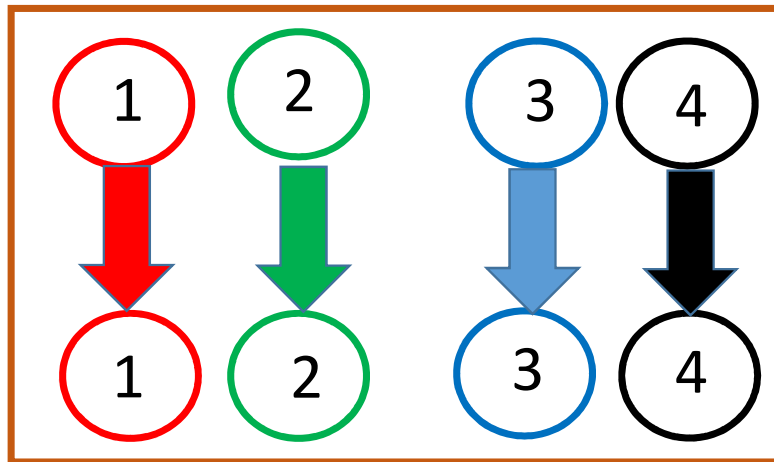
Salida Satellite Lado 1



Gilbarco – Marcas / Referencias / Modelos

Prime HH / LH

Lado 2



Lado1 (Caja Antiexplosion)

PH@-####

@ = D = Equipo HH

X = Equipo LH

= Cant Productos

= Cant Mangueras

= Num de lados

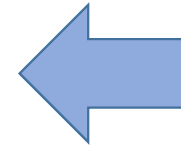
= Abast. Sim. por lado



Gilbarco – Identificación Conexión

Marcas Cableado Caja a prueba de explosión (Encore 500)

Marca	Color	Descripción	Equipos
A1	Negro	Fase 110 VAC No Regulada (Luces)	Legacy/Adv/Perf/Dimen
A11	Blanco	Neutro No Regulado (Luces)	Legacy/Adv/Perf/Dimen
A2	Negro	Fase 110 VAC Regulada (Electronica)	Todos
A13	Blanco	Neutro Regulado (Electronica)	Todos
A10	Verde/Amar	Tierra	Todos
A6	Amarillo	Señal 110 VAC Motor Lado 1	Legacy
B6	Amarillo	Señal 110 VAC Motor Lado 2	Legacy
A8	Azul	Señal 110 VAC flujo lento lado 1	Legacy
A14	Azul	Señal 110 VAC flujo Alto Lado 1	Legacy
B8	Azul	Señal 110 VAC flujo lento lado 2	Legacy
B14	Azul	Señal 110 VAC flujo Alto Lado 2	Legacy
STPMTR1	Amarillo	Señal 110 VAC Motor Producto 1	Adv/Perfor/Dimen/Encore
STPMTR2	Amarillo	Señal 110 VAC Motor Producto 2	Adv/Perfor/Dimen/Encore
STPMTR3	Amarillo	Señal 110 VAC Motor Producto 3	Adv/Perfor/Dimen/Encore
STPMTR4	Amarillo	Señal 110 VAC Motor Producto 4	Adv/Perfor/Dimen/Encore
A9	Blanco/Rojo	Comunicación lazo de corriente	Todos
A19	Blanco/Negro	Comunicación lazo de corriente	Todos



Gilbarco – Identificación Conexión

Relevo de Estado Solido Surtidores (Encore 500)



Salida o Carga del Relé
220 VAC

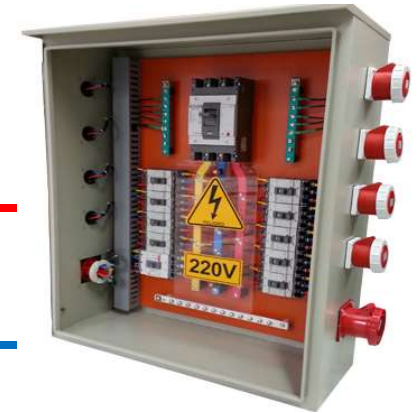
Uno Por cada Motor/Producto a controlar

Entrada o Alimentación del Relé
110 VAC



Gilbarco – Identificación Conexión

Relevo de Estado Solido Surtidores (Encore 500)



Neutro Regulado (A13)

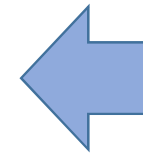
Señal 110 Equipo
(A6, B6, STPMTR 1, 2, 3, 4)



Gilbarco – Identificación Conexión

Marcas Cableado Caja a prueba de explosión (Prime)

Marca	Color	Descripción	Equipo
Etiqueta	Negro	Fase 110 VAC Regulada (Electronica)	Prime
Etiqueta	Blanco	Neutro Regulado (Electronica)	Prime
Etiqueta	Azul	Tierra	Prime
1 1 1 1 1	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 1	Prime
2 2 2 2 2	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 2	Prime
3 3 3 3 3	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 3	Prime
4 4 4 4 4	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 4	Prime
Etiqueta	Negro	Comunicación lazo de corriente	Prime
Etiqueta	Blanco	Comunicación lazo de corriente	Prime

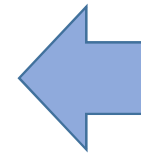


Gilbarco – Identificación Conexión

Marcas Cableado Caja a

En prime Surtidor los 220 VAC
Van en los cables de señal de producto 1 y 2

Marca	Color	Descripción	
Etiqueta	Negro	Fase 110 VAC F	1 1 1 1 1 1
Etiqueta	Blanco	Neutro Regular	2 2 2 2 2 2
Etiqueta	Azul	Tierra	Prime
1 1 1 1 1	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 1	Prime
2 2 2 2 2	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 2	Prime
3 3 3 3 3	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 3	Prime
4 4 4 4 4	Blanco	Señal 110 VAC Motor Producto 4	Prime
Etiqueta	Negro	Comunicación lazo de corriente	Prime
Etiqueta	Blanco	Comunicación lazo de corriente	Prime



Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

- Verificación de [Requerimientos puesta en marcha equipos.pdf](#)
- Verificación del [Checklist dia puesta en marcha Equipos.xlsx](#)
- Validar la correcta conexión Hidráulica dependiendo orden de productos (tener en cuenta NP3 con satélite si aplica o con doble Bomba Sumergible)
- Validar ausencia de corto o continuidad en cables de señal y acometida
- Realizar la validación cable a cable con respecto a Otros cables y a tierra
- Validar ausencia de voltaje remanente en cables de señal
- Validar Ausencia de Voltaje en acometida eléctrica (110 regulados)
- Realizar la conexión de cables en la caja a prueba de explosión (Empalmar con Caps)
- Aislar el resto de cables que queden sin utilizar

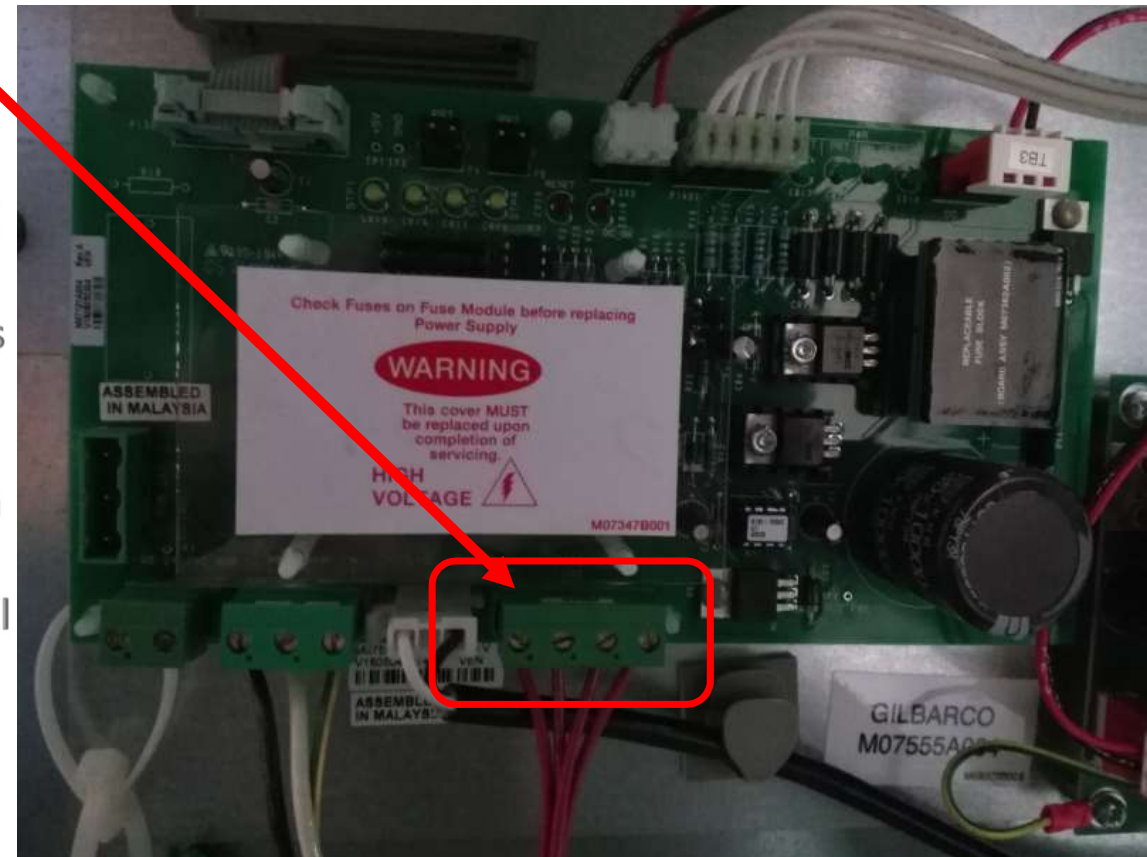


Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

Power Supply

- Desconectar Conector de Señales de Bombas
- Encender el Equipo
- Revisar Programación Esencial
- Validar el envío de señales 110 Vac por parte del Equipo desde la tarjeta Power Supply
- Validar ausencia de continuidad con tierra de los cables de señal del equipo
- Cerrar válvulas de Impacto (reducción de golpe de ariete y fractura de tejo en unidad de medida)
- Conectar conector de señales en Power Supply
- Presurizar cada Linea autorizando venta desde el equipo
- Con mangueras colgadas y bomba apagada lentamente abrir válvula de impacto hasta enganchar



Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

- Desconectar Conector de Señales de Bombas
- Encender el Equipo
- Revisar Programación Esencial
- Validar el envío de señales 110 Vac por parte del Equipo desde la tarjeta Power Supply
- Validar ausencia de continuidad con tierra de los cables de señal del equipo
- Cerrar válvulas de Impacto (reducción de golpe de ariete y fractura de tejo en unidad de medida)
- Conectar conector de señales en Power Supply
- Presurizar cada Línea autorizando venta desde el equipo
- Con mangueras colgadas y bomba apagada lentamente abrir válvula de impacto hasta enganchar

Power Supply

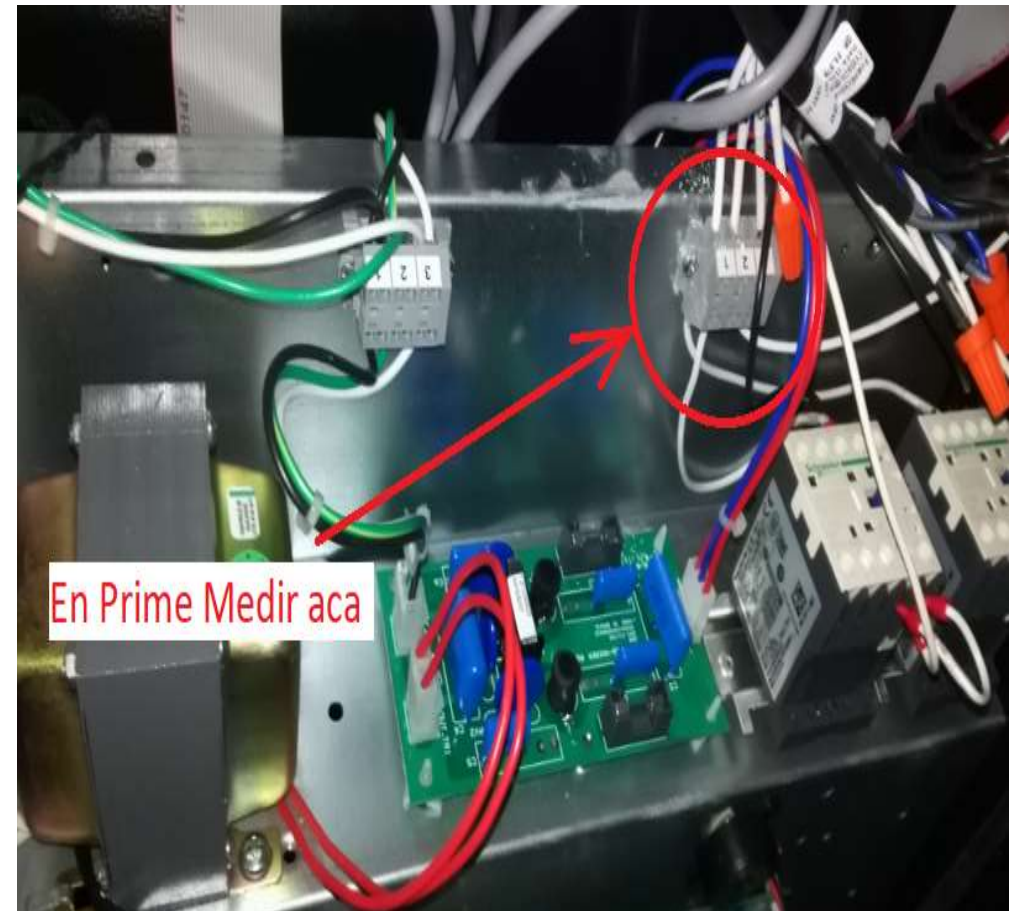


Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

- Desconectar Conector de Señales de Bombas
- Encender el Equipo
- Revisar Programación Esencial
- Validar el envío de señales 110 Vac por parte del Equipo desde la tarjeta Power Supply
- Validar ausencia de continuidad con tierra de los cables de señal del equipo
- Cerrar válvulas de Impacto (reducción de golpe de ariete y fractura de tejo en unidad de medida)
- Conectar conector de señales en Power Supply
- Presurizar cada Linea autorizando venta desde el equipo
- Con mangueras colgadas y bomba apagada lentamente abrir válvula de impacto hasta enganchar

Power Supply

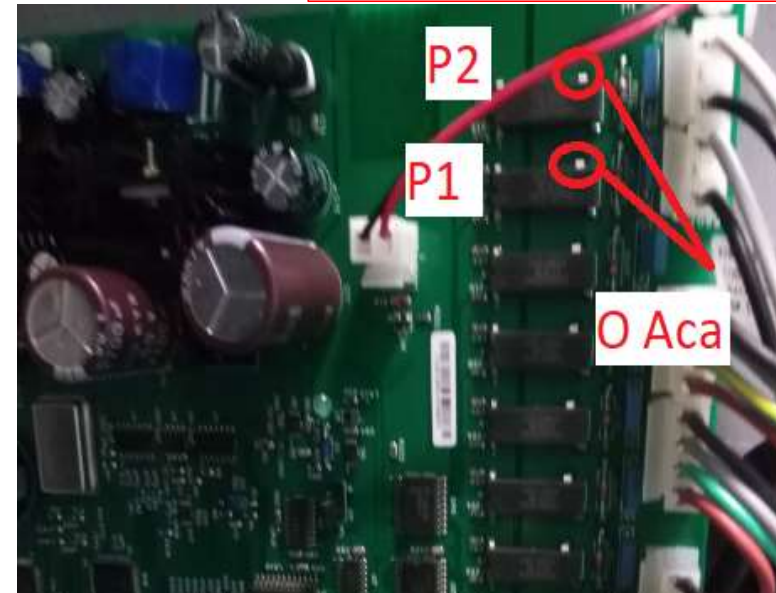


Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

- Desconectar Conector de Señales de Bombas
- Encender el Equipo
- Revisar Programación Esencial
- Validar el envío de señales 110 Vac por parte del Equipo desde la tarjeta Power Supply
- Validar ausencia de continuidad con tierra de los cables de señal del equipo
- Cerrar válvulas de Impacto (reducción de golpe de ariete y fractura de tejo en unidad de medida)
- Conectar conector de señales en Power Supply
- Presurizar cada Línea autorizando venta desde el equipo
- Con mangueras colgadas y bomba apagada lentamente abrir válvula de impacto hasta enganchar

Power Supply



Para Producto 1 y Producto 2

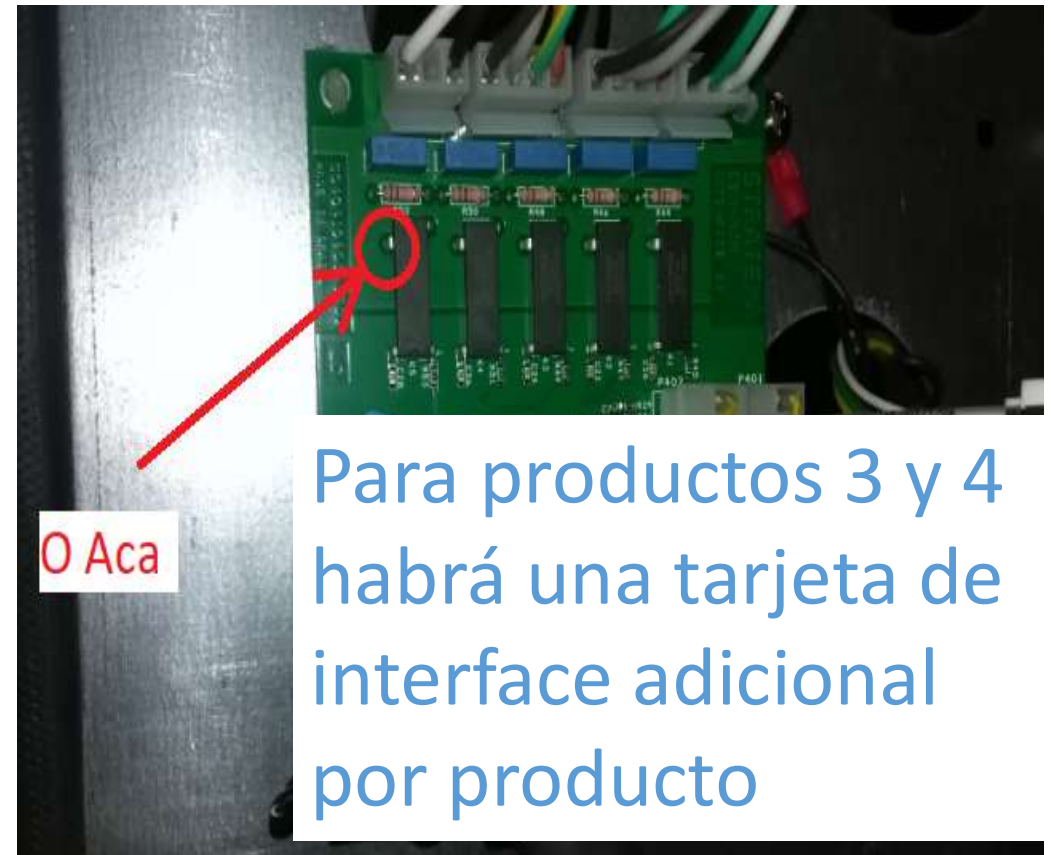


Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

- Desconectar Conector de Señales de Bombas
- Encender el Equipo
- Revisar Programación Esencial
- Validar el envío de señales 110 Vac por parte del Equipo desde la tarjeta Power Supply
- Validar ausencia de continuidad con tierra de los cables de señal del equipo
- Cerrar válvulas de Impacto (reducción de golpe de ariete y fractura de tejo en unidad de medida)
- Conectar conector de señales en Power Supply
- Presurizar cada Línea autorizando venta desde el equipo
- Con mangueras colgadas y bomba apagada lentamente abrir válvula de impacto hasta enganchar

Power Supply



Gilbarco – Procedimiento Puesta en Marcha

Paso a Paso

- Desairar tuberías dispensando al menos 50 Galones por cada manguera si es tubería nueva o 15 galones si es tubería ya llena de combustible
- Realizar la capacitación en calibración de unidades de medida al encargado que recibe en la EDS
- Realizar la Instalación de policarbonatos de productos de acuerdo a la distribución hidráulica (siempre instalar el finalizar el desaire y/o calibración)
- Realizar la capacitación en operación y mantenimiento básico al encargado que recibe en la EDS.
- Realizar el registro fotográfico
- Diligenciamiento de Documentación de puesta en marcha y entrega al cliente
- Reporte en SAMM y entrega de físicos en la empresa

Fotos:

- Anclaje válvulas
- Anclaje equipo
- Hidráulica
- Conexión eléctrico
- Foto equipo completo con policarbonatos por ambos lados
- Foto del Serial del equipo
- Foto Breaker en tablero
- Foto del tablero eléctrico
- Foto del regulador
- Foto flexos eléctricos en caja a prueba de explosión

Adicionales las que se puedan

- EDS
- Bombas
- Islas
- Etc



Gilbarco – Relevo de Estado Solido Encore

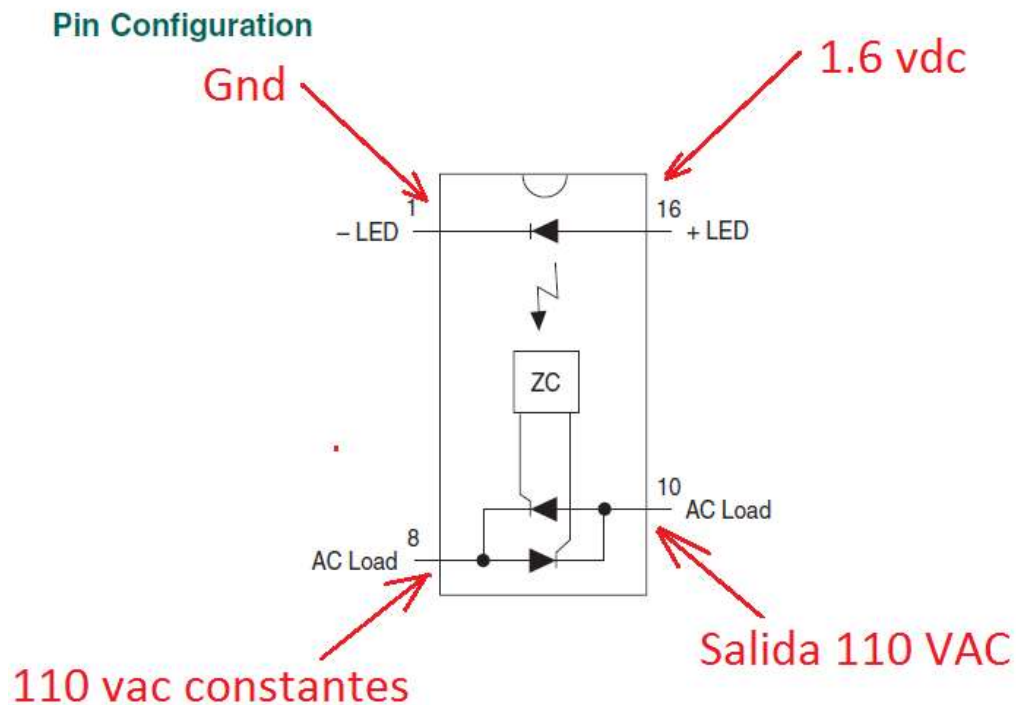
Medición

Pata mas alta, salida del relevo



Gilbarco – Relevos de Estado Sólido Señal de Bomba Encore

Medición

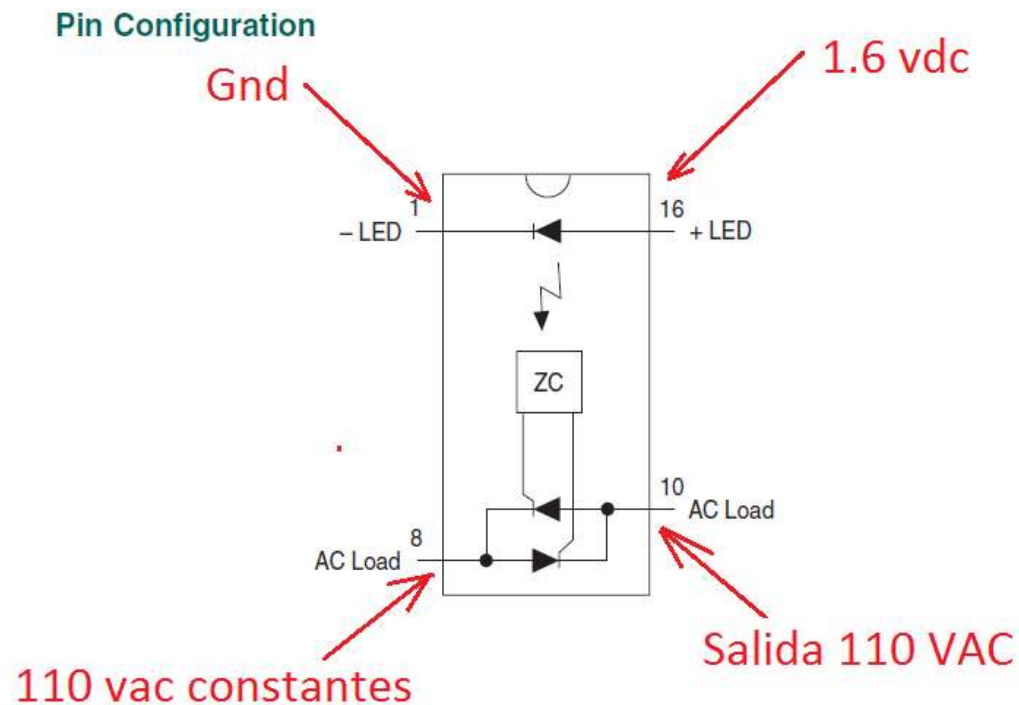


- En el pin # 1, se encuentra conectado el GND del circuito VDC
- En el Pin # 16, Se medirán ~ 1.6 VDC cuando se levante una manija y el equipo autorice la venta
- En el Pin # 8, se medirán 110 VAC en todo momento
- EN el Pin # 10, se medirán 110 VAC al momento que el dispensador envíe señal para encender bomba
- Entre el pin # 8 y # 10 se Medirán 110 Vac Cuando el relevo se encuentre en estado Inactivo y se medirán 0 Vac Cuando el relevo se encuentre activo



Gilbarco – Relevos de Estado Sólido Señal de Bomba Prime

Medición

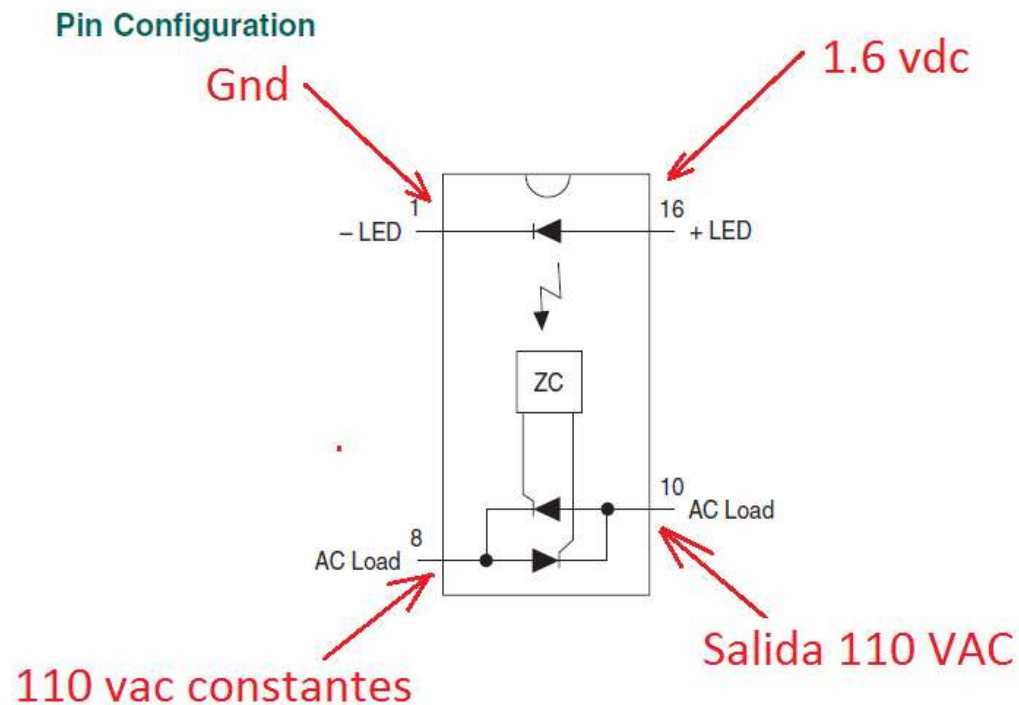


- En el pin # 1, se encuentra conectado el GND del circuito VDC
- En el Pin # 16, Se medirán ~ 1.6 VDC cuando se levante una manija y el equipo autorice la venta
- En el Pin # 8, se medirán 110 VAC en todo momento
- EN el Pin # 10, se medirán 110 VAC al momento que el dispensador envíe señal para encender bomba
- Entre el pin # 8 y # 10 se Medirán 220 Vac Cuando el relevo se encuentre en estado Inactivo y se medirán 0 Vac Cuando el relevo se encuentre activo



Gilbarco – Relevo de Estado Solido válvula Prime

Medición



- En el pin # 1, se encuentra conectado el GND del circuito VDC
- En el Pin # 16, Se medirán ~ 1.6 VDC cuando llegue el momento de flujo lento o alto (según el relevo)
- En el Pin # 8, se medirán 110 VAC en todo momento
- EN el Pin # 10, se medirán 110 VAC cuando llegue el momento de flujo lento o alto (según el relevo)
- Entre el Pin # 8 y # 10 se medirán 220 Vac el relevo se encuentre en estado Inactivo. o se medirán 0 VAC cuando llegue el momento de flujo lento o alto (según el relevo)



Gilbarco – Calibración en Encore / Prime

Calibracion

[MDE-4281K-ESMX Calibracion Encore.pdf](#)

[Calibración Prime](#)

[Falla de calibración - Corrección](#)



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

[MDE-3860AA-SP - Programación Rápida Guia de Referencia.pdf](#)

Códigos Niveles

Nivel 1: **2222** (Comando 1 a 31)

Nivel 2: **1503** (Comando 40 a 62)

Nivel 3: **1309** (Comando 71 a 83)

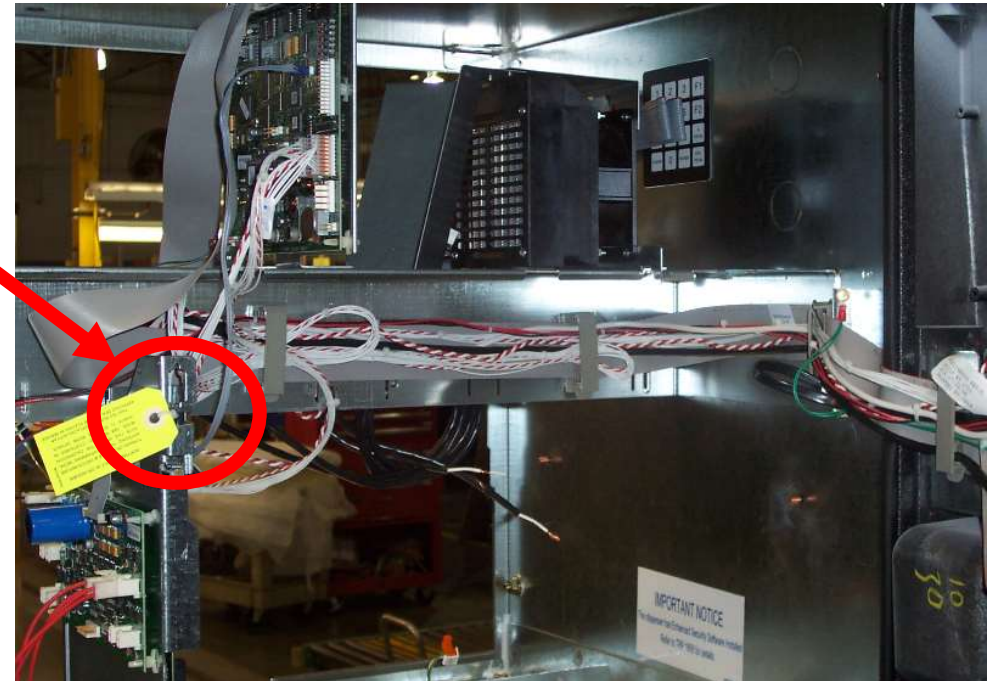
Nivel 4: **0128** (Comando 84 a 96)



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Procedimiento

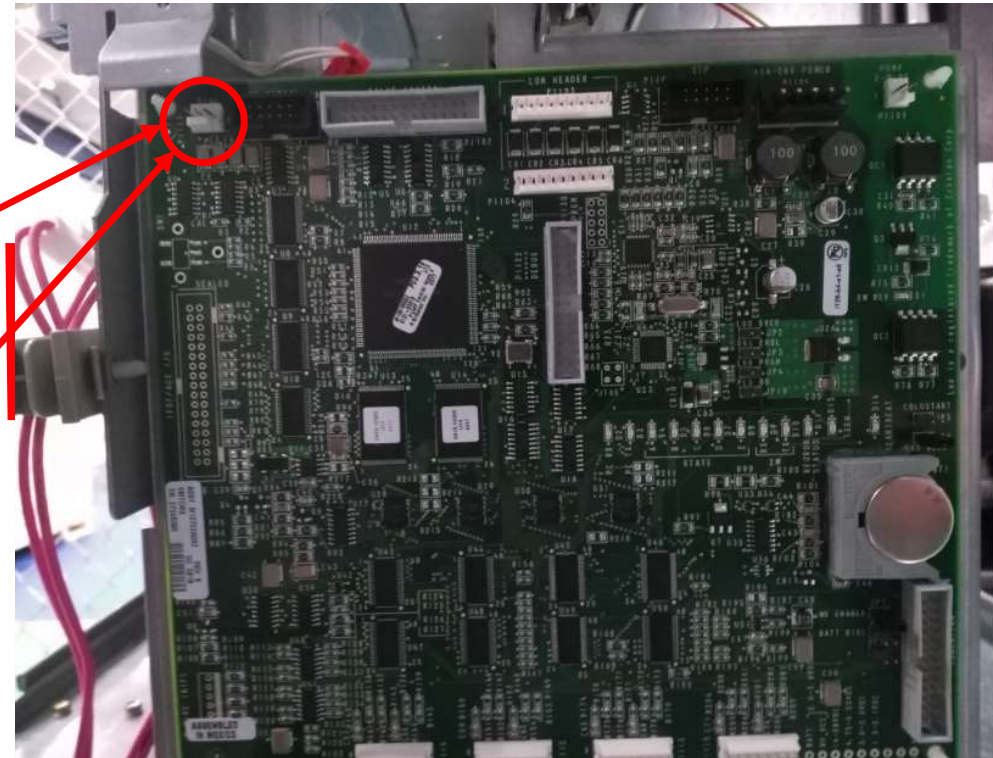
- Realice procedimiento de Bypass de Seguridad (Cuando aplique)
- Presionar F1
- Ingresar Código de Nivel Deseado
- Mover Switch de calibración a la derecha
- Programar el Equipo como sea necesario
- Volver Switch a su lugar
- Presionar F2 Para Salir



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Procedimiento

- Realice procedimiento de Bypass de Seguridad (Cuando aplique)
- Presionar F1
- Ingresar Código de Nivel Deseado
- Mover Switch de calibración a la derecha
- Programar el Equipo como sea necesario
- Volver Switch a su lugar
- Presionar F2 Para Salir



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Tips

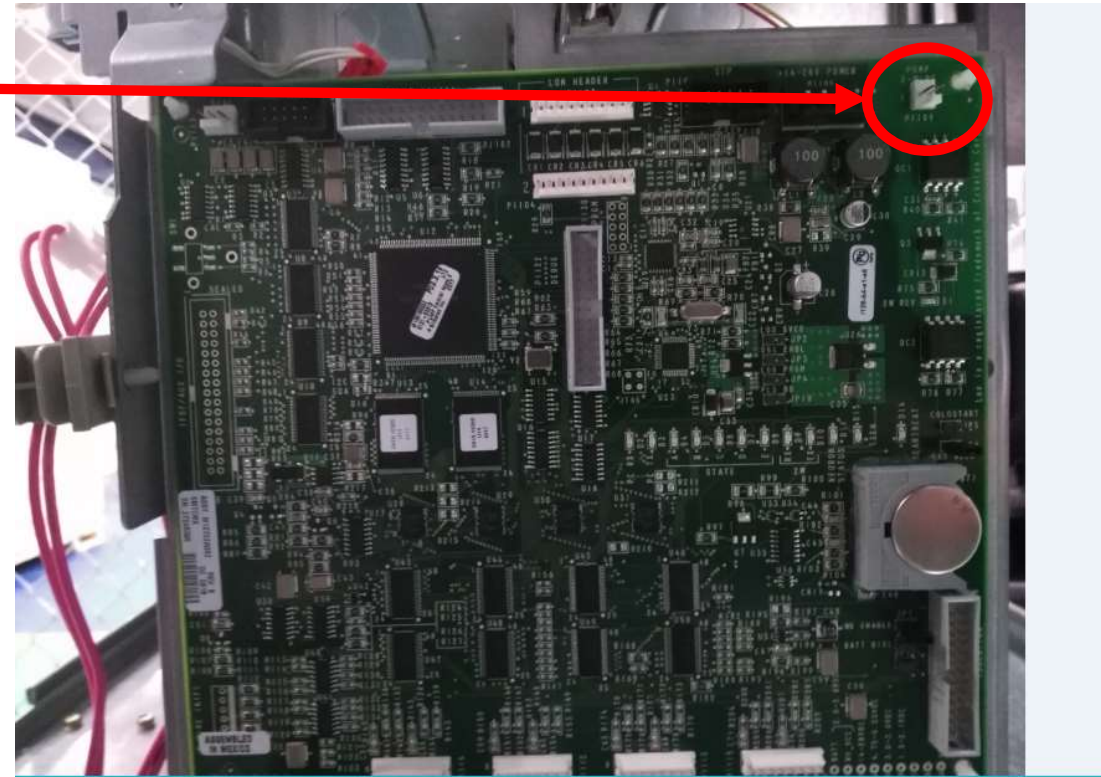
- Los precios solo pueden ser modificados desde el sistema en versiones iguales o superiores a 02.9.02
- Para modificar precios manualmente en versiones iguales o superiores a la 02.9.02 primero debe ponerse el equipo en modo manual, salir de programación y luego cambiar precios
- A partir de la versión 01.8.00 para el ingreso a programación cuando el equipo esta en modo consola debe realizarse el procedimiento de “Bypass de la Seguridad)



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Tips (Procedimiento “ByPass de la Seguridad”)

- Apagar El dispensador
- Desconectar Lazo de Corriente (Comunicación)
- Encender el dispensador
- Esperar 5 minutos a que el dispensador pite
- Ingresar a la programación



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Tips (Procedimiento “ByPass de la Seguridad”)

- Para equipos que tienen instalado modulo MUX de las ultimas versiones de NSX, solo basta reiniciar el MUX con el lazo de corriente conectado y esperar que el dispensador pite 3 veces

Mas Tips en
la carta de
Programación



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Parámetros Esenciales

Comando	Funcion	Valor	Descripcion
96	N/A	5	Activar Blink de la display PPU
91	1	4	Activar Preset tipo Programable
	11	3	Activar Totalizador por Producto
		2	Activar Totalizador por manguera
90	N/A	1	Tipo equipo NA0 - NP3 (1 Producto 2 Mangueras y/o NP3)
		2	Tipo equipo NA1 - (2 Productos 4 Mangueras)
		3	Tipo equipo NA2 - (3 Productos 6 Mangueras)
71	N/A	1	Activar galones Americanos
82	N/A	0 - 98	Cantidad de galones con la que se calibrara el equipo
80	Configurar en formato Lado Manguera	10	10 galones x Minuto para Equipos Estandar
		98	98 galones x minuto para Equipos Ultra-Hi
69	N/A	4	Habilitar comando 55 para Presurizacion de Manguera
60	1	00:00 - 24:00	Configurar Hora en Formato 24 Horas
	2	MMDDYY	Configurar Fecha en Formato Mes/Dia/Año
55	N/A	1	Deshabilitar Presurizacion de Manguera
54	N/A	0,20	Tiempo de Flujo lento para Equipos Entrega Estandar
		0,80	Tiempo de Flujo lento para Equipos Ultra-Hi
53	1	0	Timer Pito
	2	0	Timer Preset
	3	0	Timer ausencia de pulsos
	4	0	Timer Inicio de Dispensador
	5	0	Timer Pito
	6	999	Timer Sin Polling (error 50)
	7	0	Timer Dimmer Display
	8	0	Timer Dispensador
	9	0	Timer tiempo de Dispensado
52	N/A	2	Deshabilitar Alarmas de Vapor Vac



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Parámetros Esenciales

Comando	Funcion	Valor	Descripcion
51	N/A	1	Habilitar Pito
49	3	1	Activar Una bomba para ambos lados en NP3
		2	Activar Bomba independinete por lado para NP3
47	1	2	Activar 664
		3	Activar 775
	2	2	Volumen reportado como XXX.XXX
	3	1	Deshabilitar Estados de transaccion VRC (Vapor Vac)
	4	1	Formato de respuesa estado Estandar (Nivel Protocolo)
	5	1	Velocidad de transmision 5787 bps
	6	2	Continuar con transaccion al presentarse perdida de comunicaci3n durante despacho
	7	1	Dinero en tiempo real (Nivel Protocolo)
	8	1	Un solo preset permitido
	9	1	Deshabilitar Muestreo de preset desde el sistema
10	1	Habilitar Metodo estandar de preset	
46	N/A	1	Mostrar Punto decimal en lugar que la coma
40	1	0 - 16	Fijar direccion del lado 1 (Para sistemas solamente)
	2	0 - 16	Fijar direcion del lado 2 (Para Sistemas solamente)
24	N/A	1	Habilitar Modo Consola (Solo cuando va con sistema)
		2	Habilitar Modo Manual (Cuando va sin sistema)
20	Configurar en formato Lado Manguera	0 - 99999	Configurar Precios de Productos



Gilbarco – Programación Esencial (Prime)

Código de Acceso

123456 (Todos Los comandos)



Gilbarco – Programación Esencial (Prime)

Procedimiento

- Presione la Tecla G1 del teclado Gerencial
- Presione la tecla P1 del teclado gerencial
- Ingrese la clave 123456
- Mueva el Switch de calibración a la derecha
- Programe el Equipo como sea necesario
- Regrese el Switch a su lugar
- Presione la Tecla C del teclado gerencial



Gilbarco – Programación Esencial (Prime)

Parámetros Esenciales

Comando	Funcion	Valor	Descripcion
1	Configurar Formato Lado Manguera	0 - 99999	Configurar Precios de Productos
2	N/a	0	Activar Modo Manual
		1	Activar Modo Consola
6	1	1	Punto decimal de Dinero = XXXXXXXX
	2	1	Punto decimal de PPU = XXXXXXXX
	3	1	Punto decimal de Volumen = XXXX.XXX
	6	0	Activar 664
		1	Activar 775
	7	0	Mostrar Punto decimal
	8	0	Desactivar Timer Preset
	9	0	Desactivar Timer del Beeper
	10	0	Desactivar Timer Ausencia de Pulsos
	11	1	Tiempo de Flujo Lento
	14	1	3 Segundos de Timer pre-start
	18	0	Desactivar 30 segundos de espera para nuevo preset
	19	0	Ajustar Pulsos Iniciales al minimo
	20	0	Desactivar Apagado Motor por ausencia de pulsos al iniciar
21	0	Desactivar Codigo de Error AP	
7	1	0 - 16	Fijar direccion del lado 1 (Solo para sistema)
	2	0 - 16	Fijar direccion del lado 2 (Solo para sistema)
9	1	0	Fijar Tipo de Medidor GVR
	3	0	Activar Totalizador por manguera
		1	Activar totalizador por producto
	4	3	Activar todo tipo de preset (por consola, y por teclado)
	5	0	Desactivar fraude inicial (Reporta ventas pequeñas a lactivarse)
	6	0	



Gilbarco – Programación Esencial (Encore 500)

Parámetros Esenciales

Comando	Funcion	Valor	Descripcion
9	7	0	Desactivar el redonde de totales (para sistema)
	9	0	Deshabilita Test de controlador (Error NC controlador no consulta)
	10	0	Deshabilitar restriccion de tiempo para nuevo PPU
	11	0	Velocidad de comunicación = 5787 bps
	14	0	Deshabilita redondeo de preset (Sistemas)
	15	0	
13	Configurar Formato Lado Manguera	0	Activar tipo de pulser GVR
		1	Activar tipo de Pulser Maide



Gilbarco – Practica – Conexión y Programación



Veeder-Root – Documentación Puesta en marcha

- [Requerimientos puesta en marcha Veeder Root.pdf](#)
- [Formato Puesta En Marcha Veeder Root.pdf](#)
- [Documentación Fotos Puesta en Marcha Consola VeederRoot.pdf](#)
- [POLITICA DE GARANTIA.pdf](#)
- [OTT Para el Servicio](#)
- ATS
- Permisos de Trabajo



Veeder-Root – Montaje consola - Lugar

- Elegir el mejor lugar para la instalacion de la consola
 - Lugar en oficina No intemperie
 - Lejos de Humedad y Vibracion Excesiva
 - Pared de concreto, Pared de Dobe, rack Etc
 - No instalar sobre Drywall
 - Donde lleguen cables de sensores y acometida electrica
 - **Importante: Area No Clasificada**



Veeder-Root – Identificación de consolas



TLS450 Plus

TLS4 / 4B

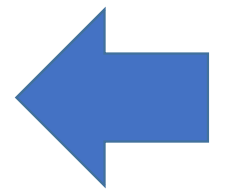


Veeder-Root – Identificación de consolas

Que podríamos Tener?

- Sensores de Nivel (Sondas)
- Sensores DPLLD (detectores de fuga)
- Sensores de Líquidos Intersticiales
- Sensores de Líquidos Discriminantes
- Alarma de Sobrellenado
- CSLD y SLD
- BIR & AccuChart

TLS450 Plus

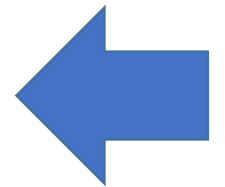


Veeder-Root – Identificación de consolas

Que podríamos Tener?

- Sensores de Nivel (Sondas hasta 12 tanques)
- Sensores de Líquidos Intersticiales (Salmuera)
- Sensores de Líquidos discriminantes
- Alarma de Sobrellenado
- CSLD y SLD
- BIR & AccuChart

TLS4



Veeder-Root – Identificación de consolas

Que podríamos Tener?

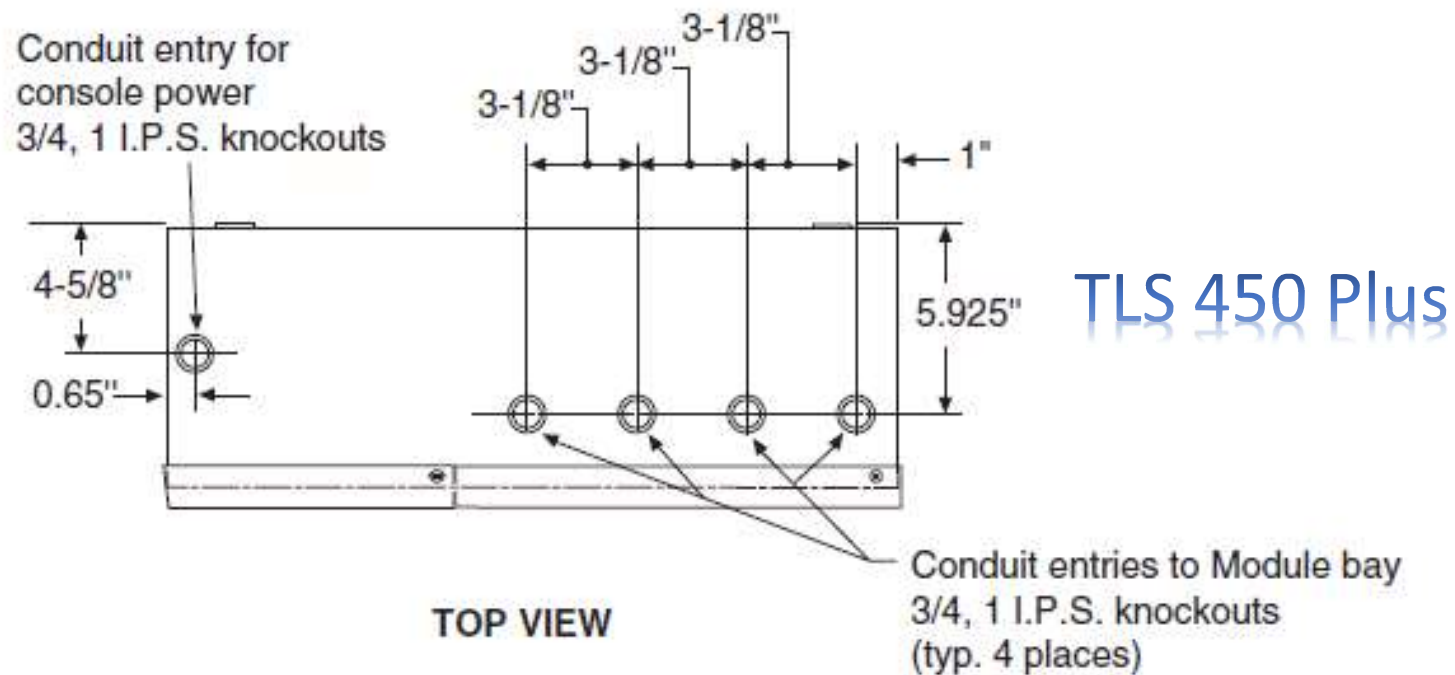
- Sensores de Nivel (Sondas hasta 6 tanques)
- Sensores de Líquidos Intersticiales (Salmuera)
- Sensores de Líquidos discriminantes
- Alarma de Sobrellenado
- CSLD y SLD
- BIR & AccuChart

TLS4/B



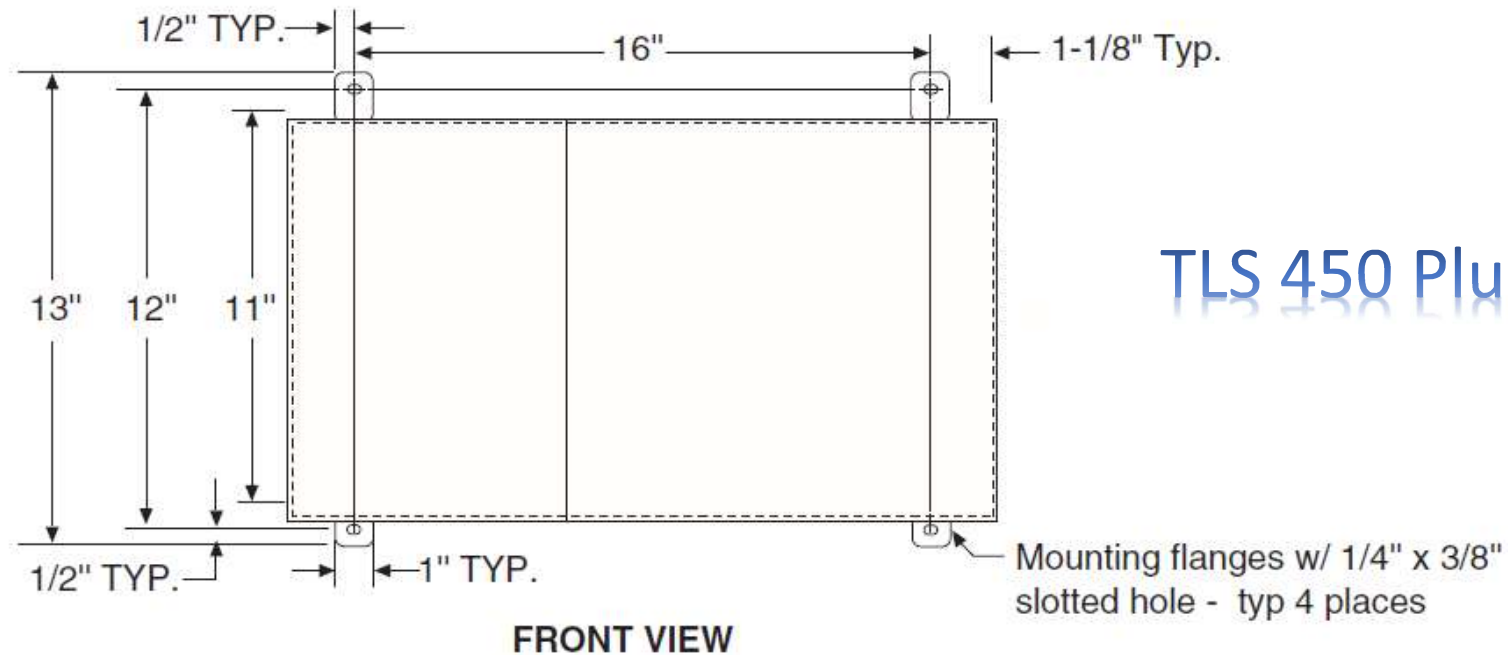
Veeder-Root – Montaje consola – Medidas Anclaje

Vista Superior



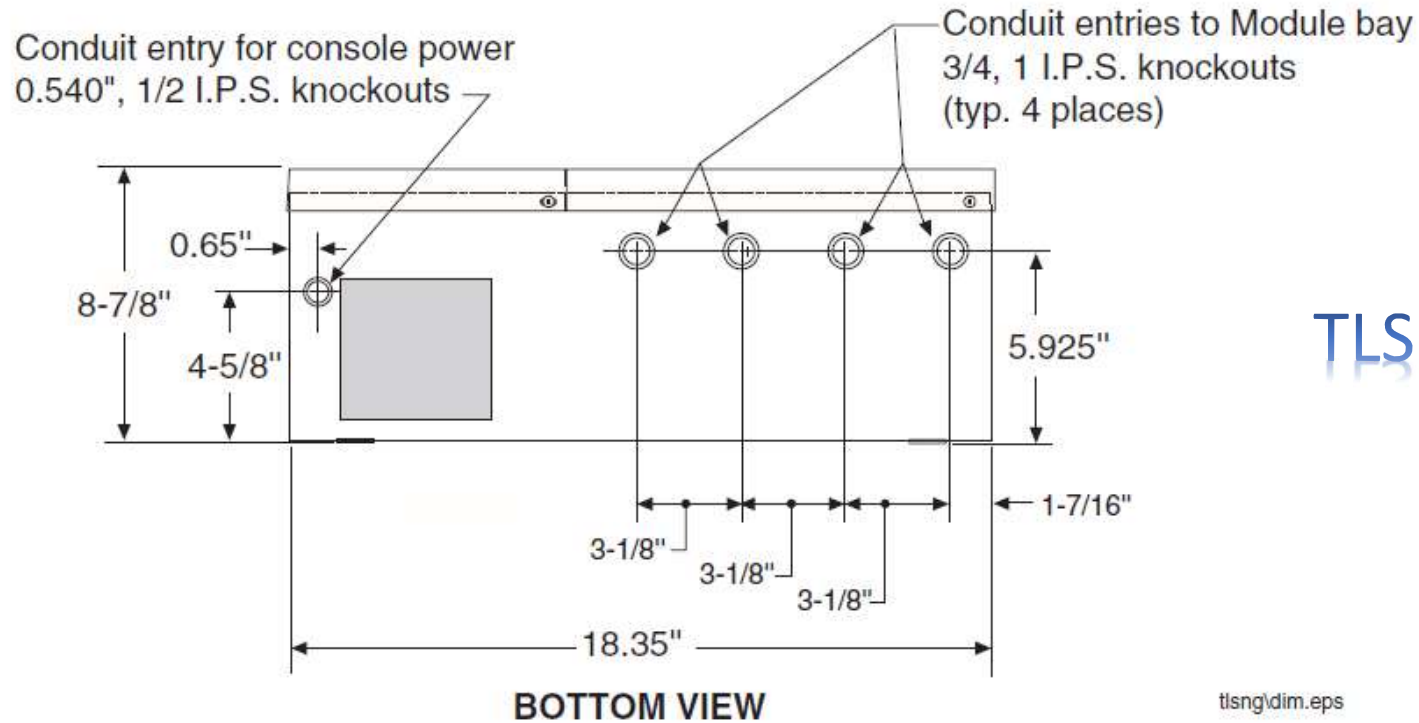
Veeder-Root – Montaje consola – Medidas Anclaje

Vista Frontal



Veeder-Root – Montaje consola – Medidas Anclaje

Vista Inferior



TLS 450 Plus

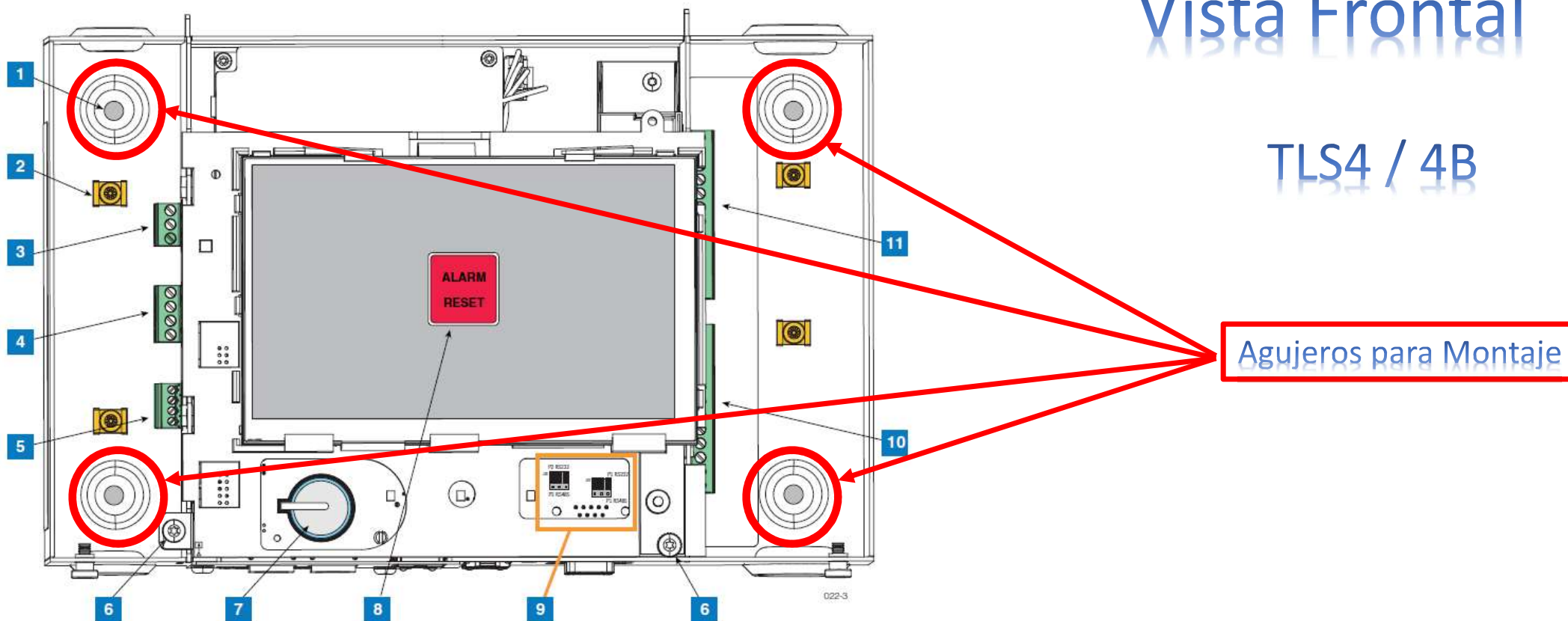
tisng\dim.eps



Veeder-Root – Montaje consola – Medidas Anclaje

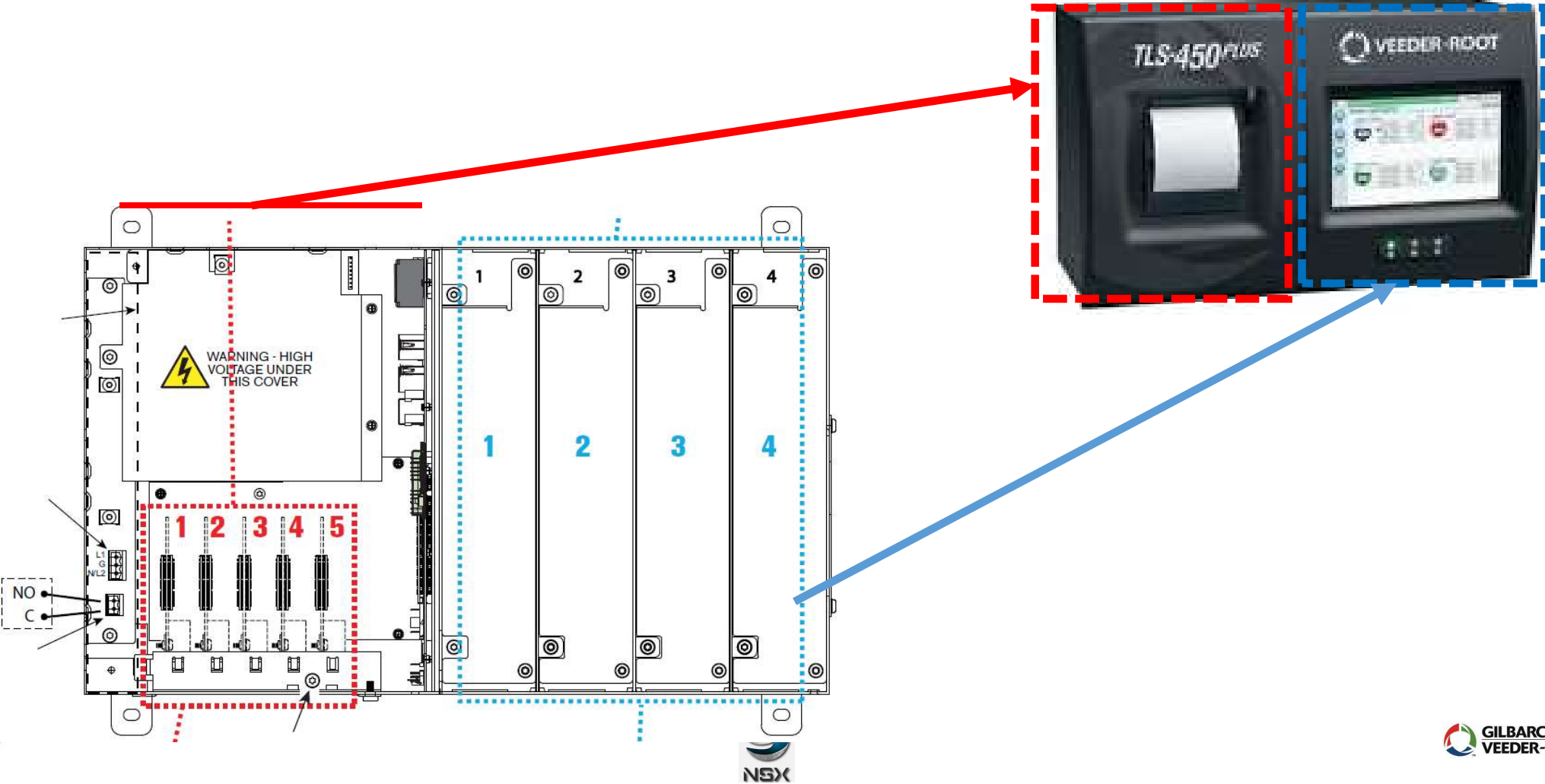
Vista Frontal

TLS4 / 4B

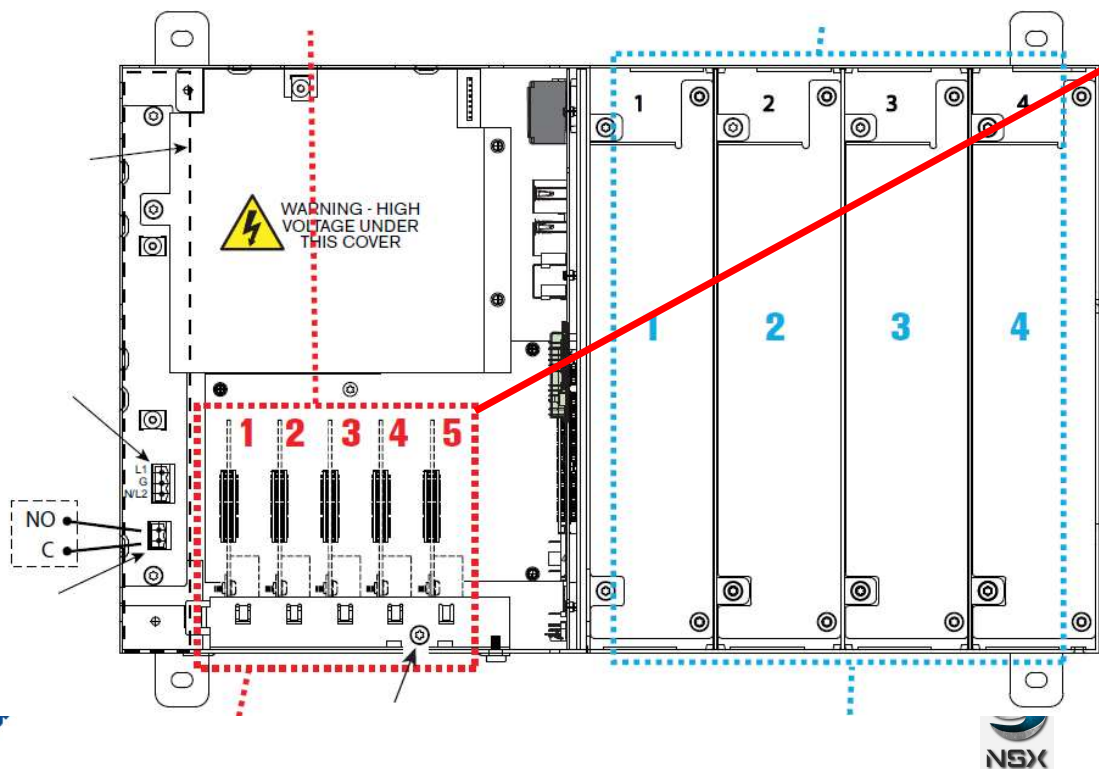


Veeder-Root – Identificación parte

TLS450 Plus



Veeder-Root – Identificación partes



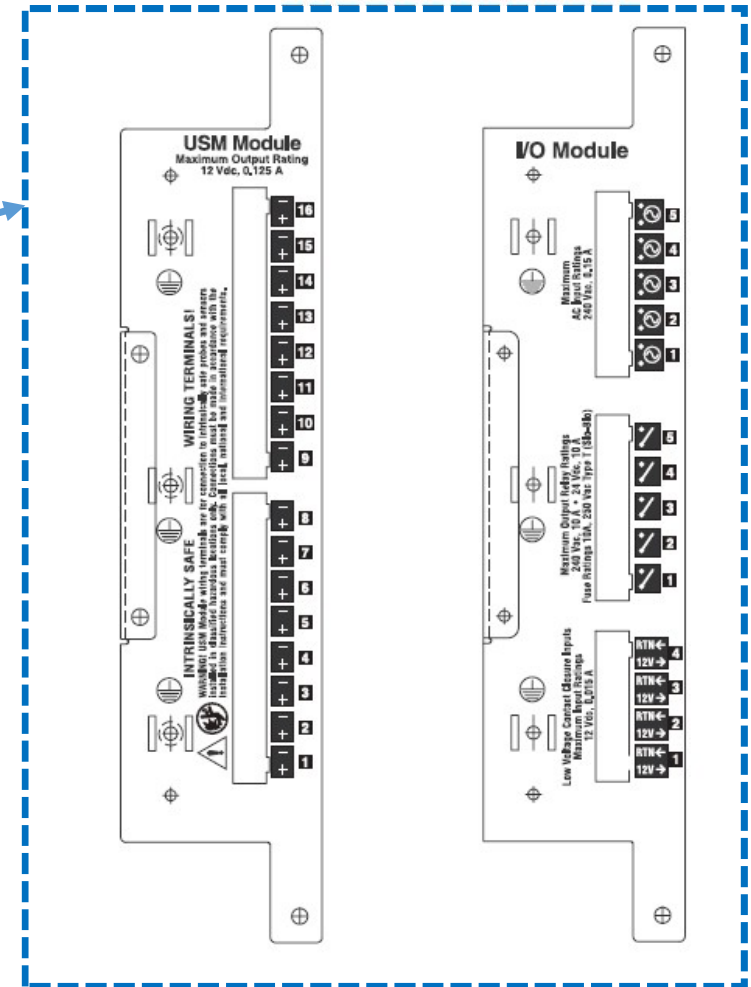
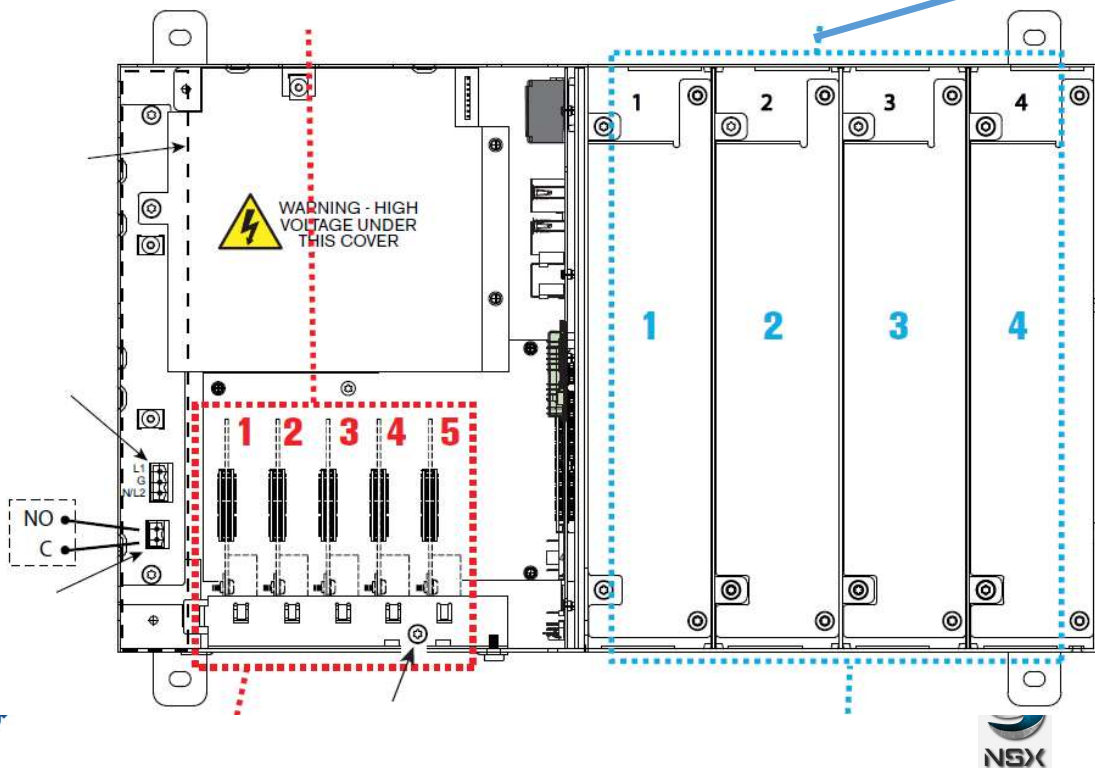
- Modulo Rs-232
- Modulo CDIM
- Modulo Ethernet/USB

Veeder-Root – Identificación partes

USM: **M**odulo de **S**ensores **U**niversal

I/O: **I**nput / **O**utput (Entradas y Salidas)

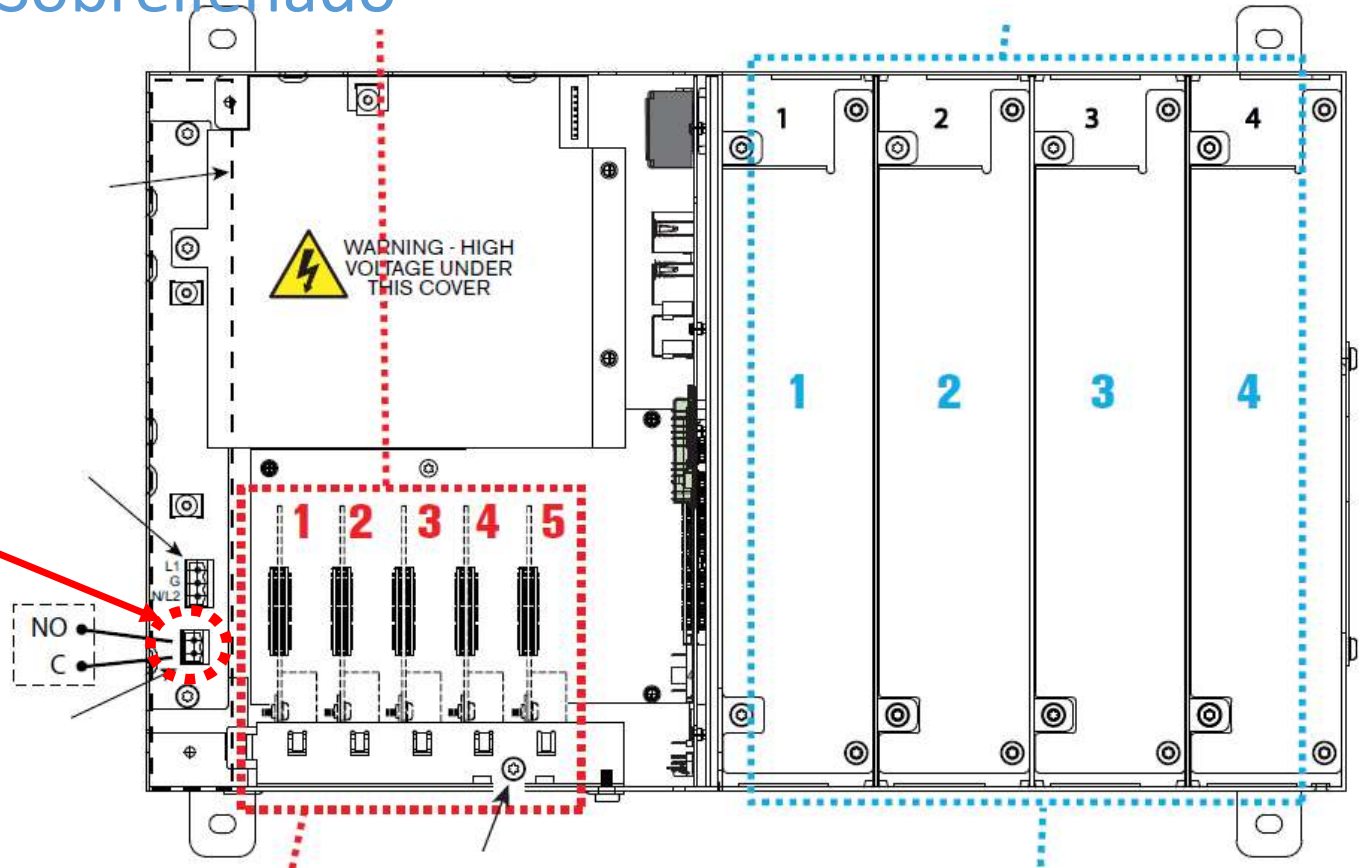
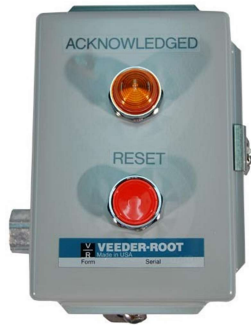
TLS450 Plus



Veeder-Root – Identificación partes

TLS450 Plus

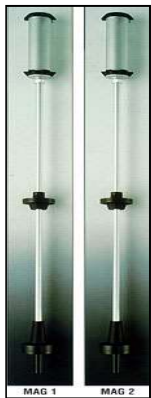
I/O: Alarma de Sobrellenado



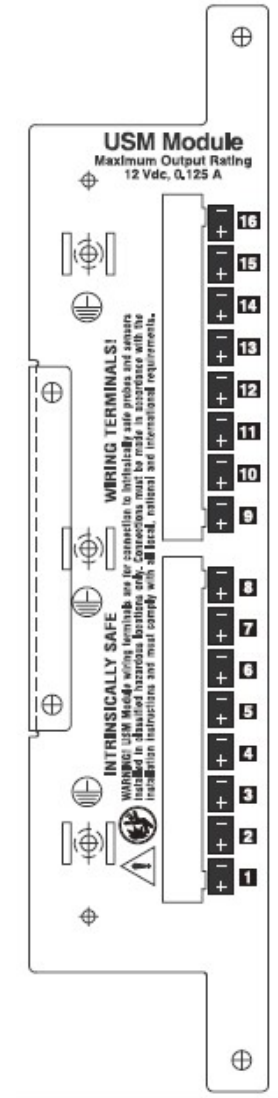
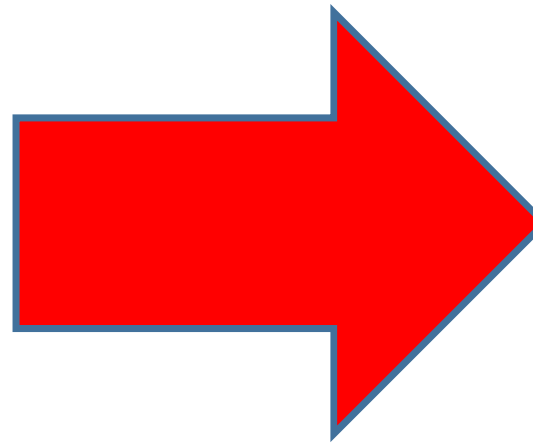
Veeder-Root – Identificación partes

TLS450 Plus

USM: **M**odulo de **S**ensores **U**niversal (Conexión Sensores)



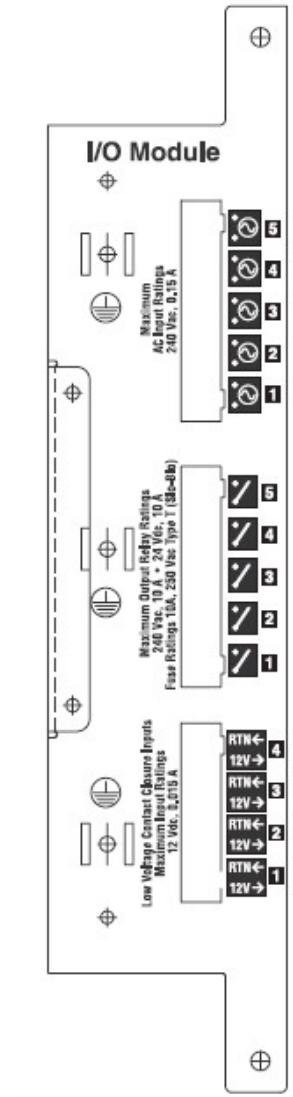
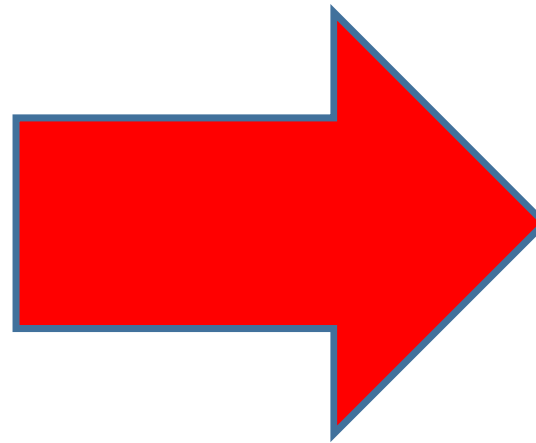
© Convenience Store Technologies, LLC



Veeder-Root – Identificación partes

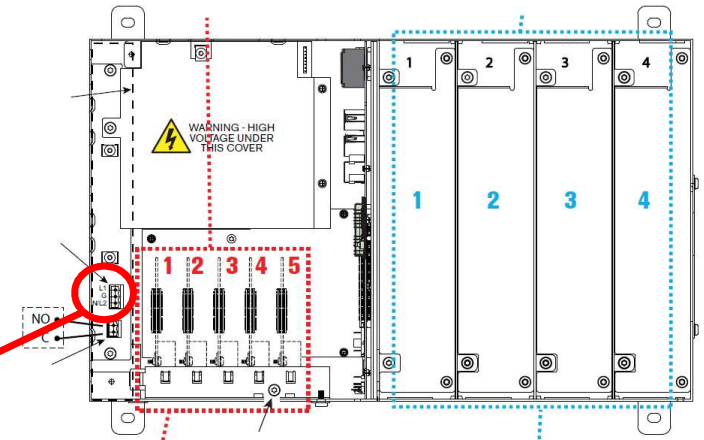
TLS450 Plus

USM: Input/Output Module (Entrada y Salidas – Conexión control de bombas)



Veeder-Root – Conexión Acometida

TLS450 Plus

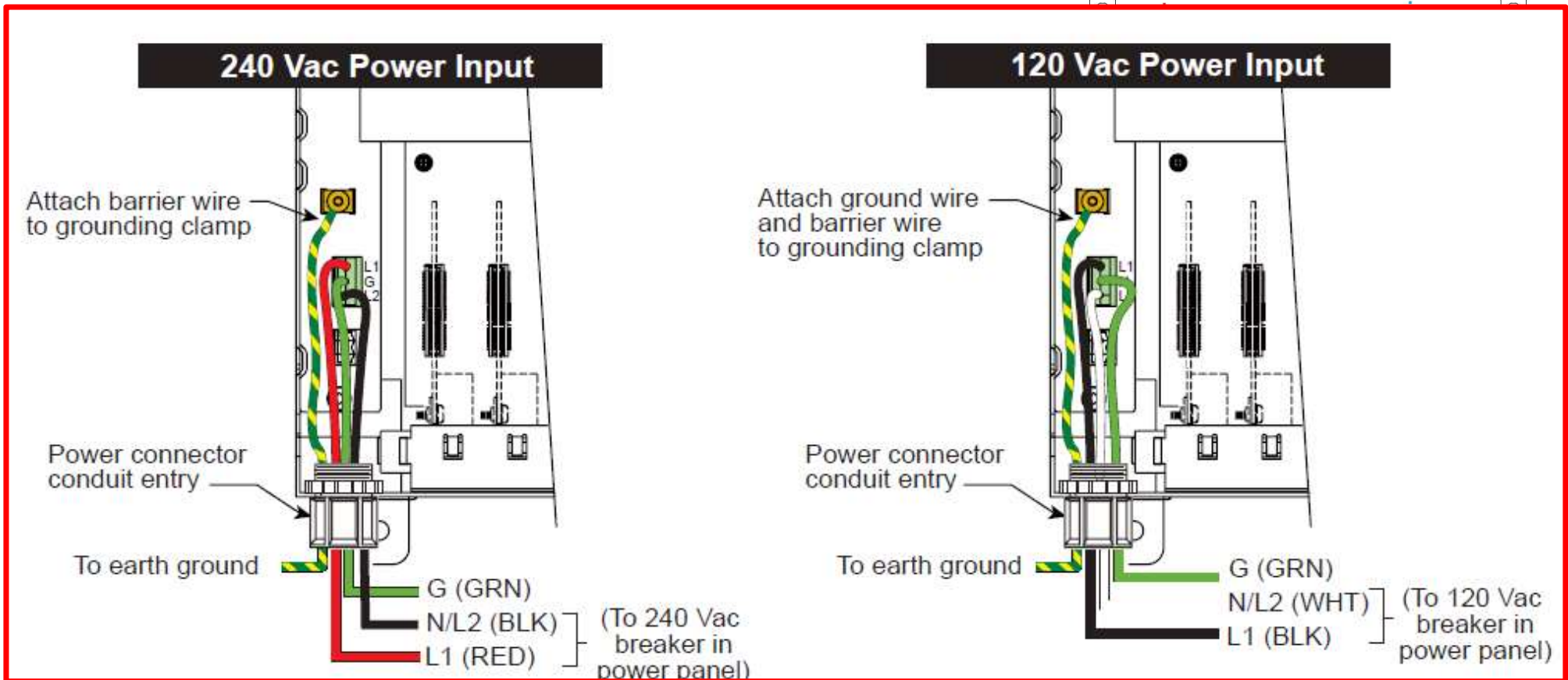


- Acometida puede ser 110 VAC o 220 VAC
- Cable de tierra calibre mínimo 12 AWG
- Resistencia entre el chasis de la consola y cable de tierra tiene que ser menor a 1 OHM



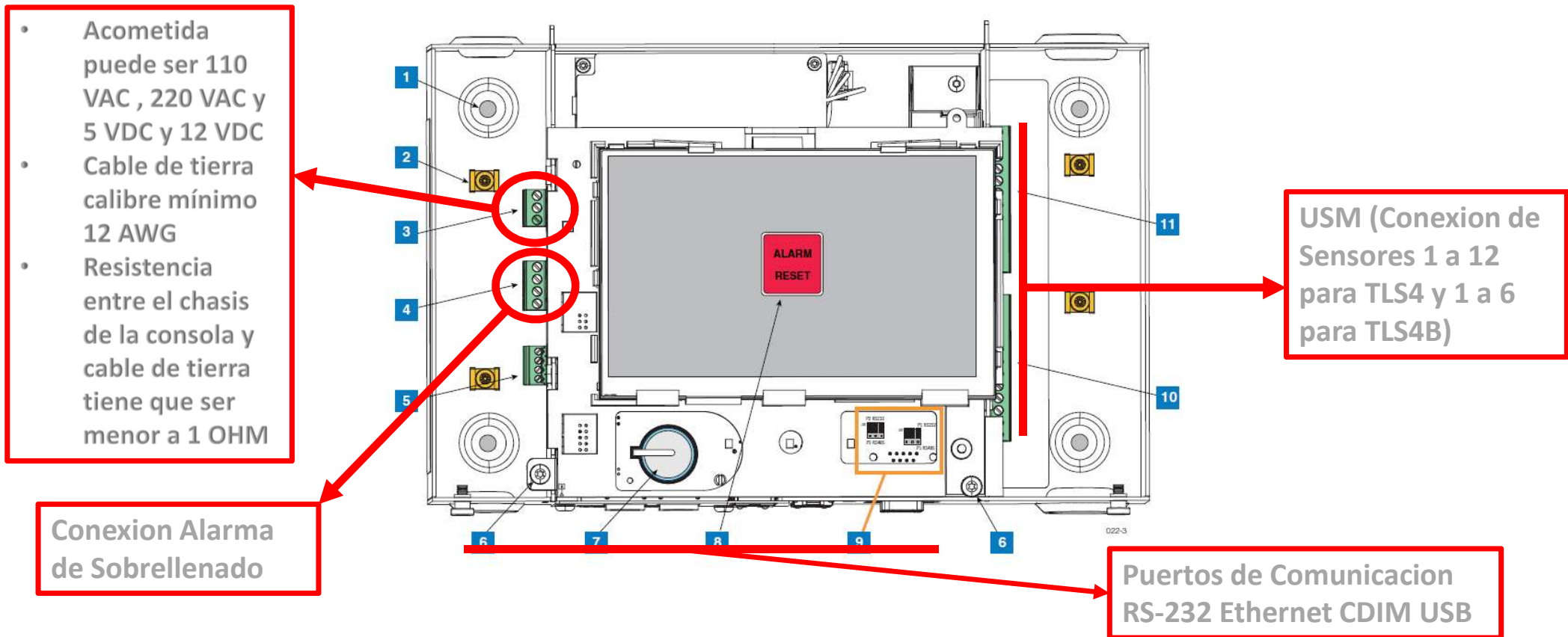
Veeder-Root – Conexión Acometida

TLS450 Plus



Veeder-Root – Identificación Partes

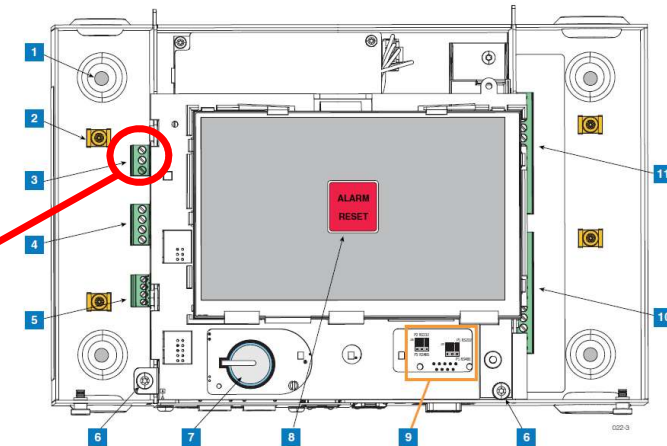
TLS 4 / 4B



Veeder-Root – Conexión Acometida

TLS4 / 4B

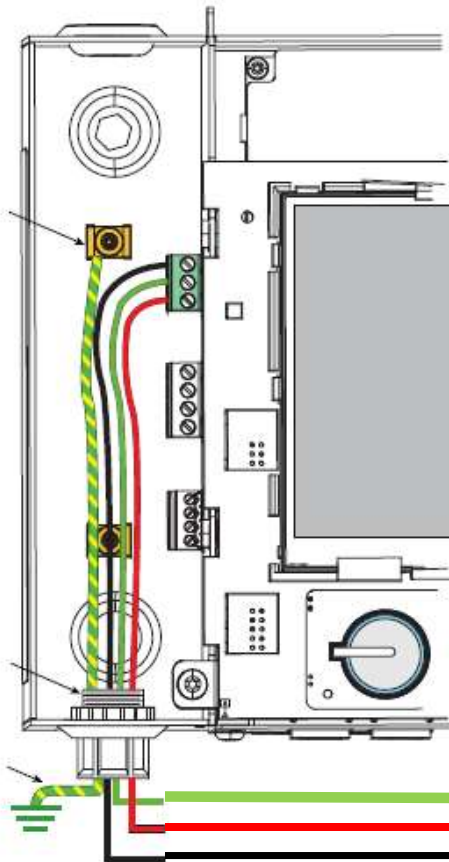
- Acometida puede ser 110 VAC , 220 VAC y 5 VDC y 24 VDC
- Cable de tierra calibre mínimo 12 AWG
- Resistencia entre el chasis de la consola y cable de tierra tiene que ser menor a 1 OHM



Veeder-Root – Conexión Acometida (220 VAC)

TLS4 / 4B

240 Vac



GND (Tierra)

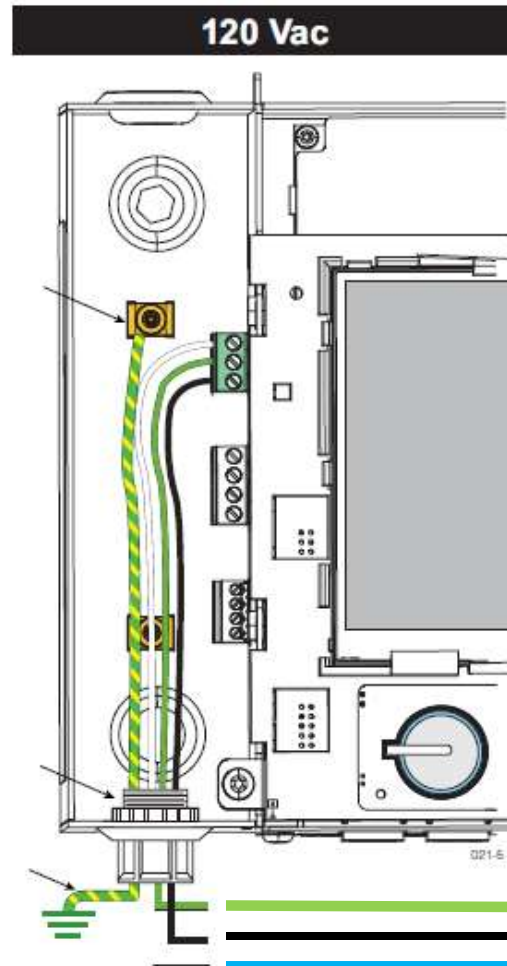
L1 (Una fase del 220 VAC)

L2 (La otra fase del 220 VAC)



Veeder-Root – Conexión Acometida (110 VAC)

TLS4 / 4B



GND (Tierra)

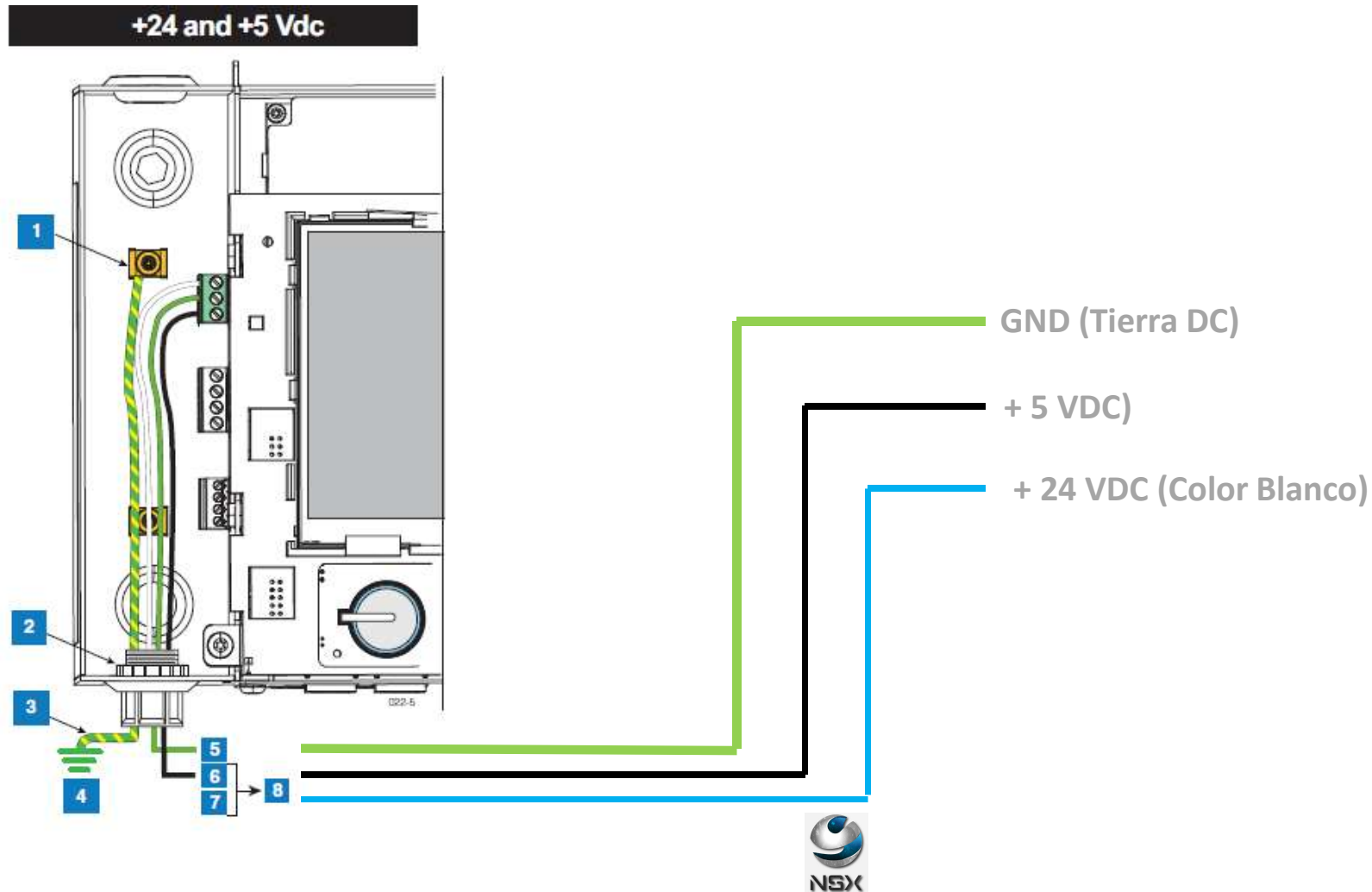
Fase (110 VAC Circuito)

Neutro (Color Blanco)



Veeder-Root – Conexión Acometida (5 VDC Y 24 VDC)

TLS4 / 4B



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola - Direccion

Direccion del Sensor

Al conectar sensores a la consola, estos adquieren una dirección dependiendo el lugar donde se conecten

NOTA: Pueden ser conectados en cualquier Puerto de la USM, sin embargo se recomienda mantener un orden logico para efectos de rapida identificacion en servicios posteriores



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola - Direccion

En TLS450 Plus, cada sensor conectado al modulo USM obtiene una direccion en el formato :

BX. SY. #

Ejemplo: B1. S1. 3, Que significa:

B1 = Box 1 (Caja 1)

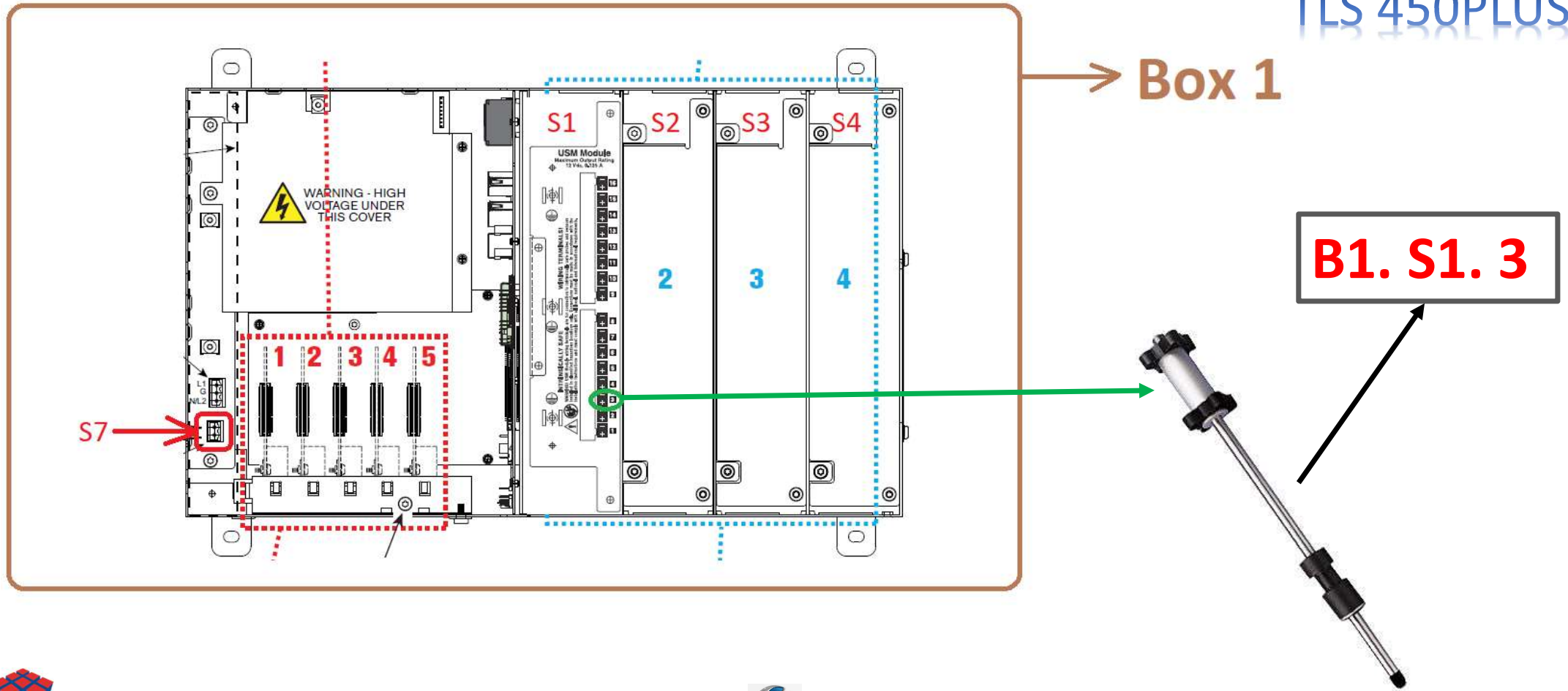
S1 = Slot 1 (Ranura 1 en consola)

3 = Puerto # 3 en la ranura o tarjeta USM



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola - Direccion

TLS 450PLUS



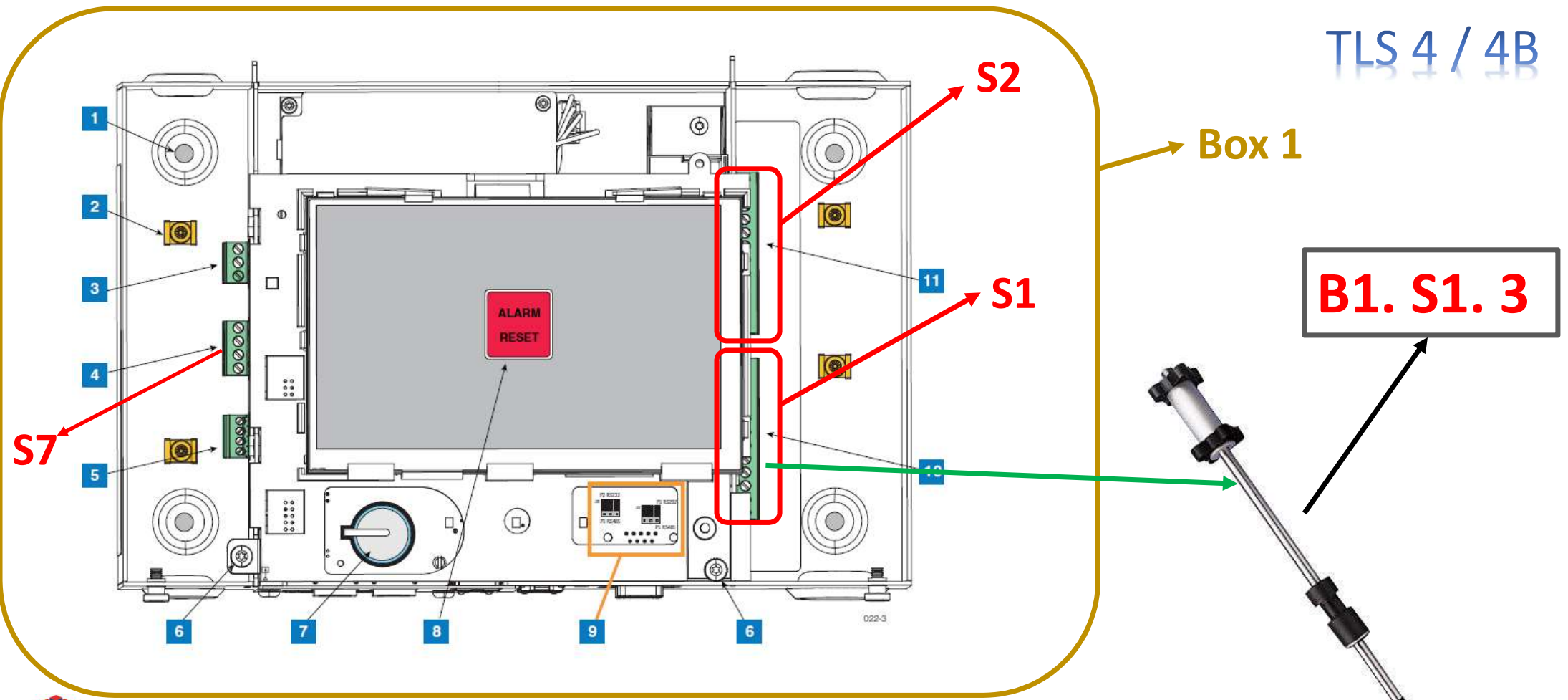
→ Box 1

B1. S1. 3



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola - Direccion

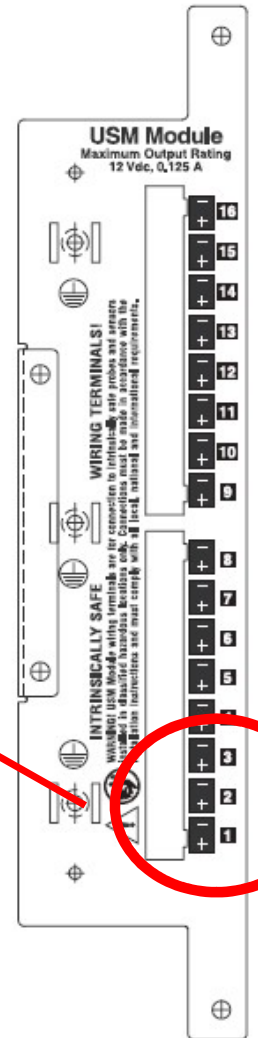
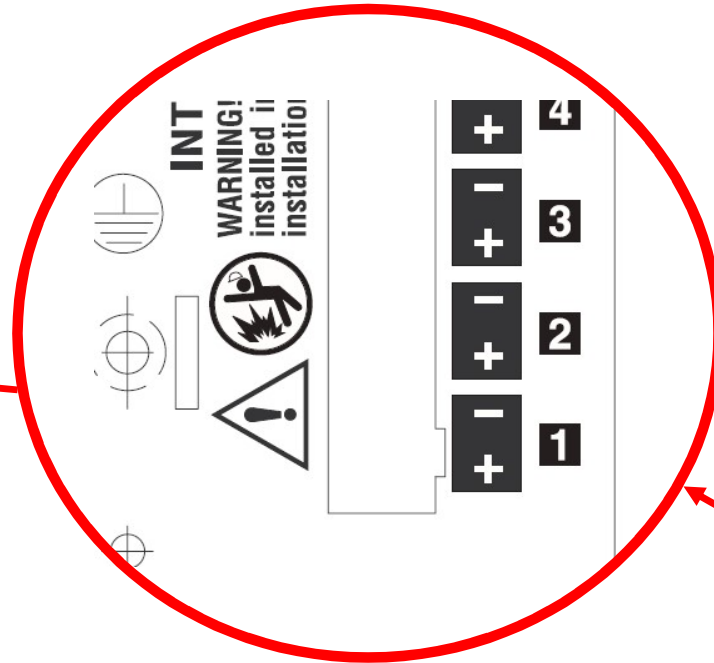
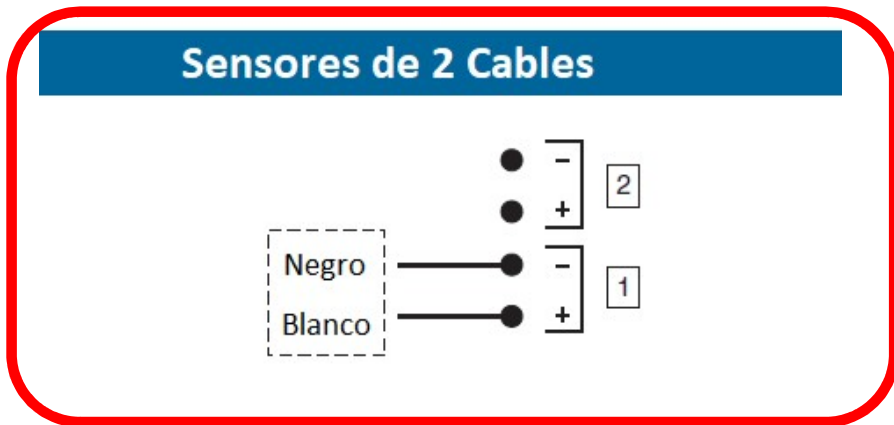
TLS 4 / 4B



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola

TLS 450 Plus

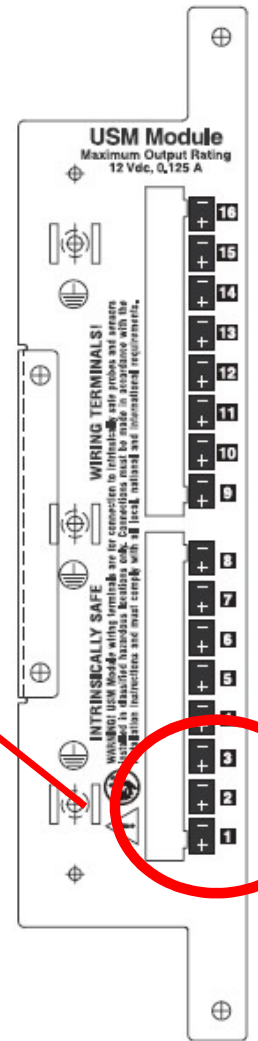
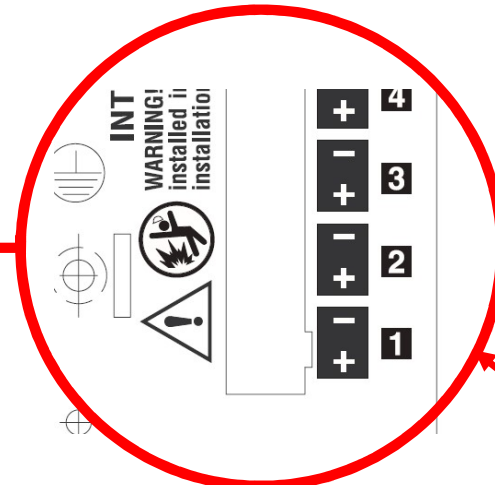
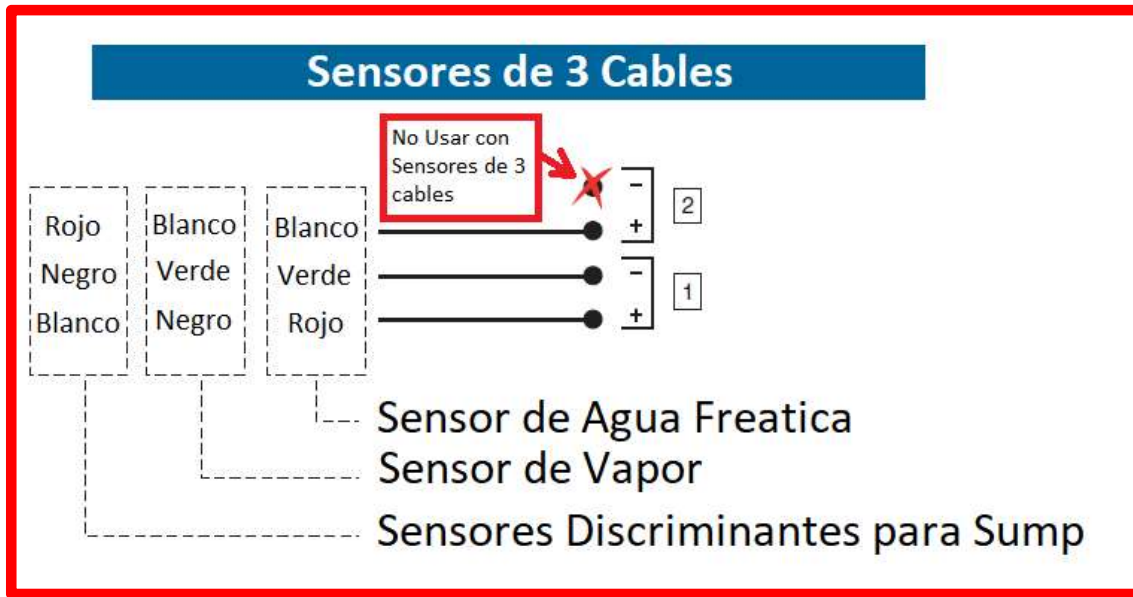
Conexión Sensores 2 Cables



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola

TLS 450 Plus

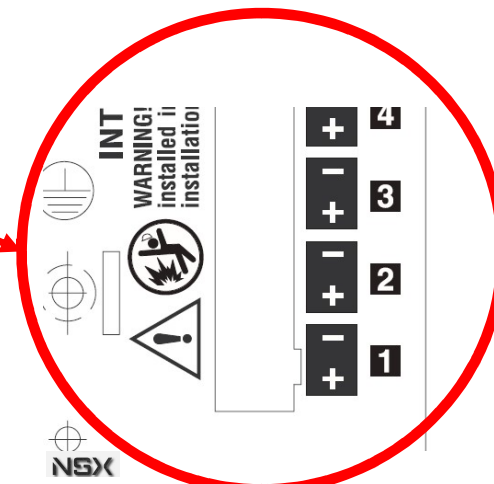
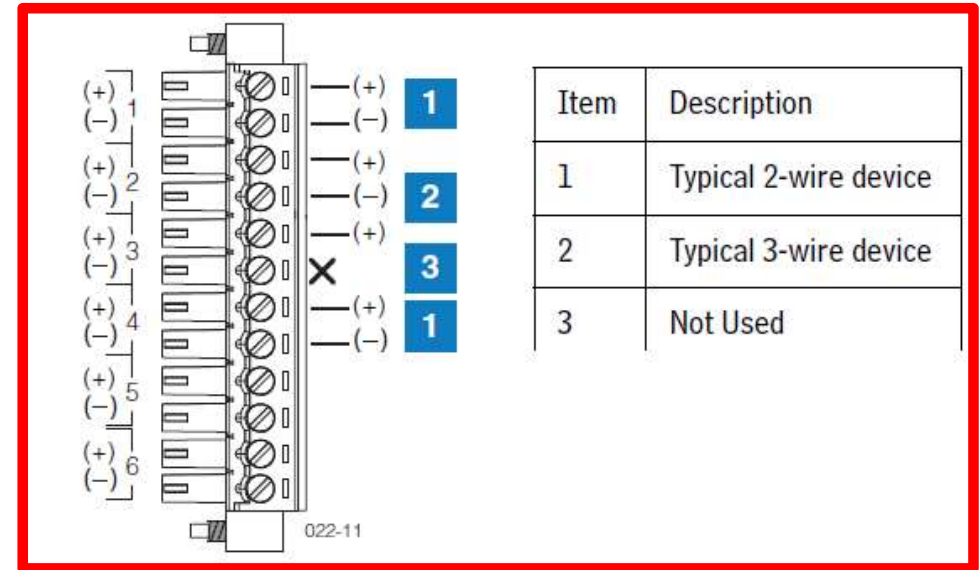
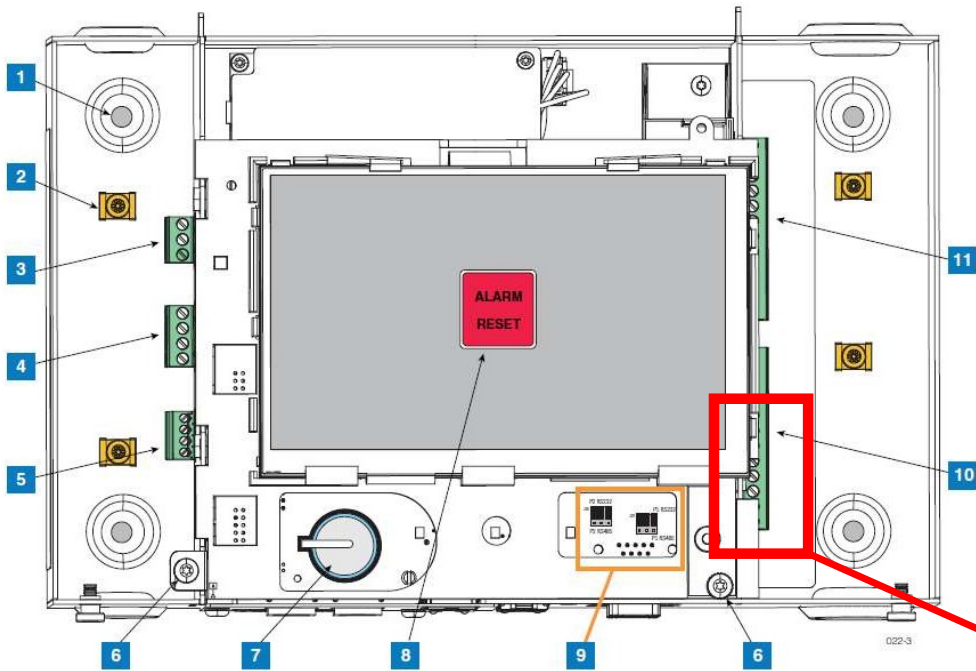
Conexión Sensores 3 Cables



Veeder-Root – Conexión Sensores a Consola

TLS 4 / 4B

Conexión Sensores 2 y 3 Cables

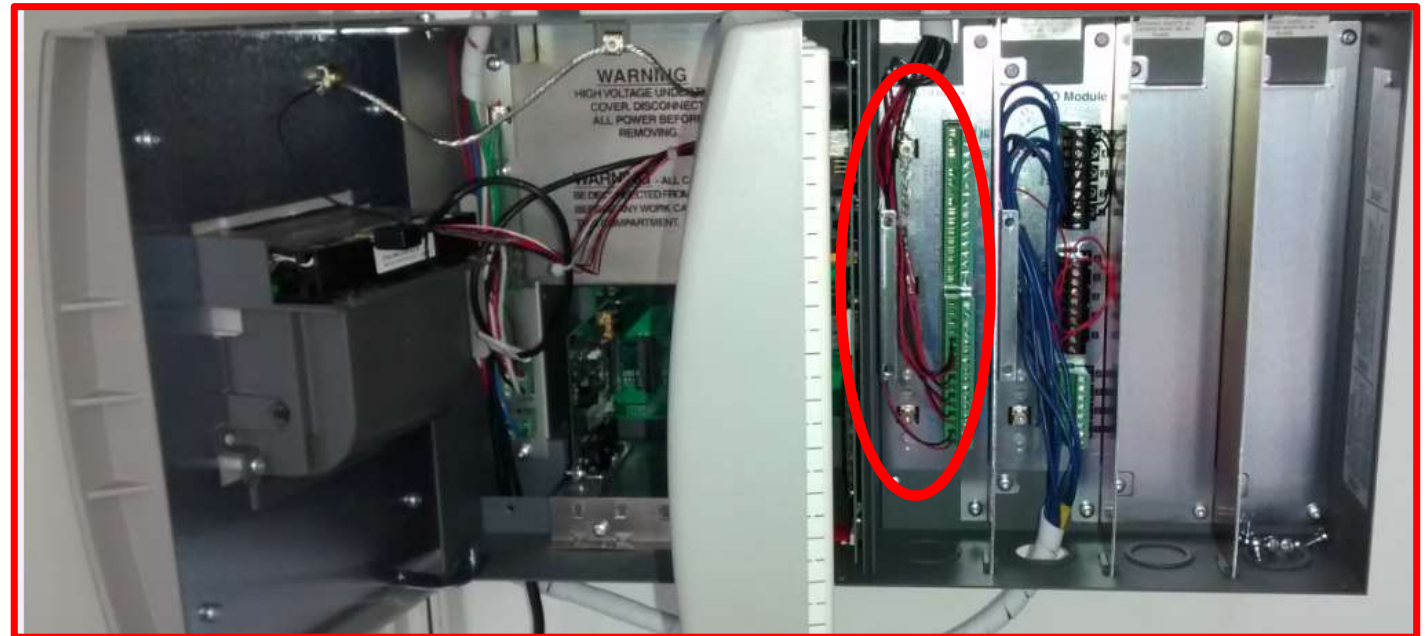


Conexión Sensores Cable Drain Desnudo

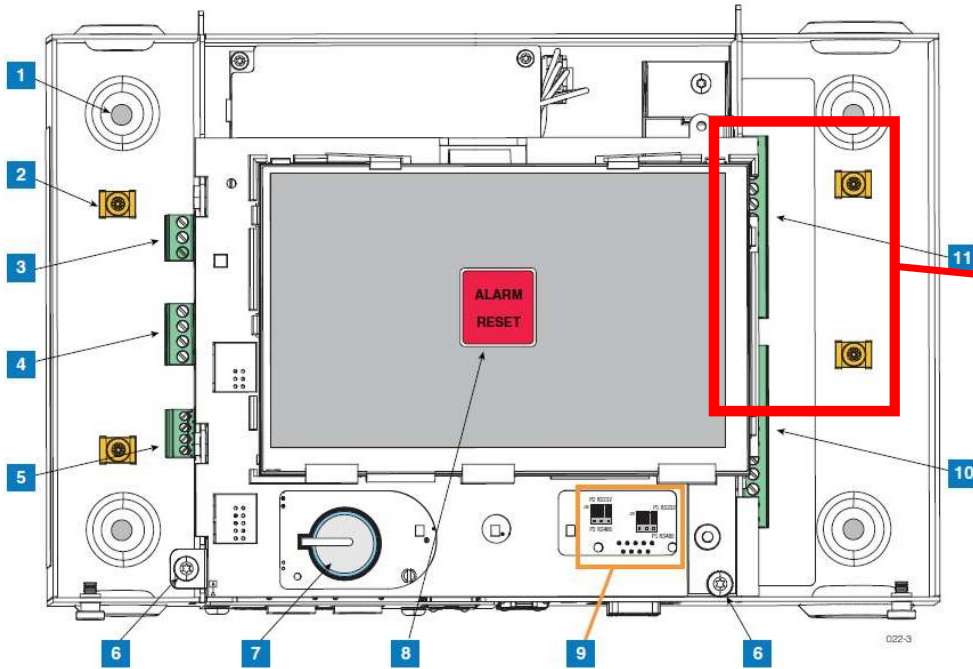
Proposito del cable Drain:

Tiene el efecto de antena para aterrizar Corrientes parasitas en el cableado.

Aterrizar solo un extremo



Conexión Sensores Cable Drain Desnudo

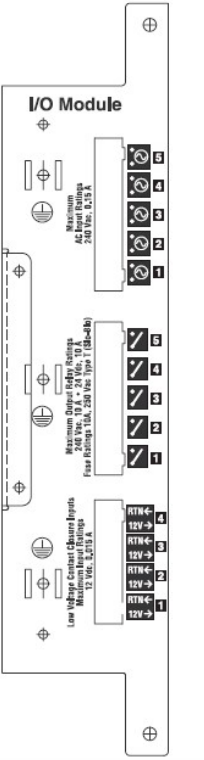


Veeder-Root – Conexión Control Bombas

TLS 450 Plus

Al usar DPLLD en consola TLS450 Plus, es posible que la consola pueda tener control sobre las bombas sumergibles, para lograrlo conectamos el control de la bombas mediante cables que van desde el tablero electrico hasta la consola y conectamos al modulo I/O

5 Bombas
Maximo por
modulo



Para la conexión del control de bombas existen dos métodos:

Estandar: Hay una entrada por bomba a controlar

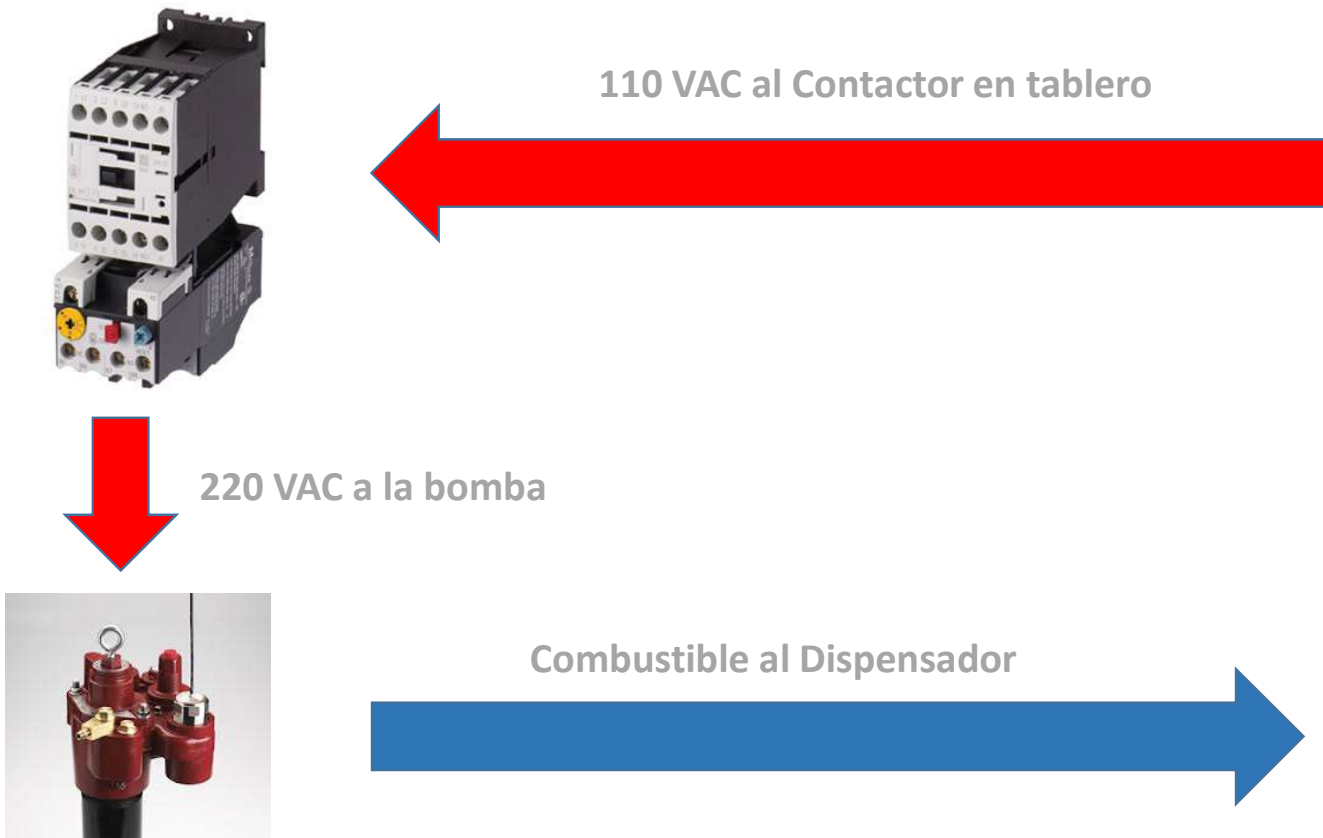
Tandem: Hay una entrada por 1 o más bombas a controlar



Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Estandar

TLS 450 Plus

Funcionamiento Sin Control de Bombas de Veeder-ROOT



Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Estandar

TLS 450 Plus

Funcionamiento Con Control de Bombas de Veeder-ROOT



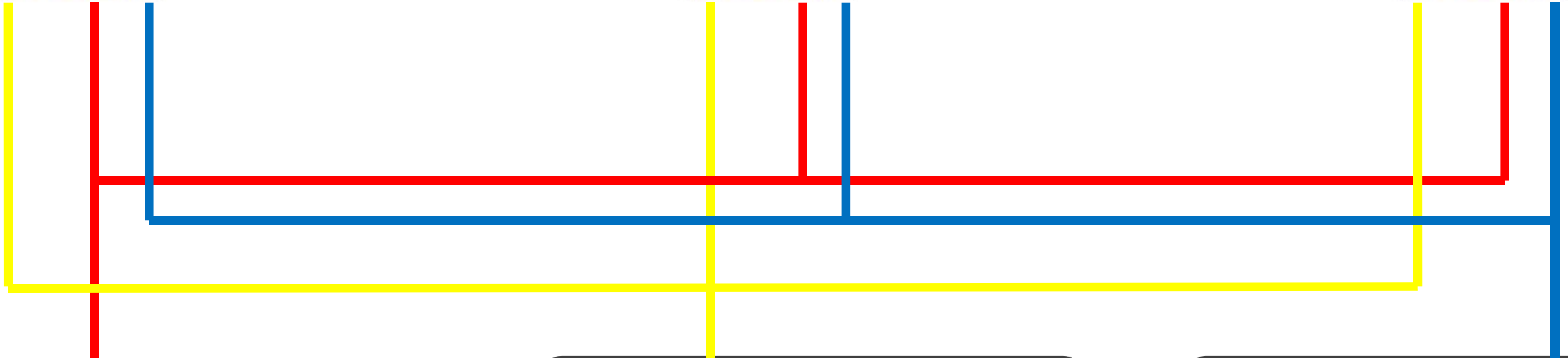
110 VAC al Contactor en tablero

Señal a la consola

Combustible al Dispensador

Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Estandar

TLS 450 Plus



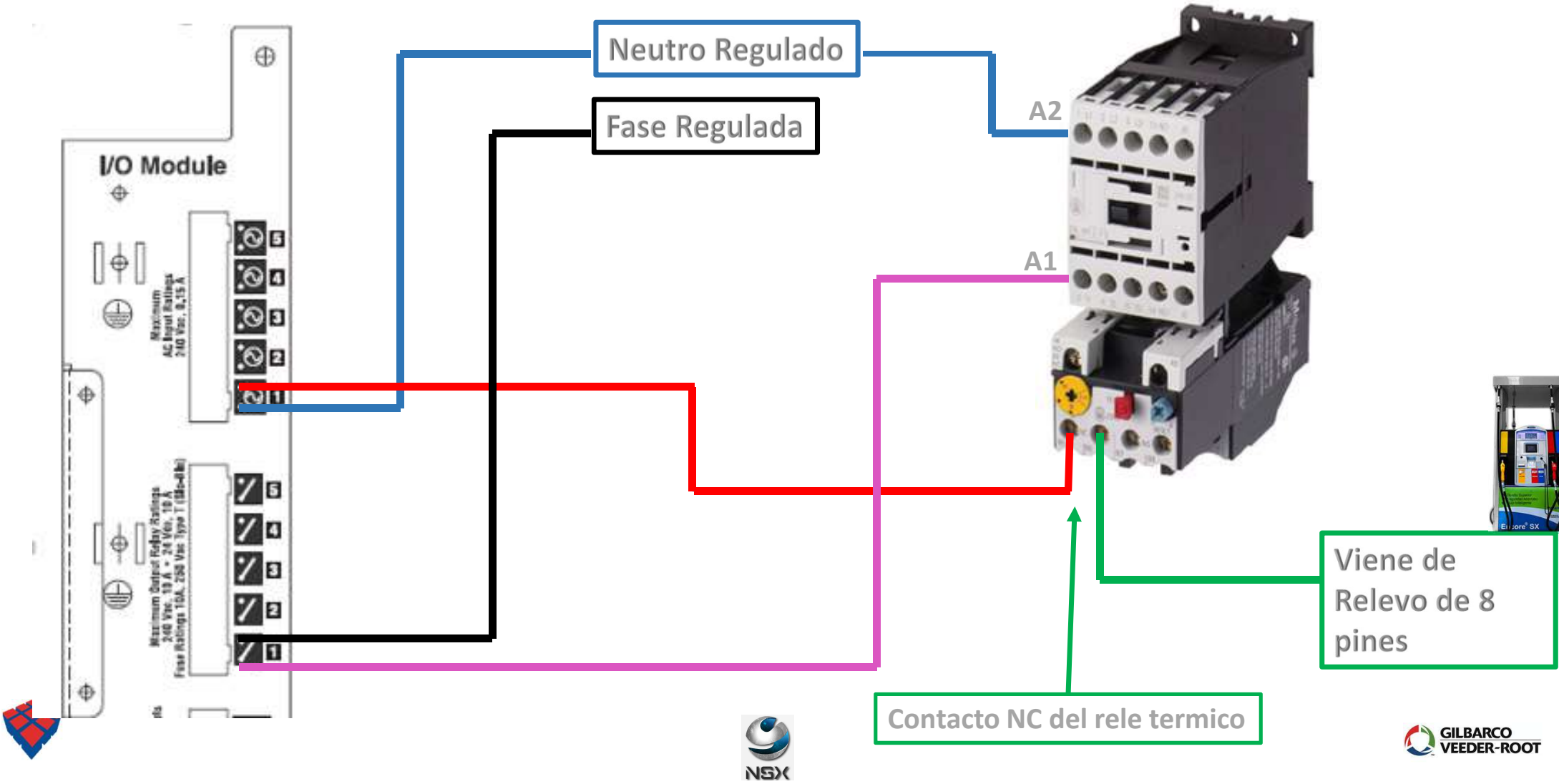
CORRIENTE

ACPM

EXTRA

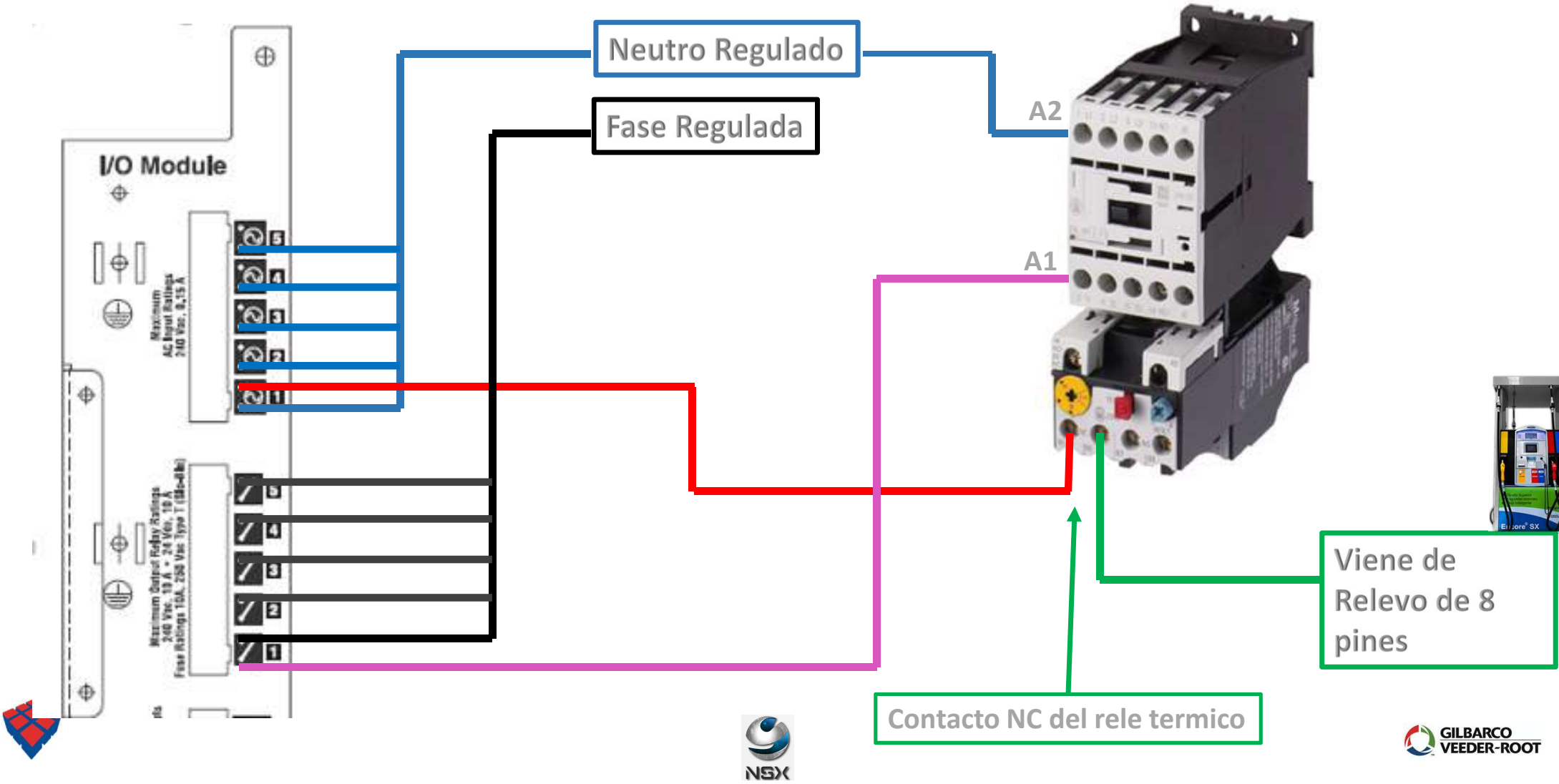
Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Estandar

TLS 450 Plus



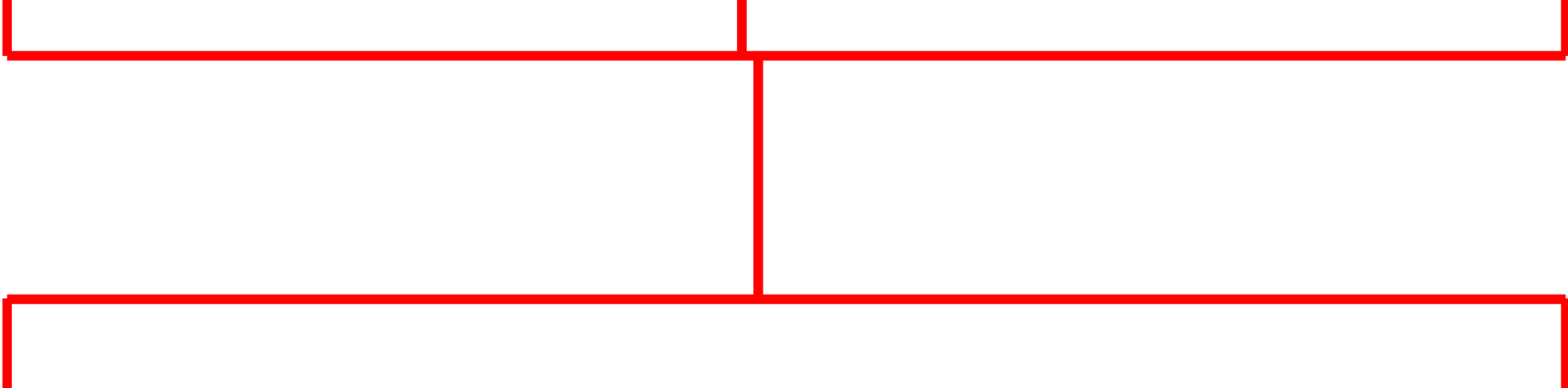
Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Estandar

TLS 450 Plus



Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Tandem

TLS 450 Plus



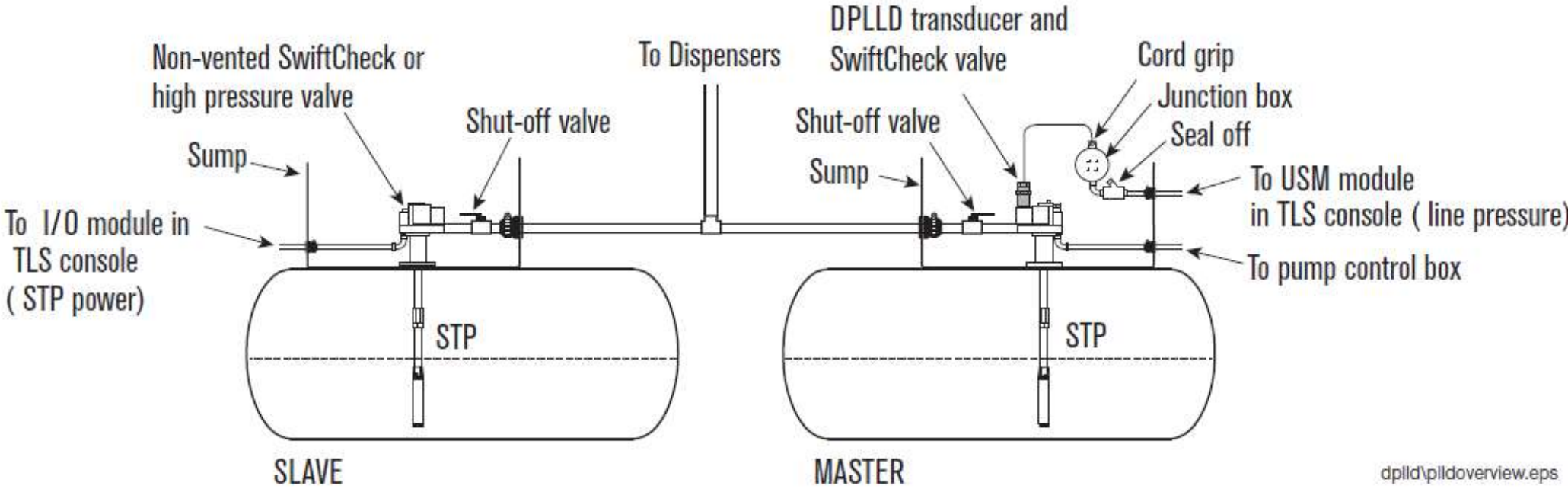
CORRIENTE

CORRIENTE



Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Tandem

TLS 450 Plus

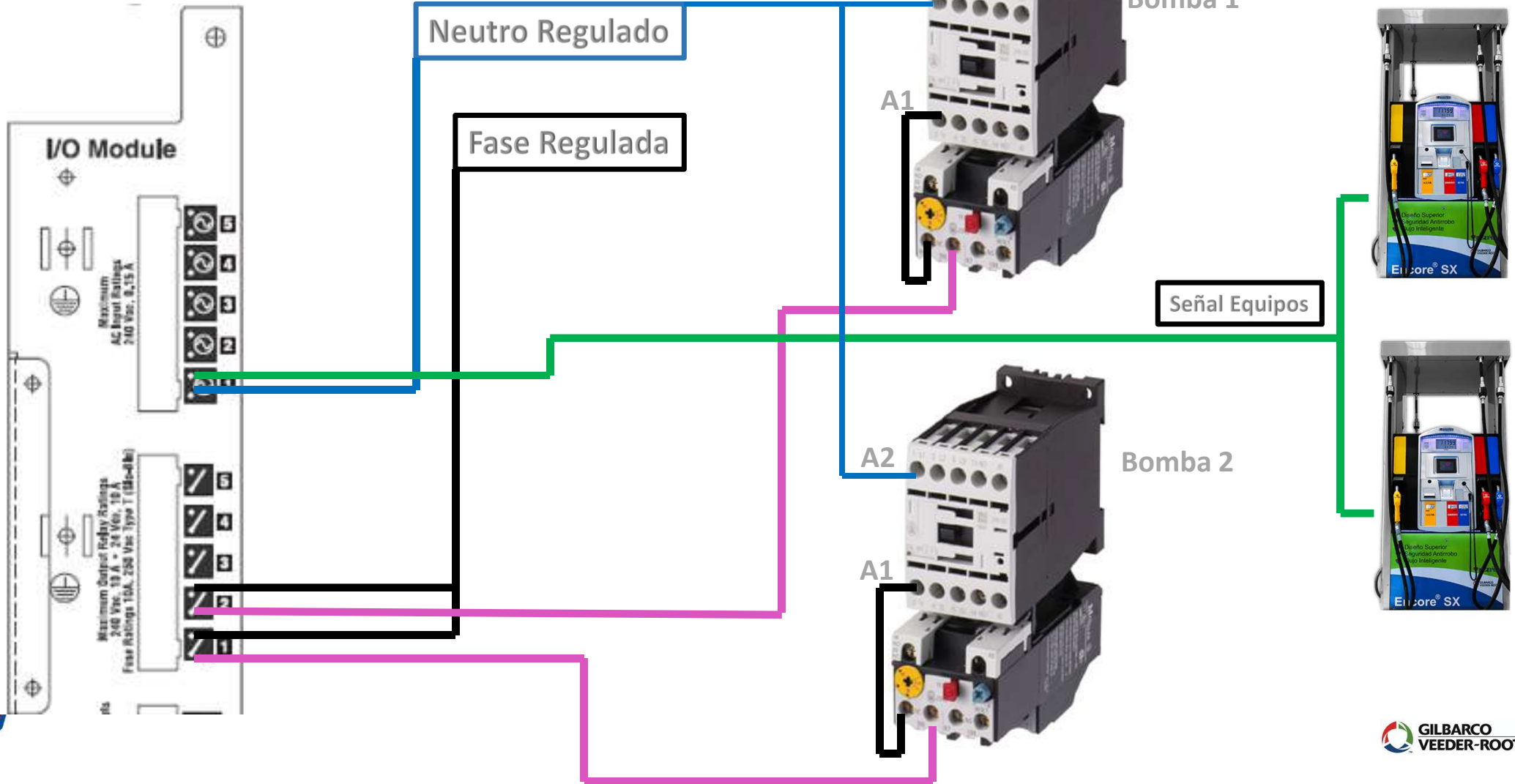


dplld\p1ldoverview.eps



Veeder-Root – Conexión Control Bombas - Tandem

TLS 450 Plus



Veeder-Root – Conexión Alarma de Sobrellenado

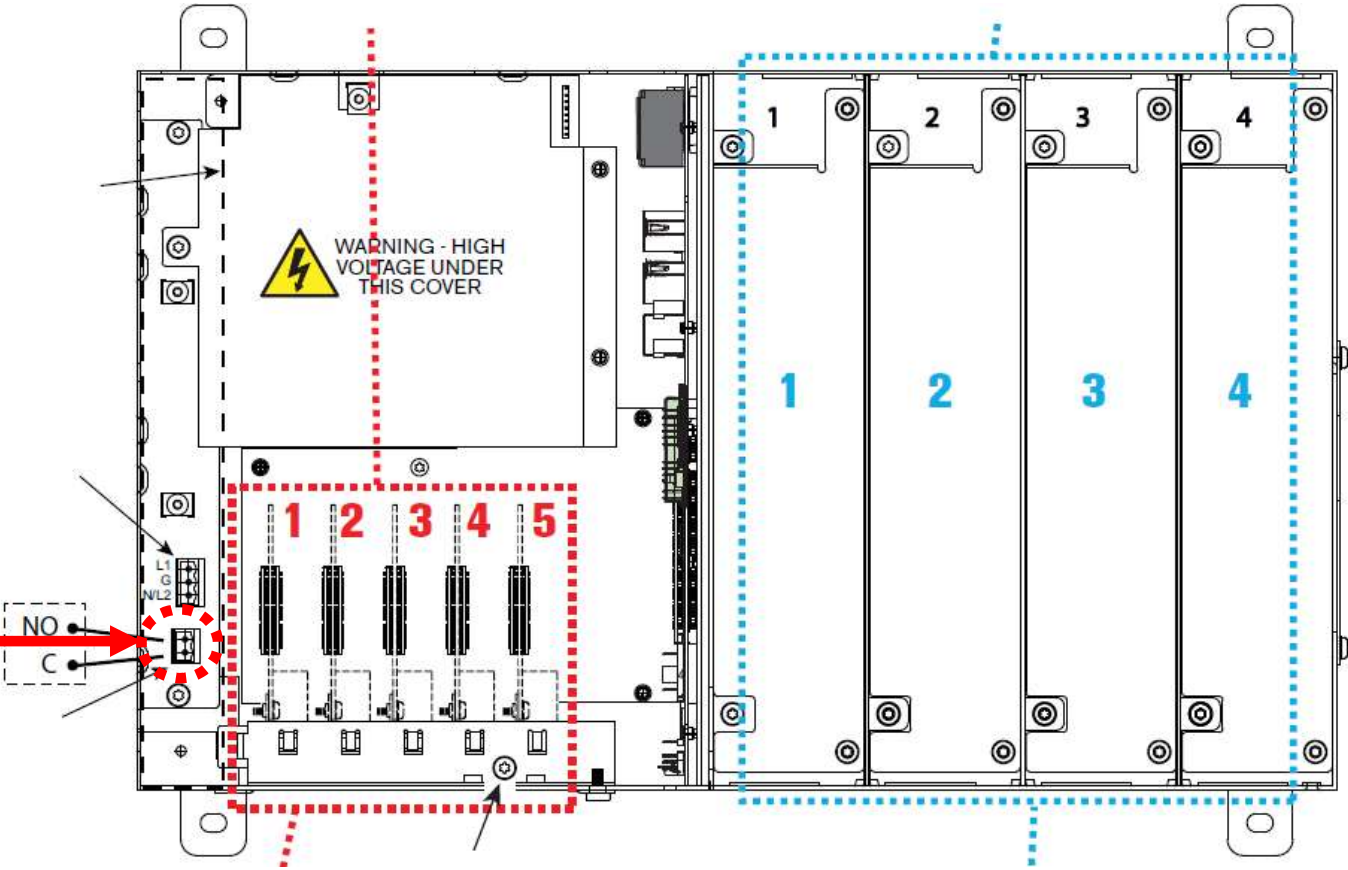
TLS450 Plus



Alarma de Sobrellenado

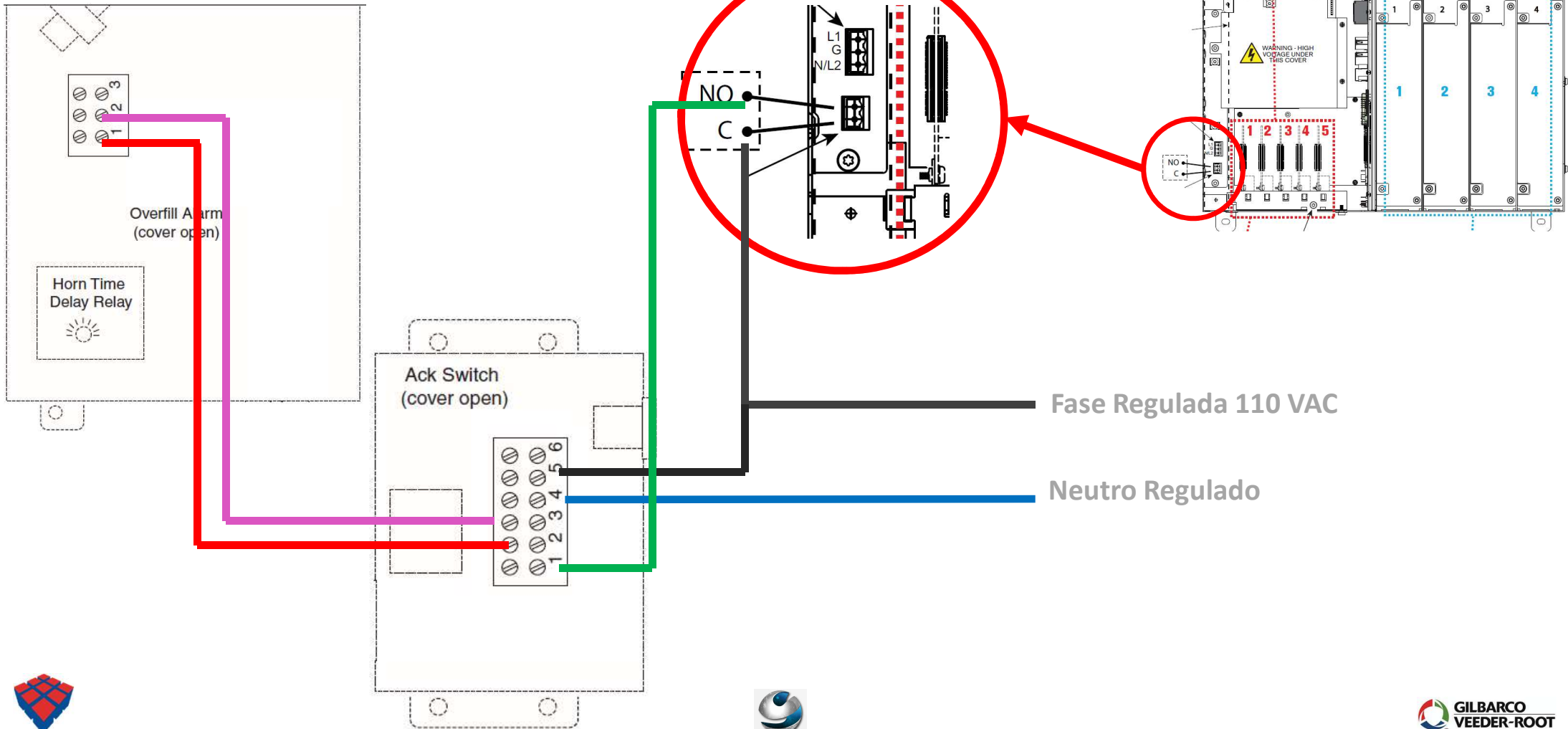


Switch de Reconocimiento



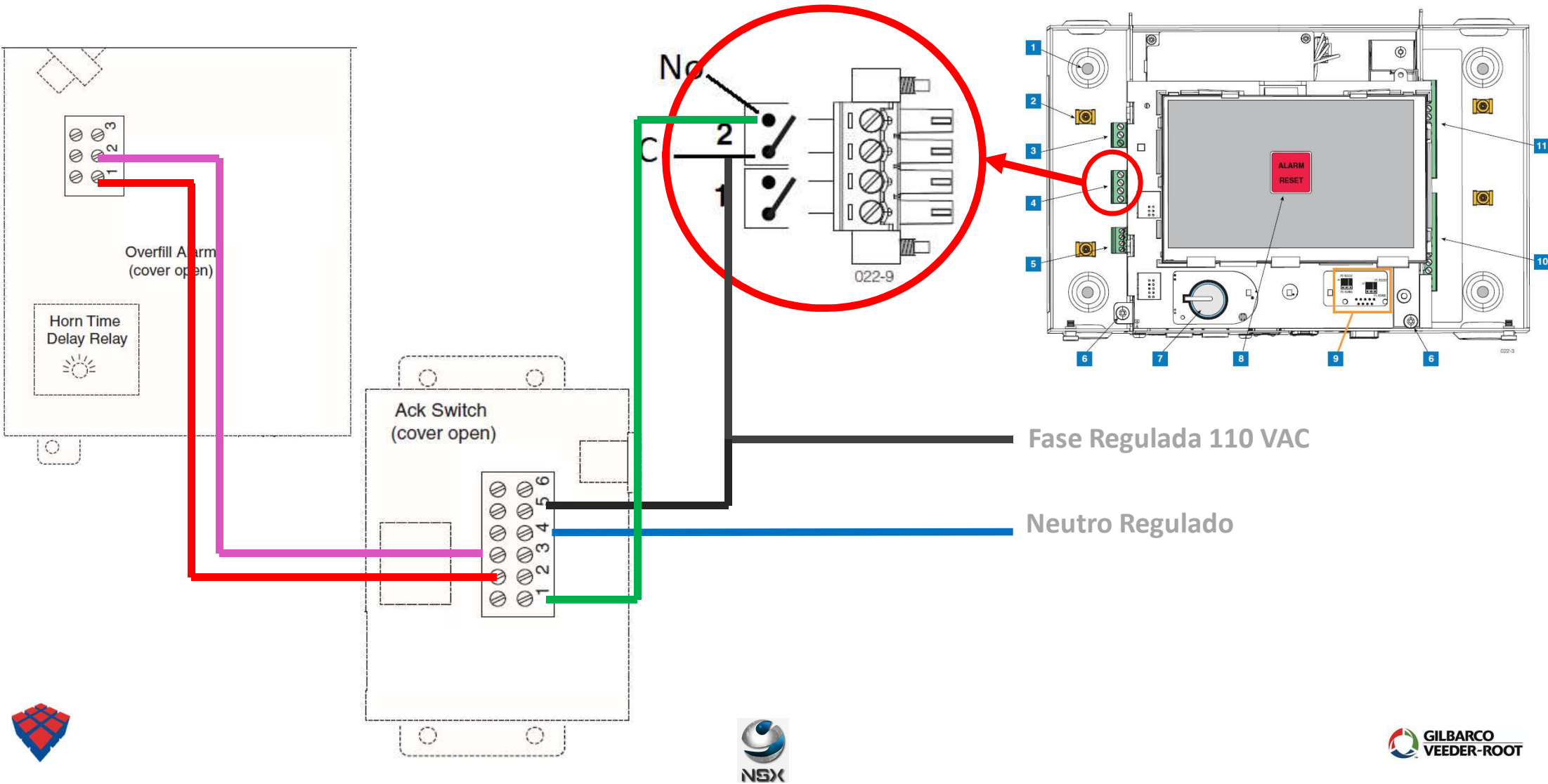
Veeder-Root – Conexión Alarma de Sobrellenado

TLS450 Plus



Veeder-Root – Conexión Alarma de Sobrellenado

TLS4 / 4B



Veeder-Root – Conexión WEB

La consola TLS450 Plus viene equipada con conexión WEB lo que permite acceder a ella mediante un PC, tablet o teléfono celular para diversos propósitos:

Toda la parte de Informes

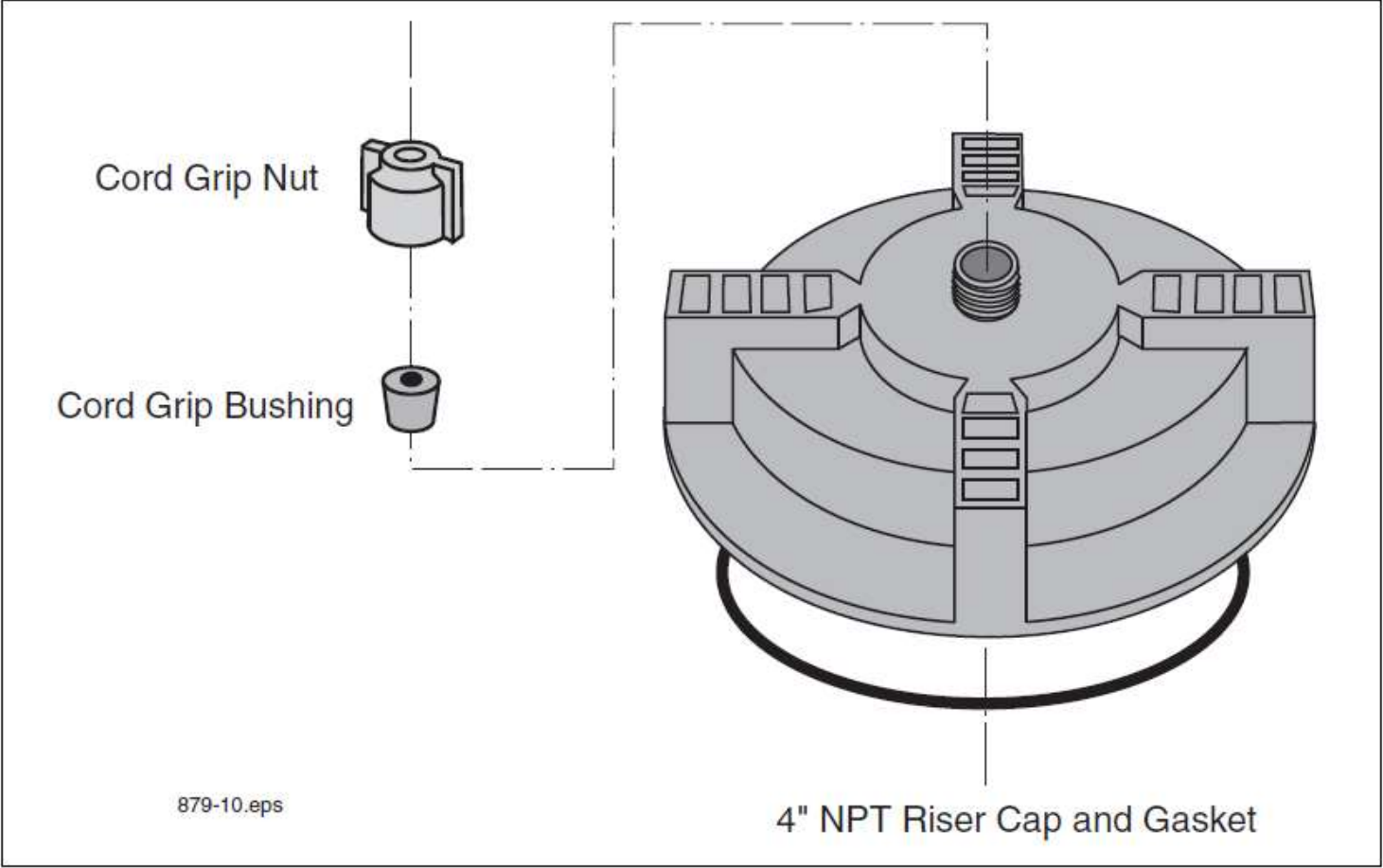
Modificación de Parámetros, ejecución de pruebas

Configuración

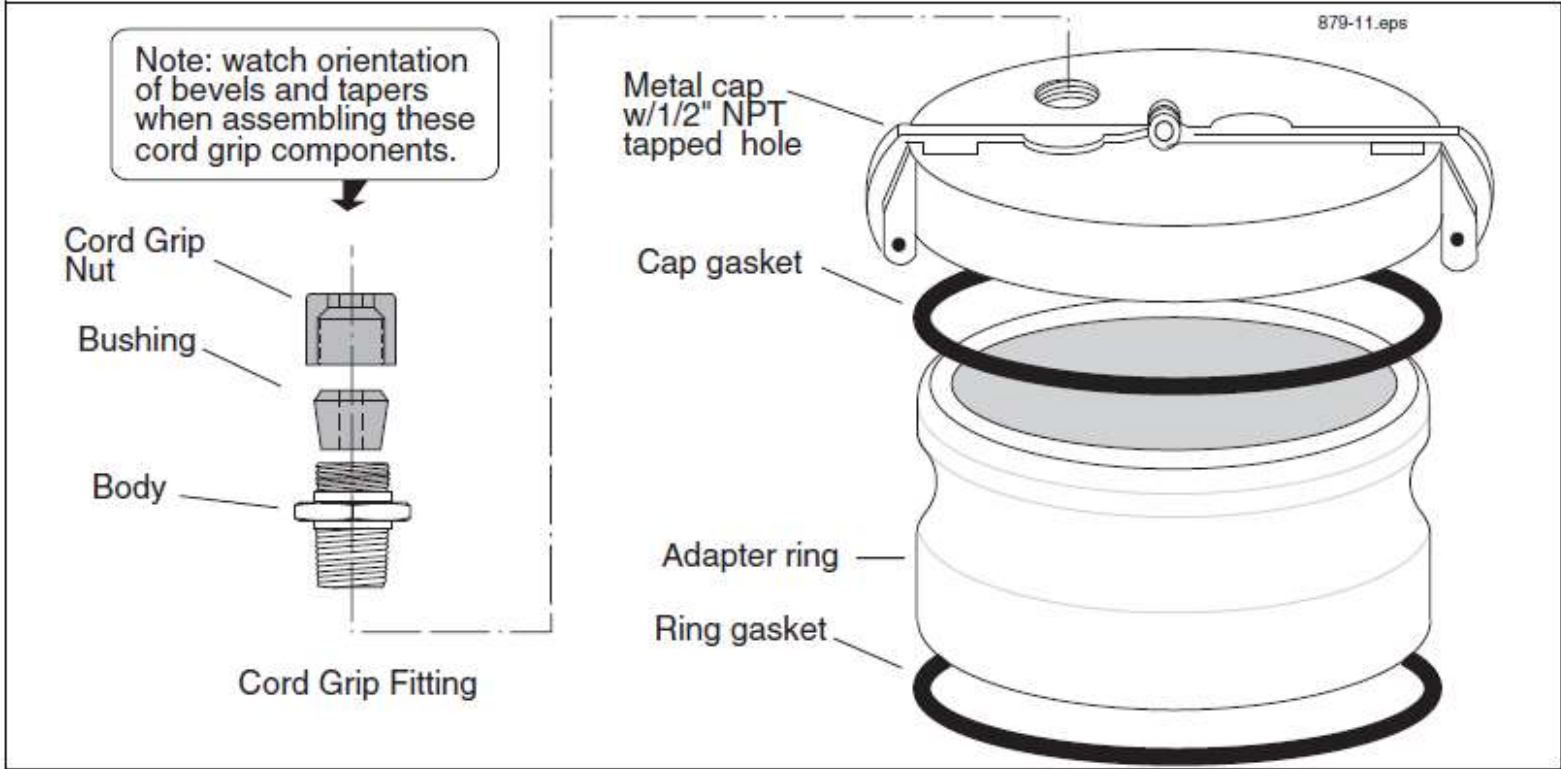
[011-B-VR-T4 --T450- Conexión consola mediante Web Access.pdf](#)



Riser Cap Plastico 4"

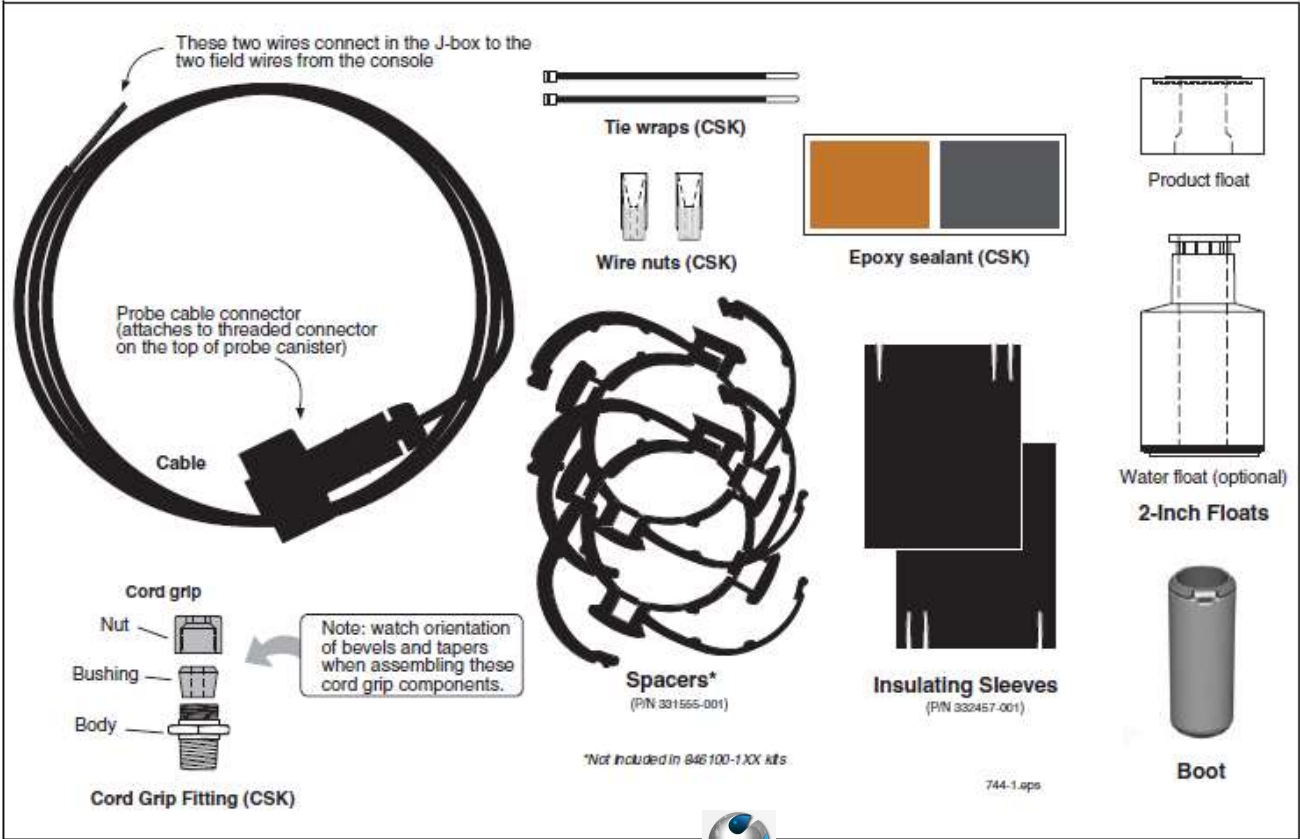


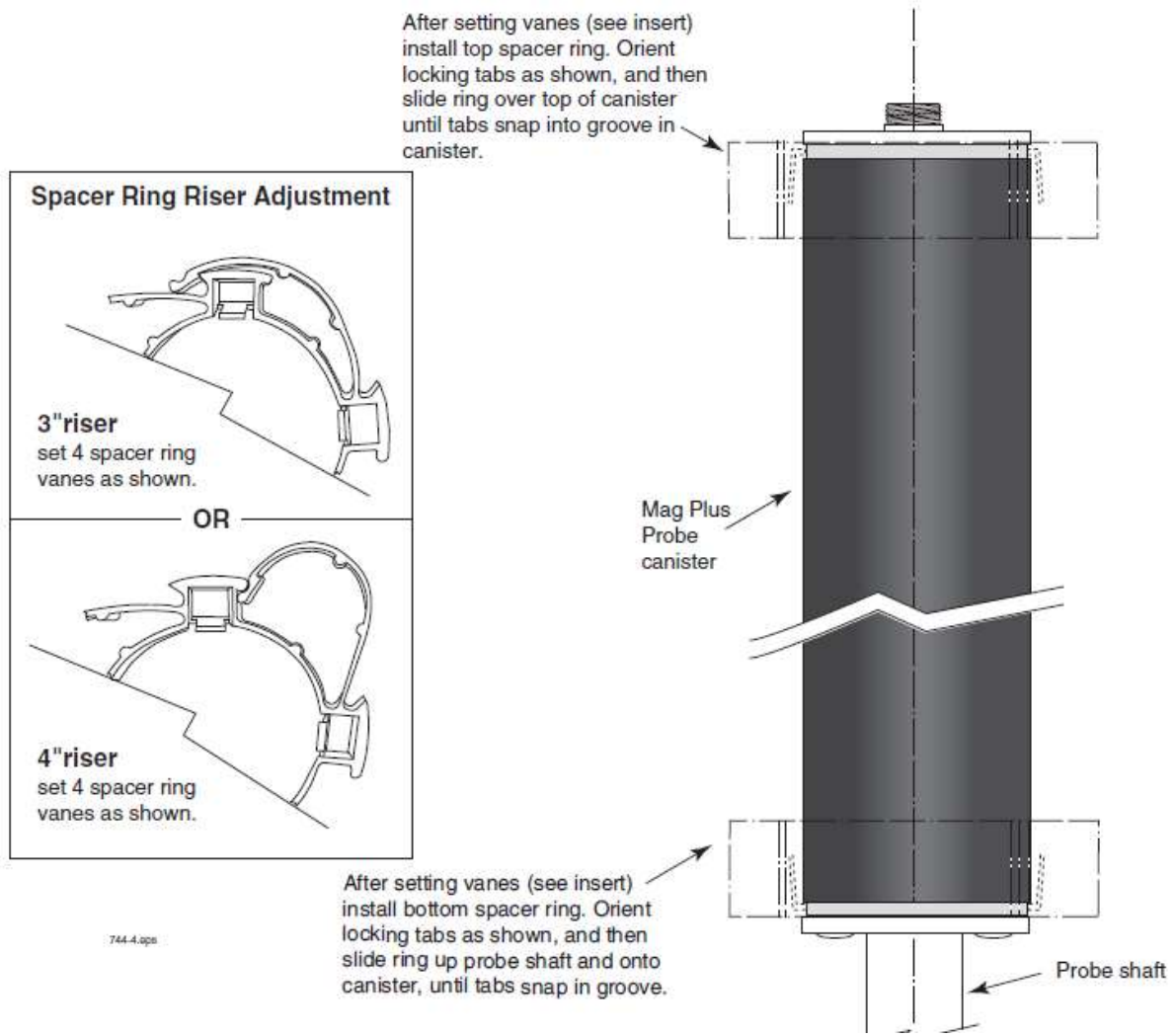
Riser Cap Bronze 4"



Veeder-Root – Instalacion de Sensores - Sonda

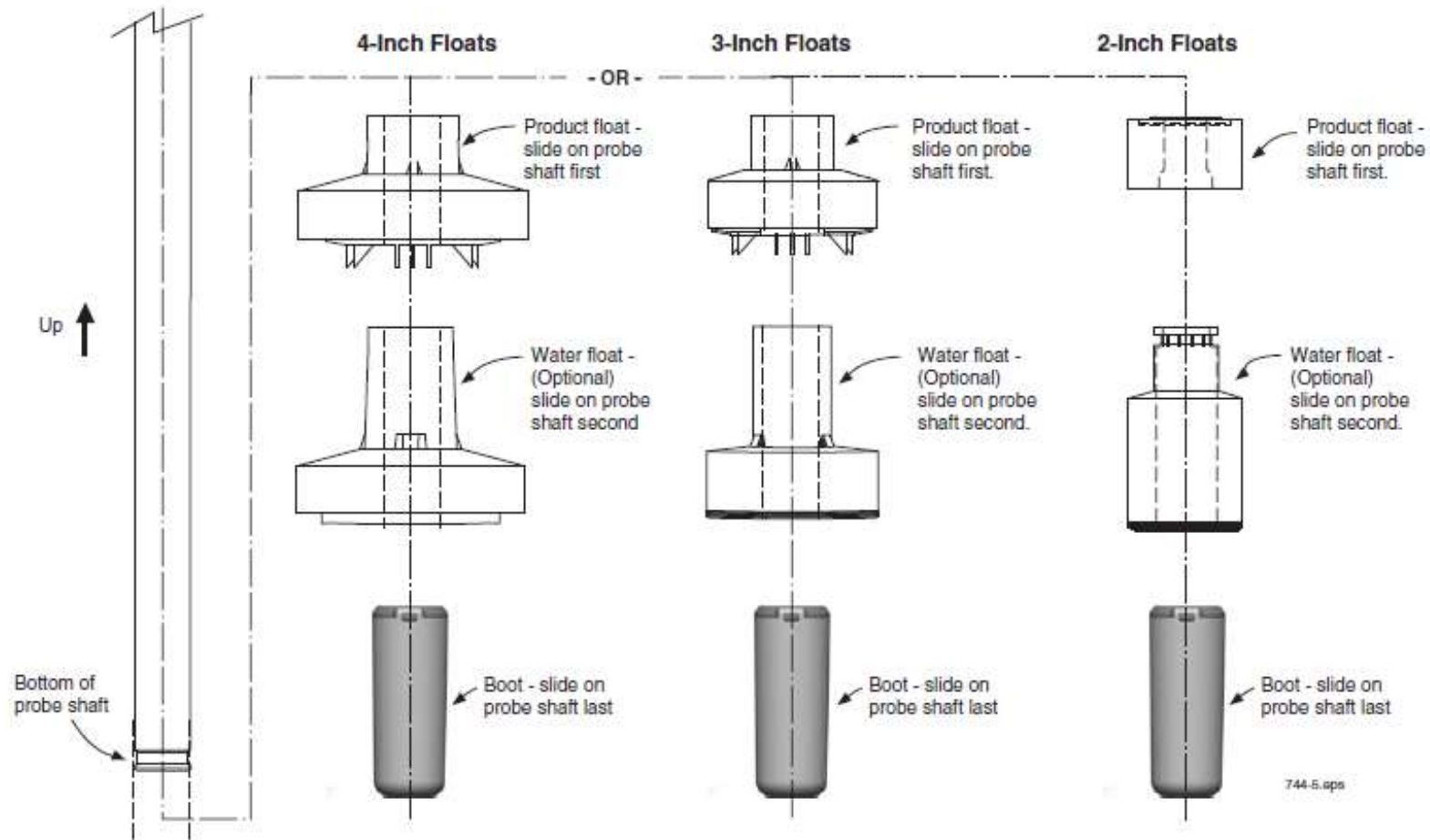
Kit de Flotadores 4"

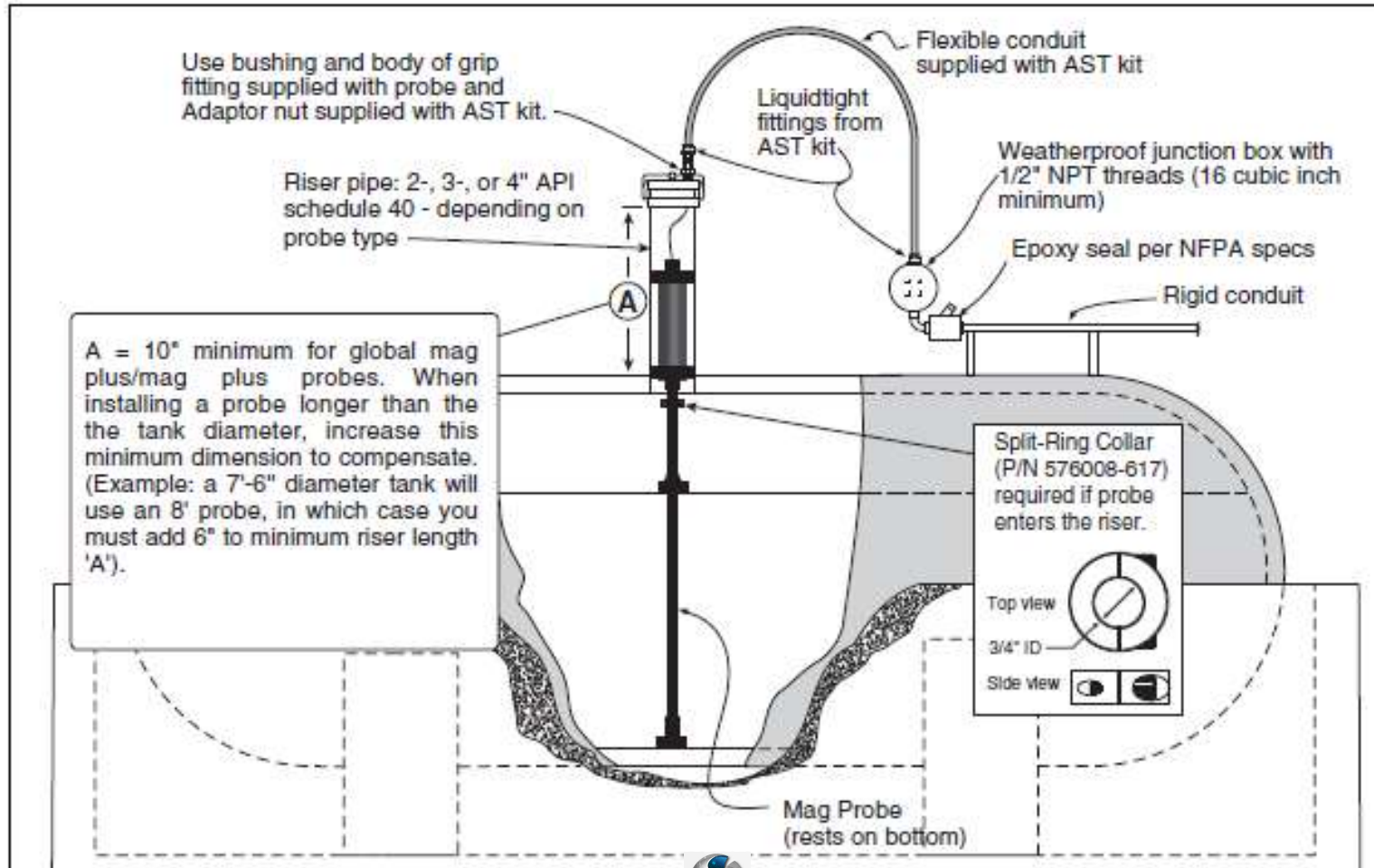




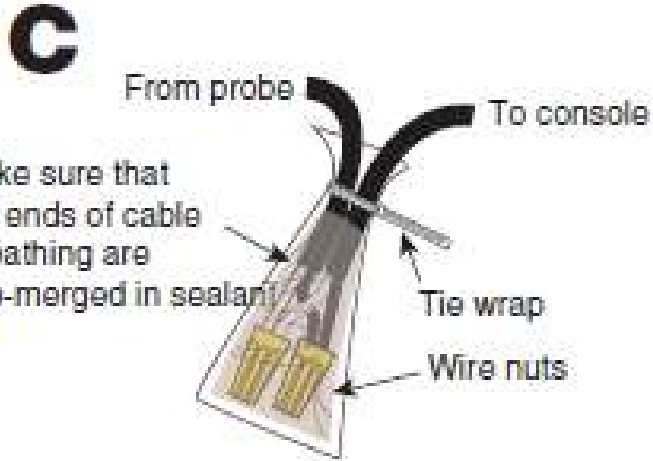
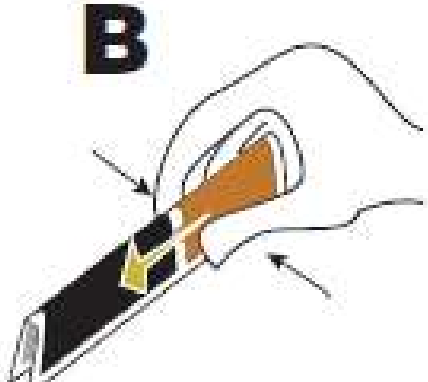
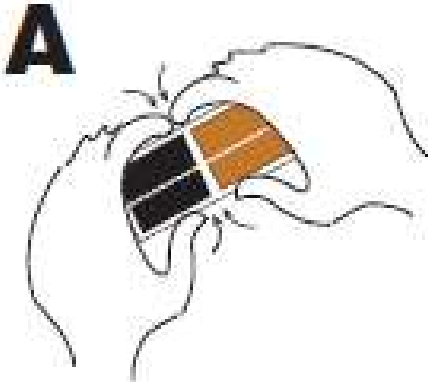
744-4.aps



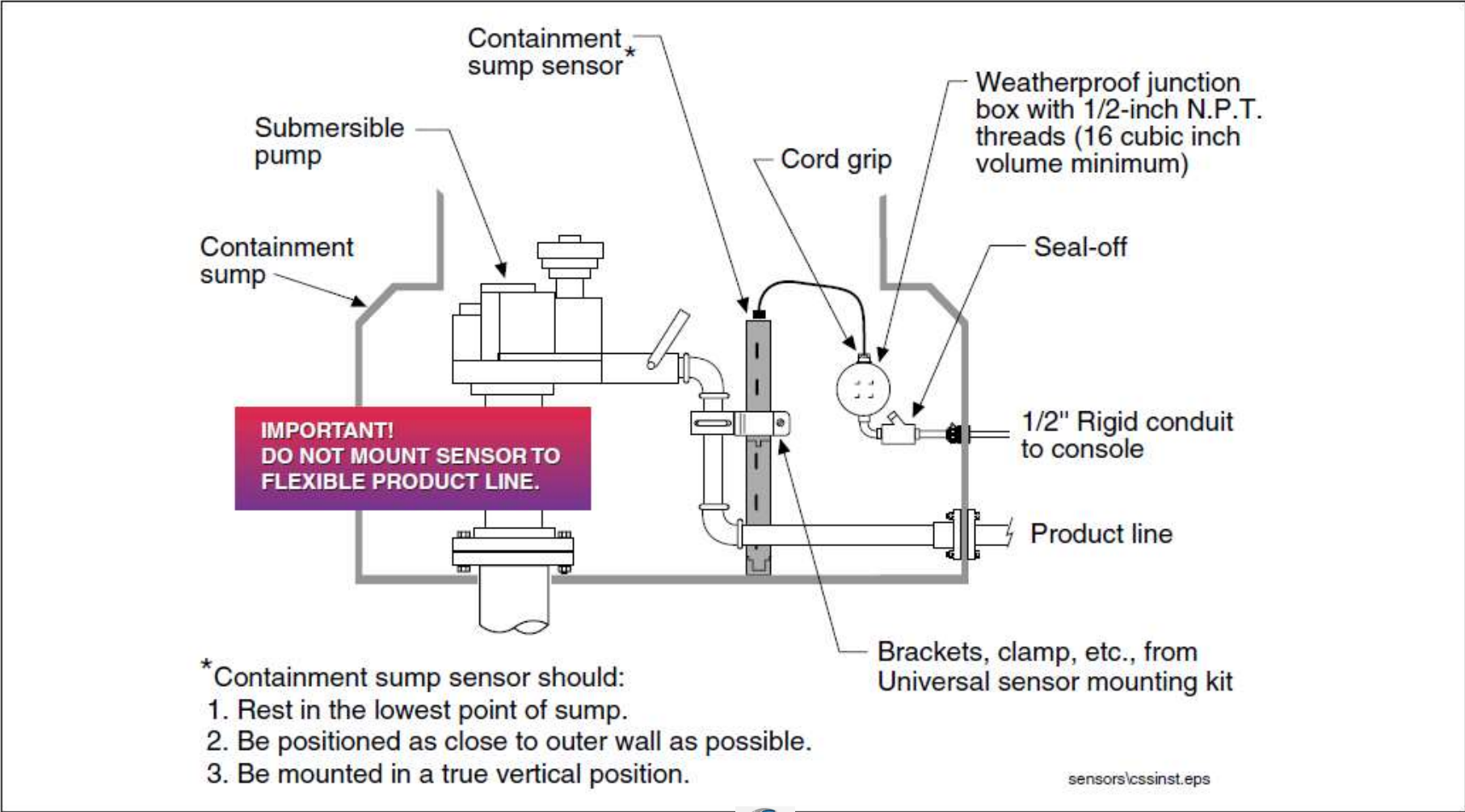




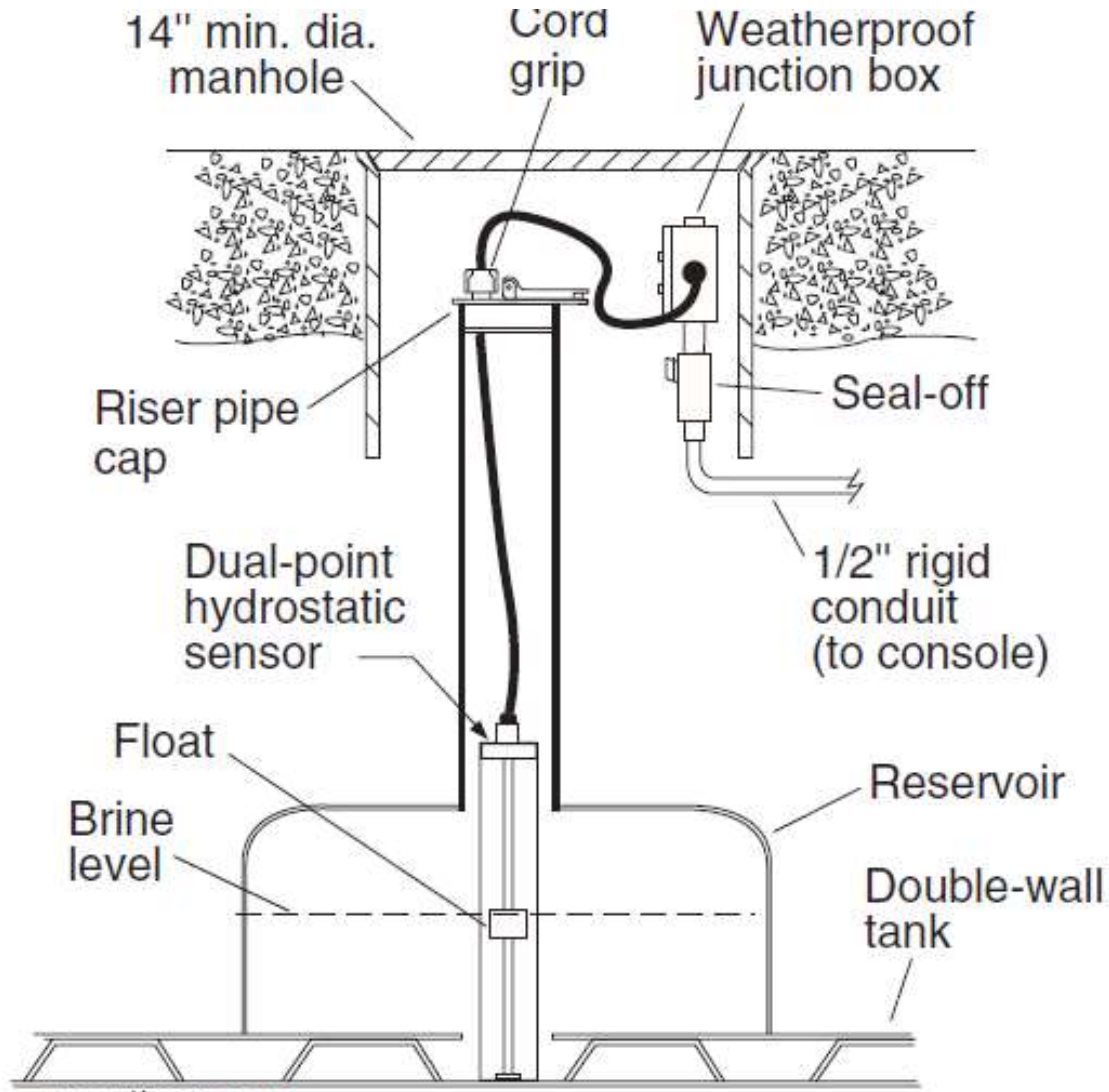
Uso de sello Epoxico



Veeder-Root – Instalacion de Sensores – Sensor Liquido



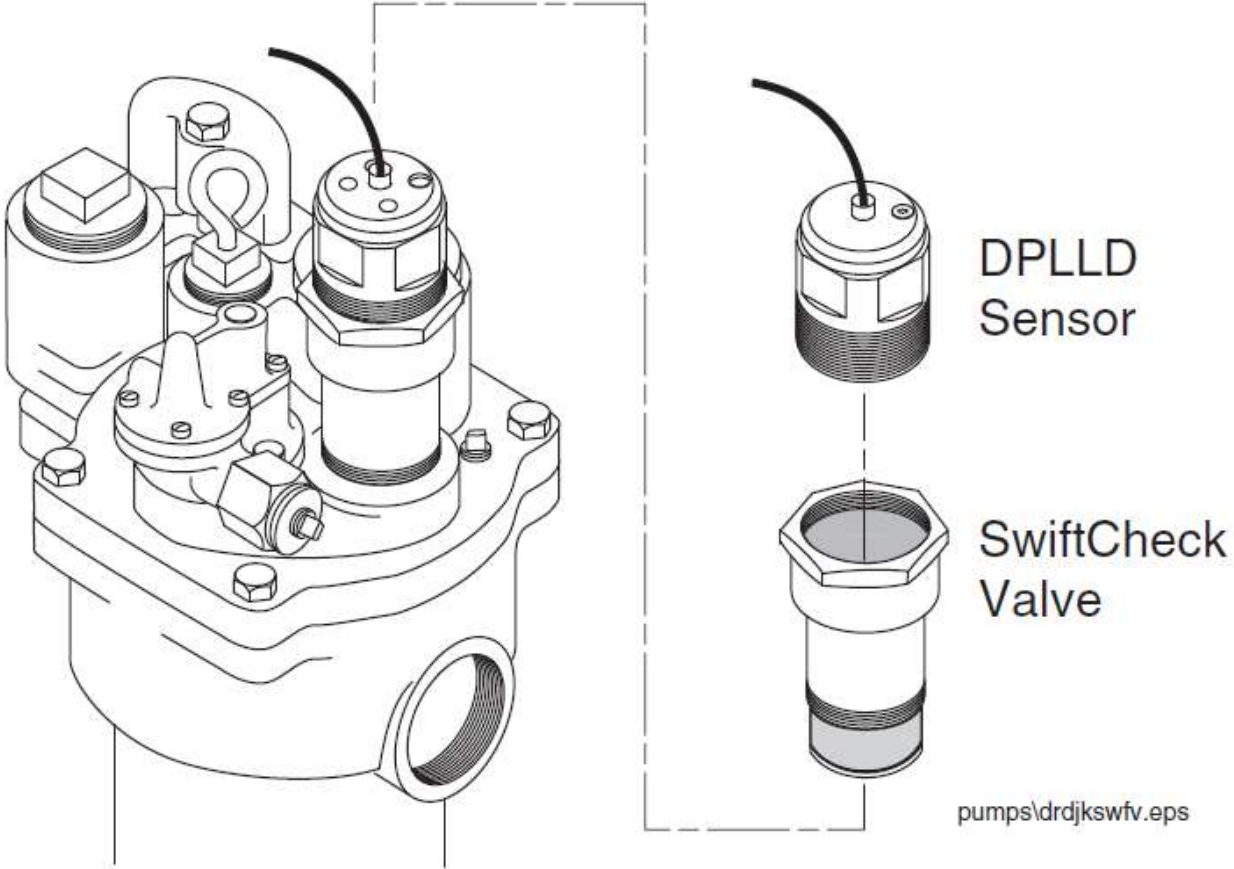
Veeder-Root – Instalacion de Sensores – Sensor Salmuera



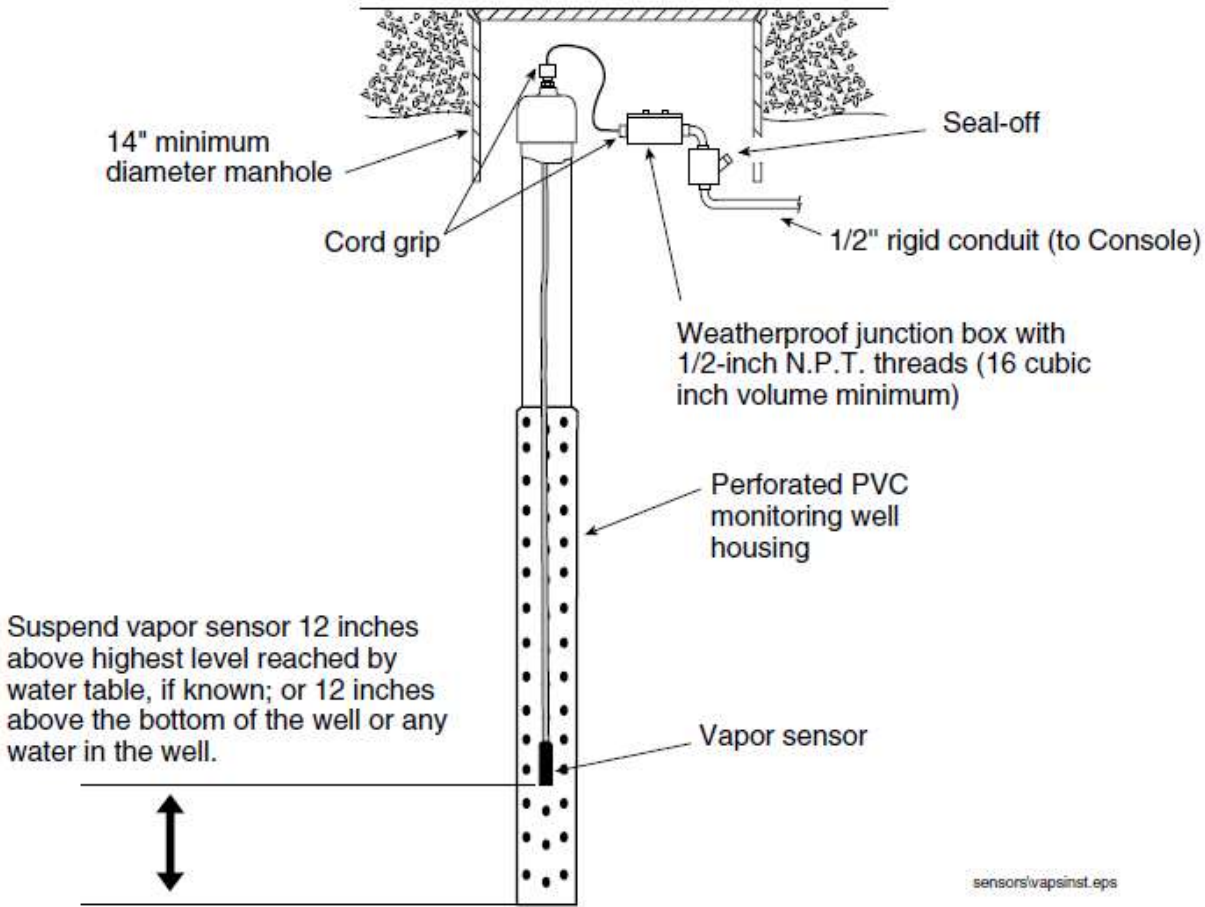
sensors\hssenap.eps



Veeder-Root – Instalacion de Sensores – DPLLD



Veeder-Root – Instalacion de Sensores – Sensor de Vapor



Veeder-Root – Procedimiento

Paso a Paso

- Verificación de Requerimientos puesta en marcha consolas
- Definir lugar para instalacion de consola
- Realizar un Mapeo de Sensores
- Montaje de Consola en Oficina
- Identificacion de cableado de señal
- Instalacion de Sensores en Patio (Incluye Alarma de sobrellenado
- Conexion de Cableado de sensores en consola
- Configuracion de consola (caracteristicas adicionales)
- Verificacion de funcionamiento
- Instalacion de Sellos epoxicos
- Realizar Registro Fotografico de la Instalacion
- Capacitacion al encargado
- Diligenciamiento de documentacion
- Entrega al cliente



Fotos:

- Foto de cada lugar donde quedo instalado un sensor
- Foto instalación alarma de sobrellenado
- Anclaje de consola
- Conexionado eléctrico y de señal en consola
- Foto consola completa cerrada
- Foto del Breaker en Tablero
- Foto del tablero eléctrico
- Foto del regulador
- Foto del Serial y Form de la consola

Adicionales las que se puedan

- EDS
- Bombas
- Islas
- Etc



Que es el BIR?

Business Inventory Reconciliation: Es el procedimiento mediante el cual la consola Veeder-Root evalua la variacion resultante en elejercicio de ventas de una estacion de servicio durante un period especifico, basandose en la siguiente formula:

$$\text{Inventario Calculado} = \text{Inventario Inicial} + \text{Compras} - \text{Ventas}$$

$$\text{Variación} = | \text{Inventario Calculado} - \text{Inventario Inicial} |$$



Que es el BIR?

El Bir toma las ventas medidas de los dispensadores, y las compara con el inventario en tanque, para esto requiere que los equipos esten trabajando en modo consola.



Reporte de Ventas al sistema



Veeder-Root – BIR - Teoria

Que es el BIR?

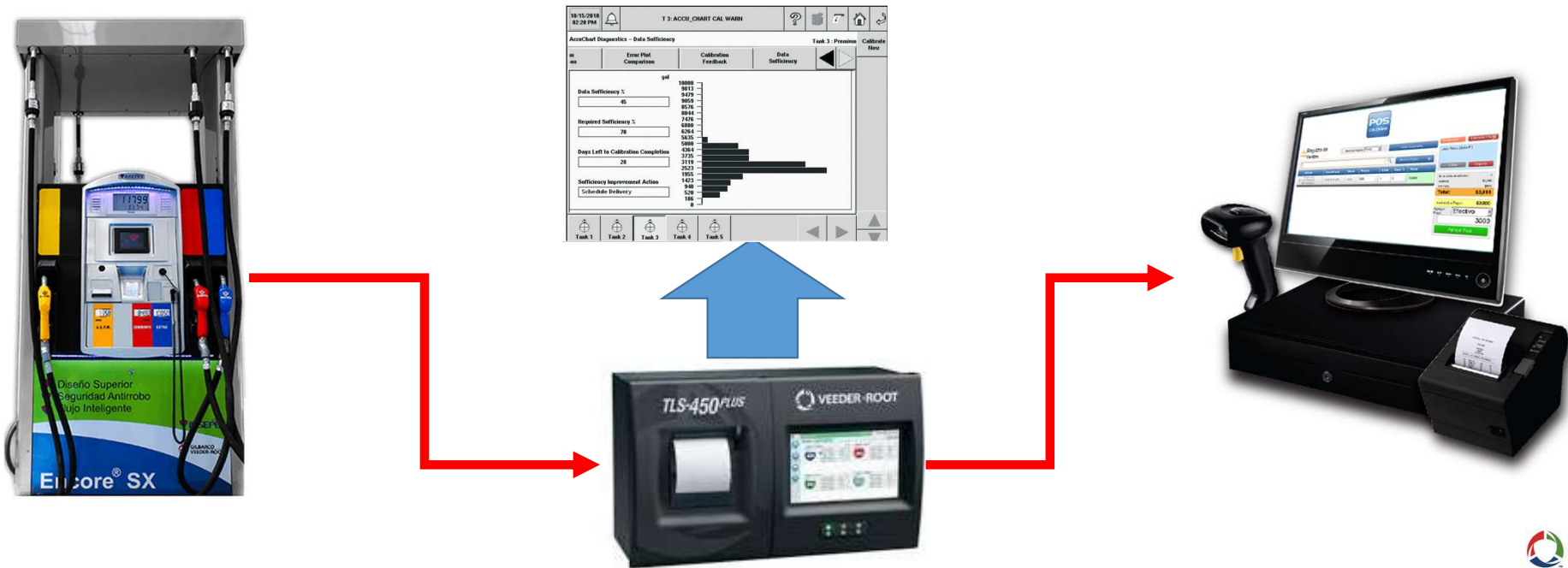
El Bir toma las ventas medidas de los dispensadores, y las compara con el inventario en tanque, para esto requiere que los equipos esten trabajando en modo consola.



Veeder-Root – AccuChart - Teoria

Que es AccuChart?

Es un software que ejecuta la consola Veeder-Root mediante el cual elabora un modelo tridimensional del tanque, basandose en las ventas que obtiene de los dispensador, con el proposito de elaborar una nueva tabla de aforo para cada tanque donde se este ejecutando AccuChart. AccuChart Requiere que BIR este corriendo



Veeder-Root – BIR - Conexion

Existen dos formas de conexion para realizar BIR

CDIM: Current Dispenser Interface Module

Se hace mediante lazo de corriente

EDIM: Electronic Dispenser Interface Modulo

Se hace mediante protocolo instalado en el Sistema de control de ventas



Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM

En este metodo son necesarios los siguientes elementos:

- Kit de Instalacion DIM para el tipo de dispensadores en la eds (Incluye Cajita Azul, y cables)
- Tarjeta CDIM en consola
- Software BIR & AccuChart en consola
- Sistema de Control de Ventas que opera con lazo de corriente desde los dispensadores hasta el pc del Sistema



Veeder-Root – BIR - Conexión

CDIM

Kit Instalacion DIM



Veeder-Root – BIR - Conexión

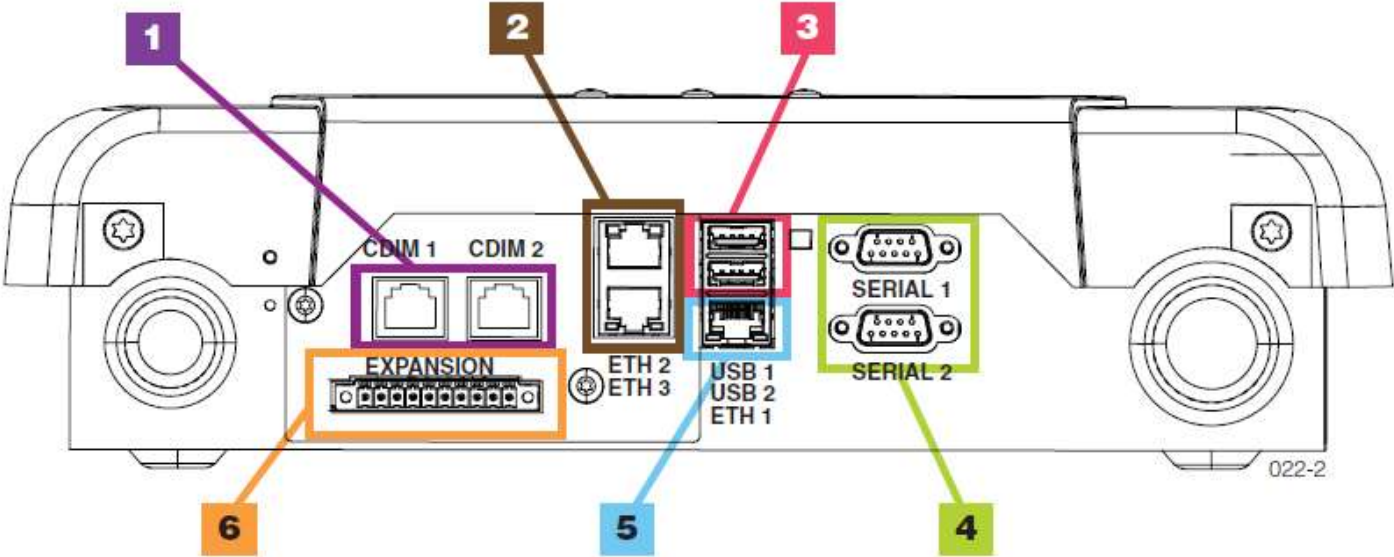
CDIM

Tarjeta CDIM TLS450



CDIM

Tarjeta CDIM TLS4/4B

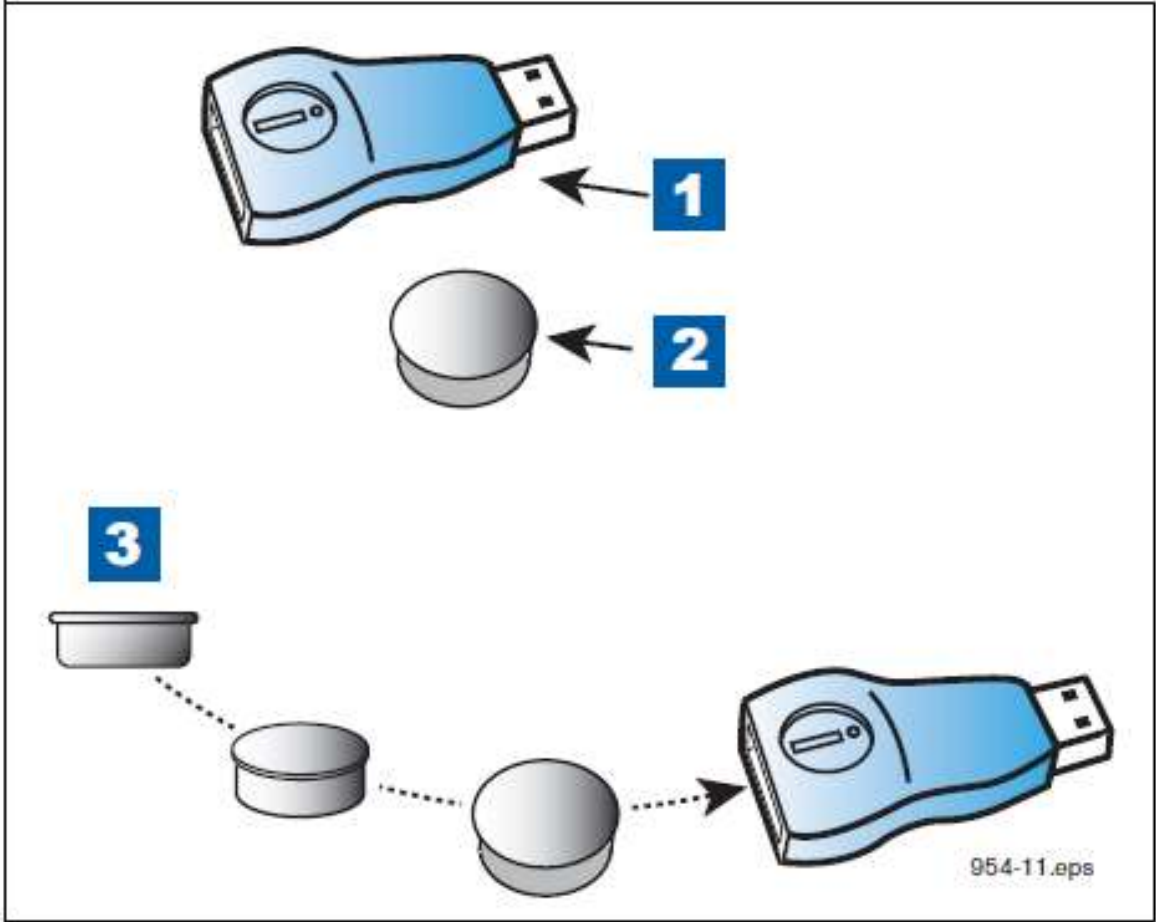


Vista Inferior consola



Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM



Software BIR & AccuChart



Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM

Sistema de control de Ventas

EVOLUTION™ 2



Veeder-Root – BIR - Conexion

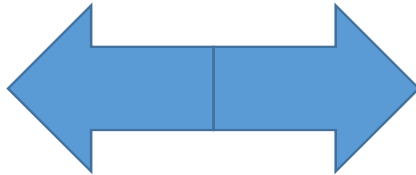
CDIM



Cable 1 a 1

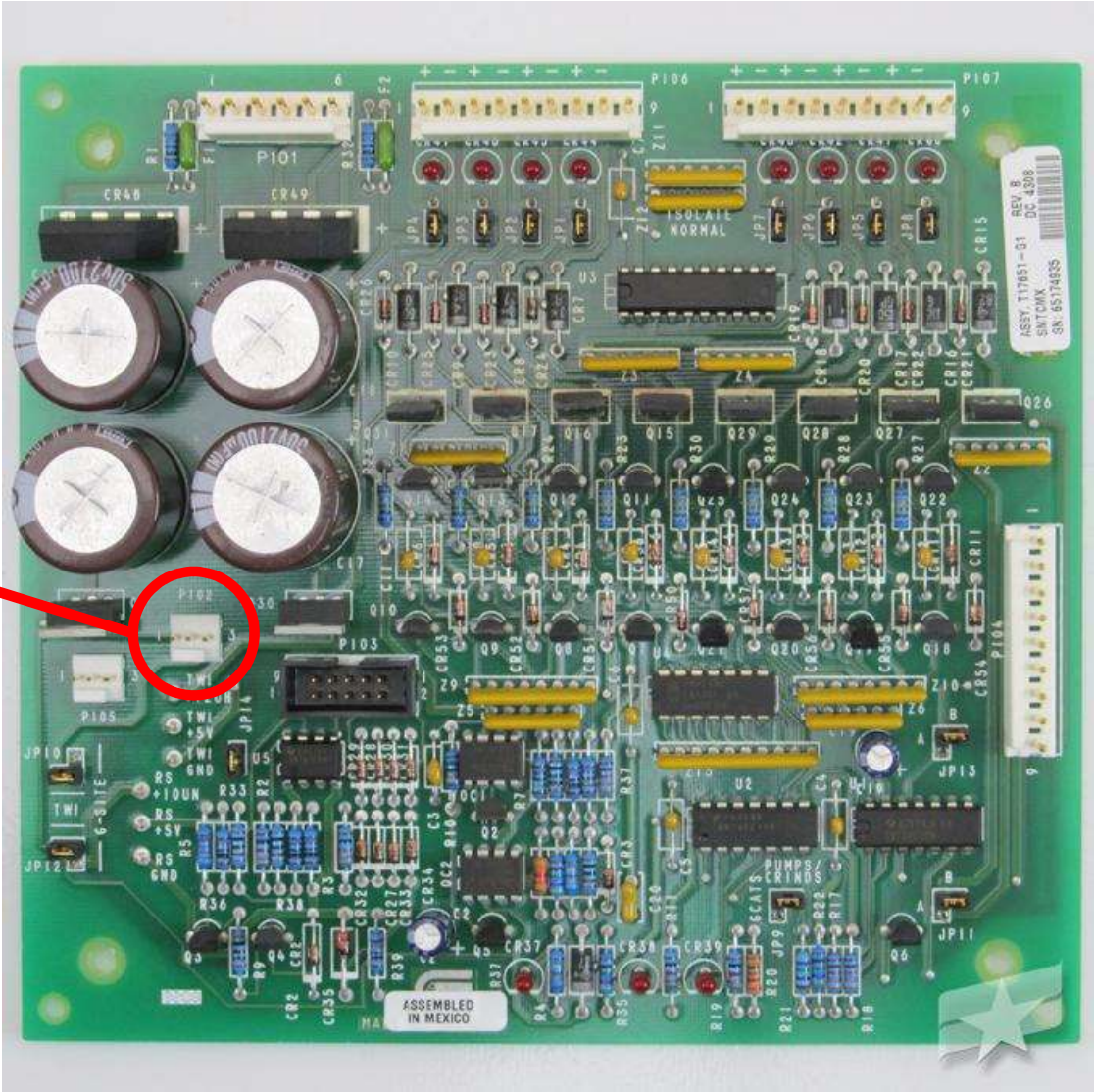


Conexion en serie



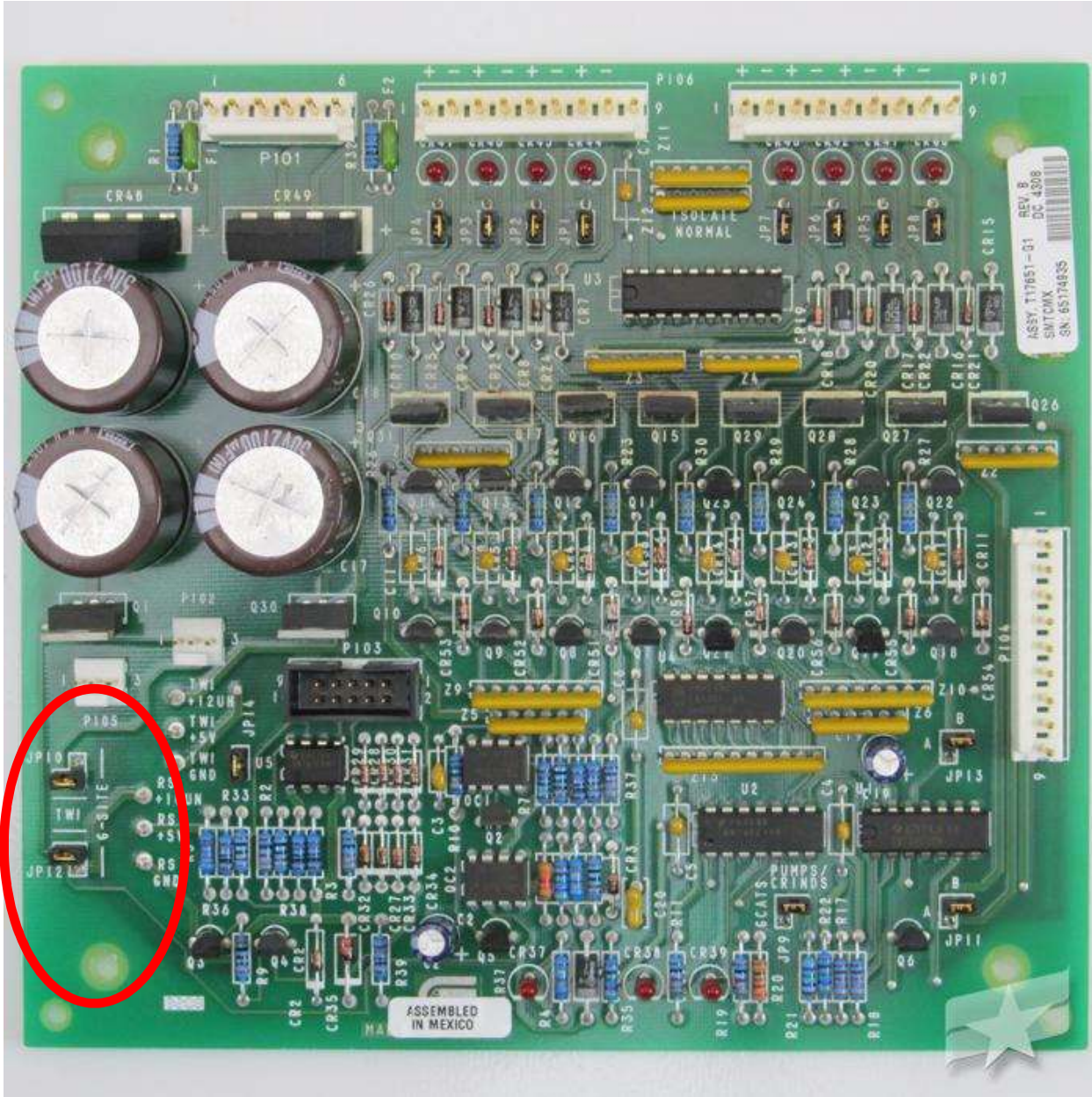
Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM



Veeder-Root – BIR - Conexion

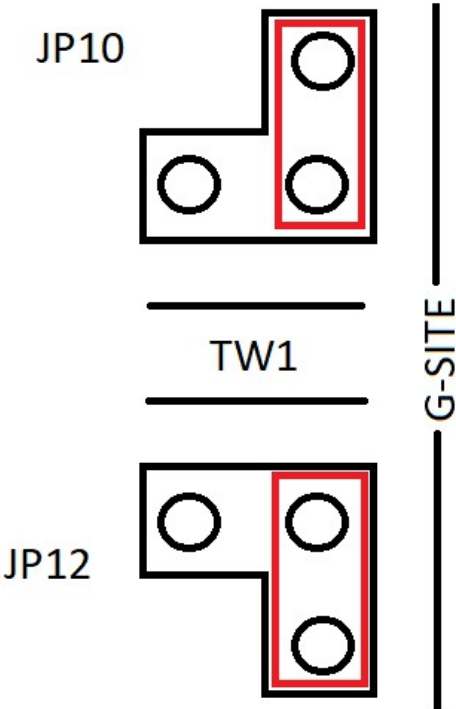
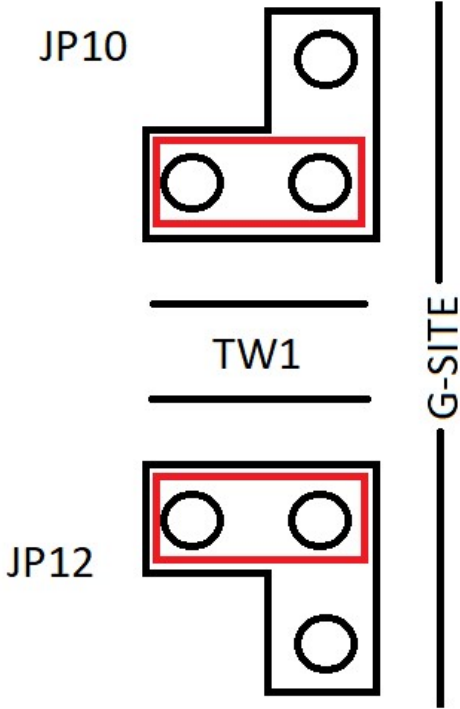
CDIM



Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM Configuracion de Jumpers

Uso de B&B RS-485 – RS232



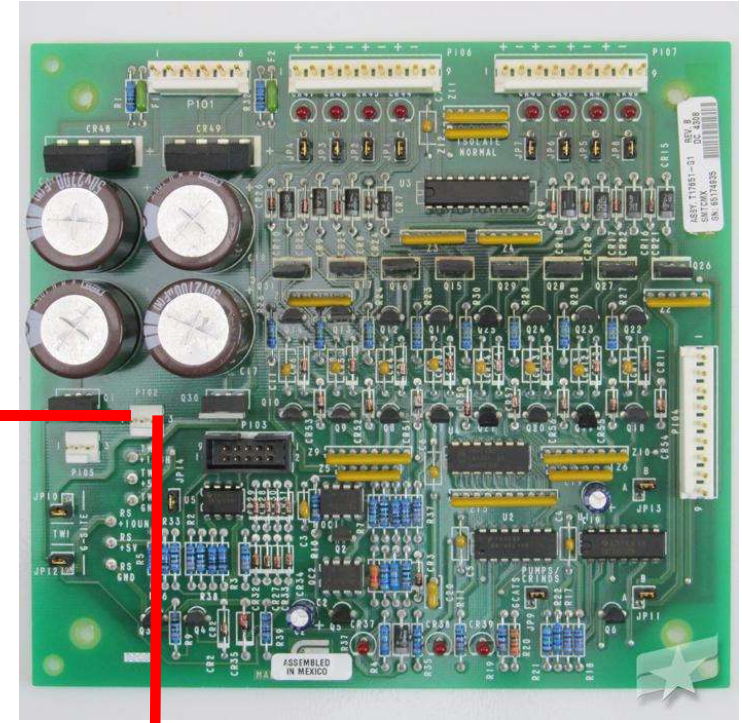
Two Wire Uso de Conversor de serial a lazo



Veeder-Root – BIR - Conexion



Cable 1:1 RS-485



Transmitiendo Informacion
Conexion con la D-BOX

Lazo de Corriente

CDIM Esquema Conexion



Veeder-Root – BIR - Conexion

EDIM

En este metodo son necesarios los siguientes elementos:

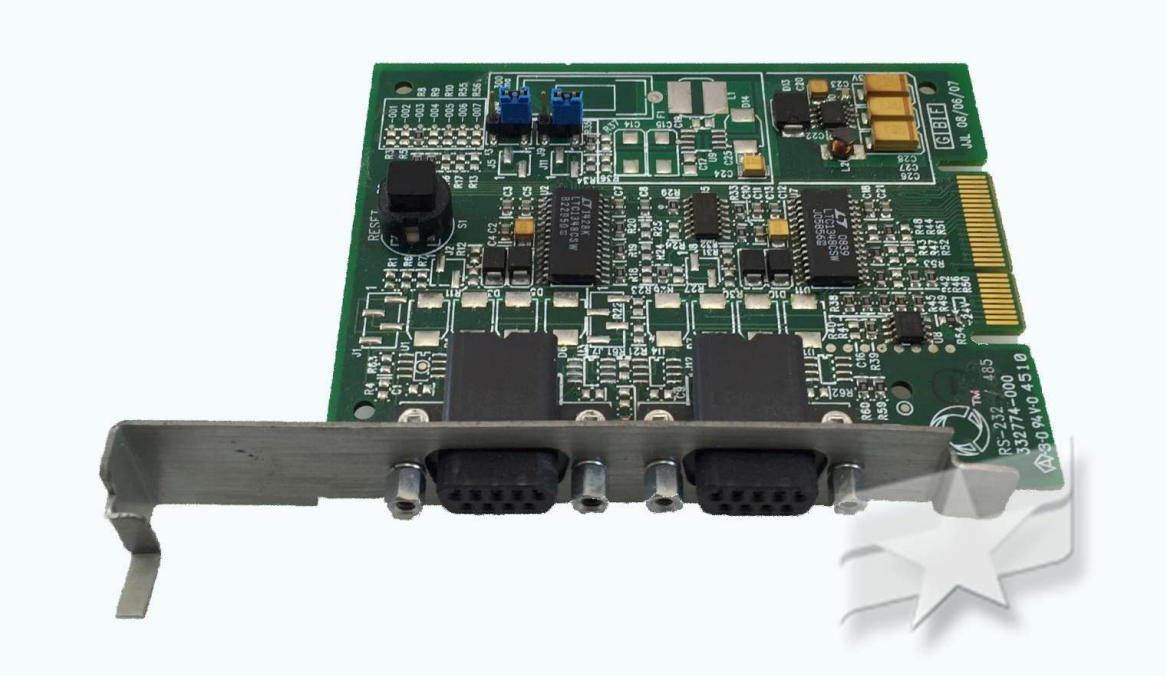
- Tarjeta RS-232 en consola
- Software BIR & AccuChart en consola
- Sistema de Control de Ventas que use el protocolo de reconciliacion BIR hasta ahora solo el NSX posee este protocolo
- Conversor USB a serial
- Conversor DB9 a RJ45 Hembra
- Coonversor DB9 a RJ45 Macho



Veeder-Root – BIR - Conexion

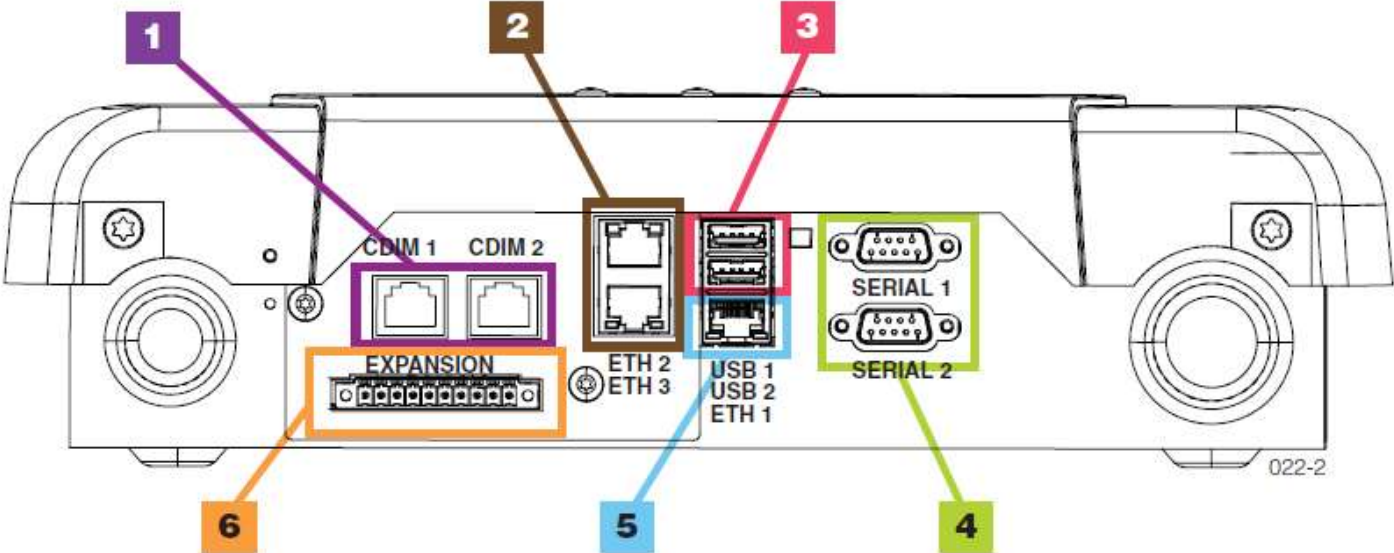
EDIM

Modulo RS-232 TLS450



EDIM

Modulo RS-232 TLS4/4B

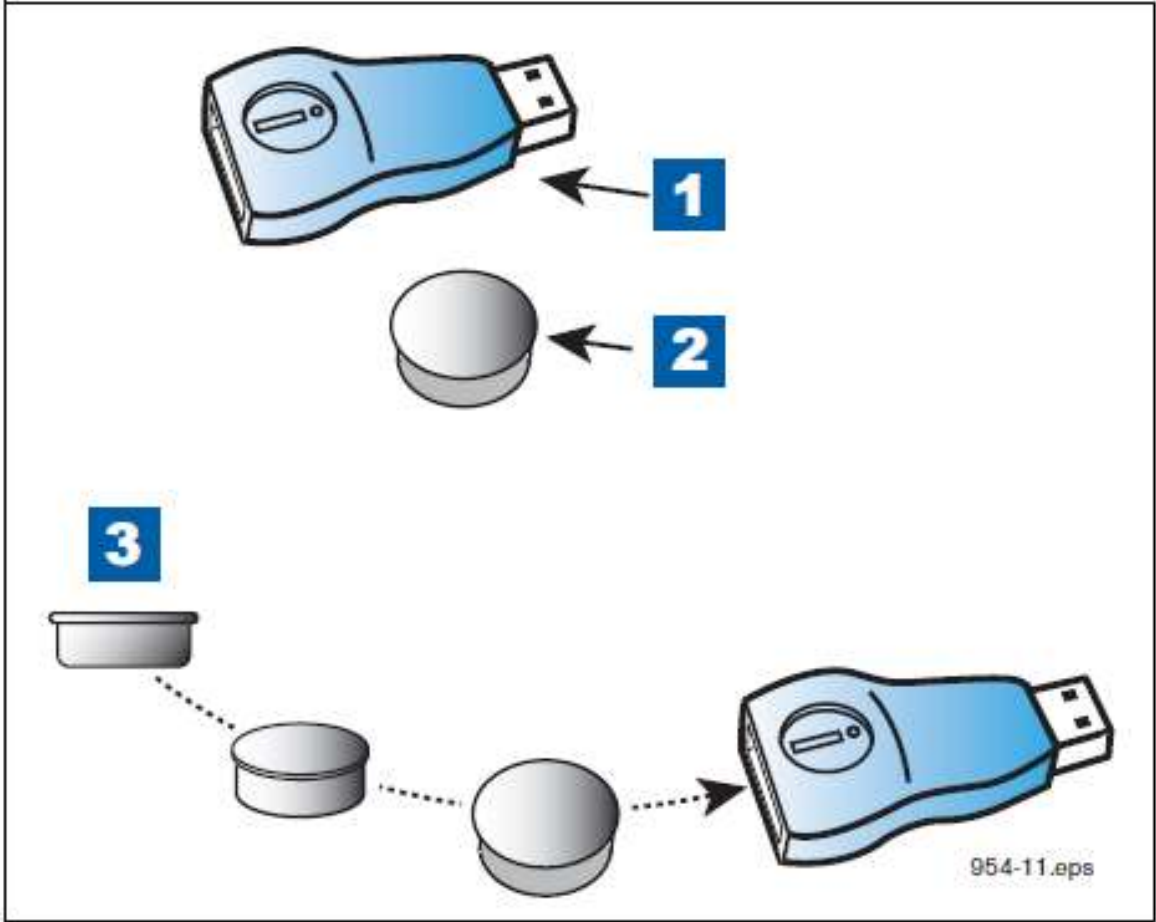


Vista Inferior consola



Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM



Software BIR & AccuChart



Veeder-Root – BIR - Conexion

CDIM

Sistema de control de Ventas



Veeder-Root – BIR - Conexion

EDIM

Conversor USB a Serial



Veeder-Root – BIR - Conexion

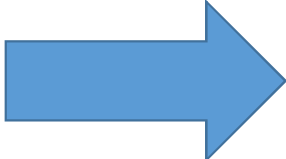
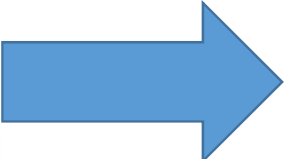
EDIM

Conversor DB9 a RJ45 Hembra y Macho



Veeder-Root – BIR - Conexion

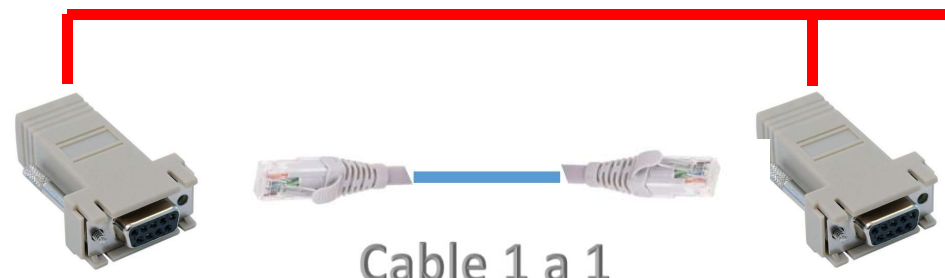
EDIM



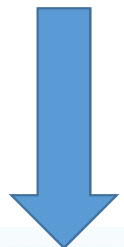
Veeder-Root – BIR - Conexion

EDIM

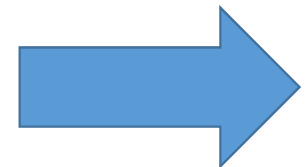
1 Conversor 1 a 1 y otro Cruzado



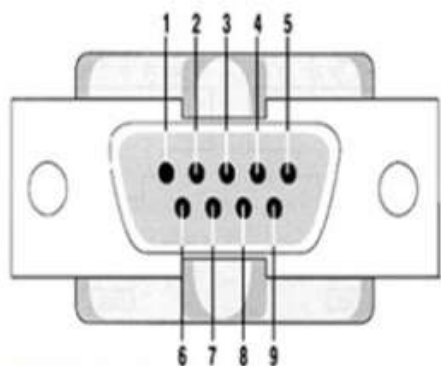
Cable 1 a 1



Modulo RS-232



Conversor DB9 1:1

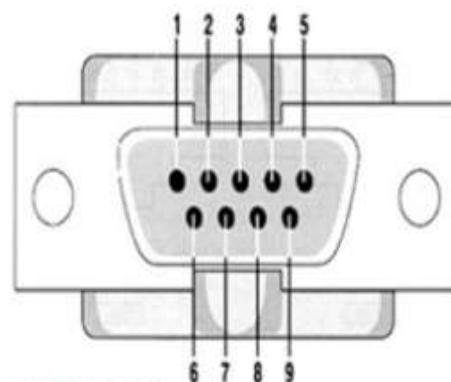


CONECTOR DB9

PIN OUT	
RJ45	Color Code
1	Yellow
2	Red
3	Green
4	Orange
5	Black
6	Brown
7	Blue
8	Grey



Conversor DB9 Cruzado

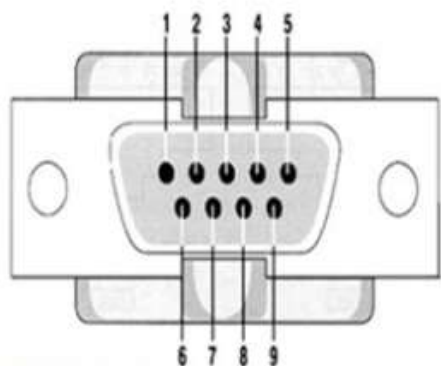


CONECTOR DB9

PIN OUT	
RJ45	Color Code
1	Yellow
2	Red
3	Green
4	Orange
5	Black
6	Brown
7	Blue
8	Grey



Conversor DB9 1:1

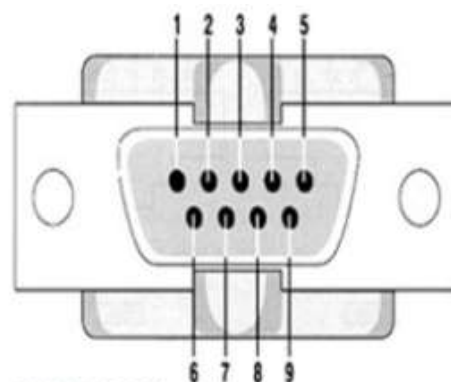


CONECTOR DB9

PIN OUT	
RJ45	Color Code
1	Yellow
2	Red
3	Green
4	Orange
5	Black
6	Brown
7	Blue
8	Grey



Conversor DB9 Cruzado



CONECTOR DB9

PIN OUT	
RJ45	Color Code
1	Yellow
2	Red
3	Green
4	Orange
5	Black
6	Brown
7	Blue
8	Grey



Veeder-Root – Practica Programación Instalación



Sistemas – Documentación Puesta en marcha

- [Requerimientos PC NSX.jpg](#)
- [FORMATO UNIFICADO PUESTA EN MARCHA.PDF](#)
- [Documentación Fotos Puesta en Marcha Sistema.pdf](#)
- [Políticas de garantía sistemas .pdf](#)
- [OTT Para el Servicio](#)
- ATS
- Permisos de Trabajo



Sistemas – Requerimientos PC



NSX

Procesador:	Intel Core i5 o superior
RAM	8 GB
Disco Duro	500GB o superior
Teclado	USB
Mouse	USB
Sistema Operativo	Windows 7 profesional 64 Bits
Puertos	Puerto Ethernet (LAN) 6 Puertos USB 1 Ranura lectora de tarjeta SD
Tarjeta de Video	1 GB compatible con la board del PC



Sistemas – Tipos de Sistemas



Sistemas – Tipos de Sistemas

Que es NSX?

N Nuevo
S Sistema
X X



A la fecha, aun no soporta ningun otro protocolo de comunicacion

Sistema de control de Ventas para dispensadores de combustible Marca **Gilbarco**



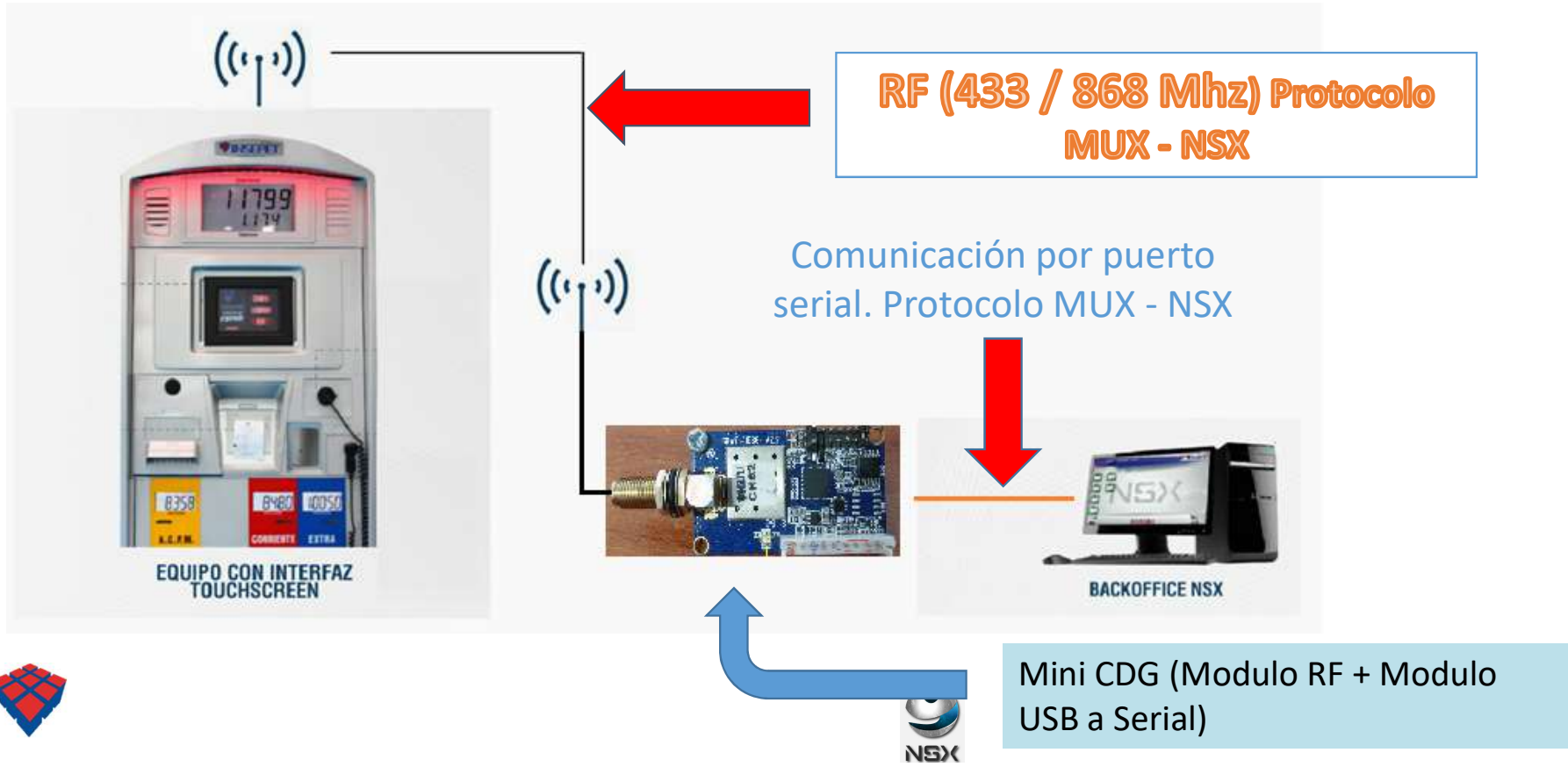
Sistemas – Tipos de Sistemas

Sistema de Ventas Autonomo



Sistemas – Tipos de Sistemas

Esquema de conexión General NSX



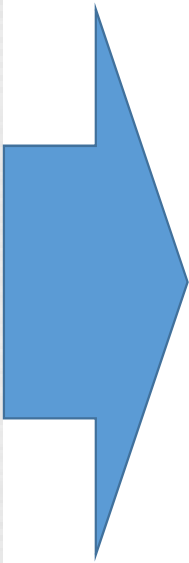
Hardware NSX Equipo



- MUX (x1) ✓
- Pantalla Touch (x2) ✓
- Fuente de poder (x1) ✓
- Impresora (x1 o x2) ✓
- Lector de iButton/Tag (x2) ✓
- Modulo RF (x1) ✓
- Antena RF (x1) ✓
- Conector Lector iButton (x2) ✓
- Base lector iButton (x2) ✓
- Cableado de conexión en General ✓



Hardware GRP700X Equipo



- MUX (x1) ✓
- Pantalla Touch (x2) ✓
- Fuente de poder (x1) ✓
- Impresora (x1 o x2) ✓
- Lector de iButton/Tag (x2) ✓
- Conector Lector iButton (x2)
- Base lector iButton (x2) ✓
- Cableado de conexión en General ✓

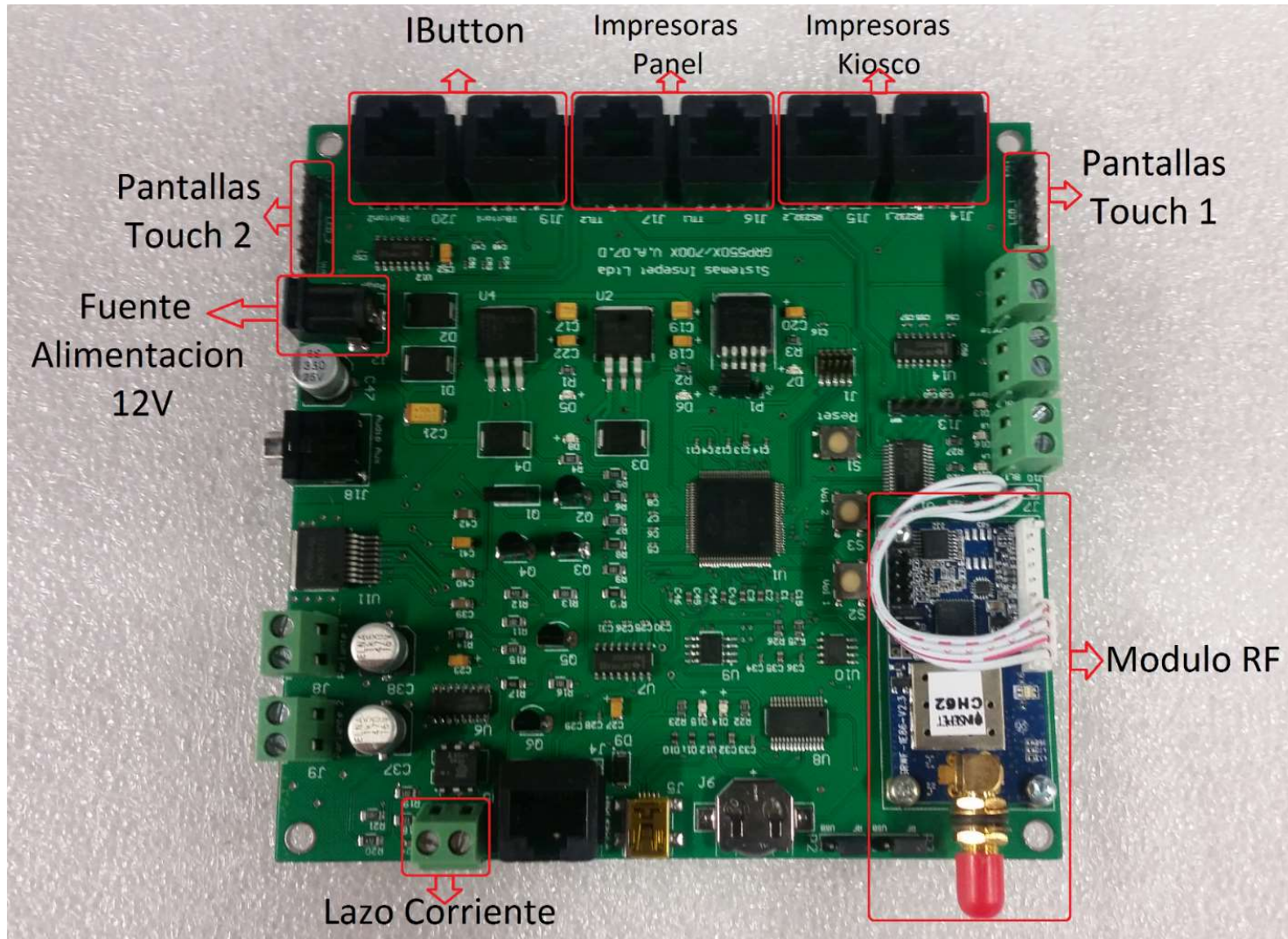


Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

MUX: Se comunica directamente al dispensador por medio del protocolo Gilbarco, controla la operación de impresoras, Modulo RF, pantallas, Lectura de iButton.

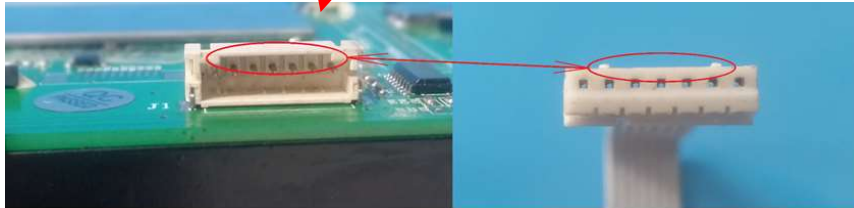
MUX = Modulo Unificado X



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Pantalla Touch: Permite la interacción del Usuario (islero) con el sistema



Puerto Datos + Alimentación 12 VDC



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Fuente de poder: Provee la alimentación necesaria para el MUX (12 VDC y las impresoras (5 VDC)



Alimentación 110 VAC



Voltaje salida Fuente

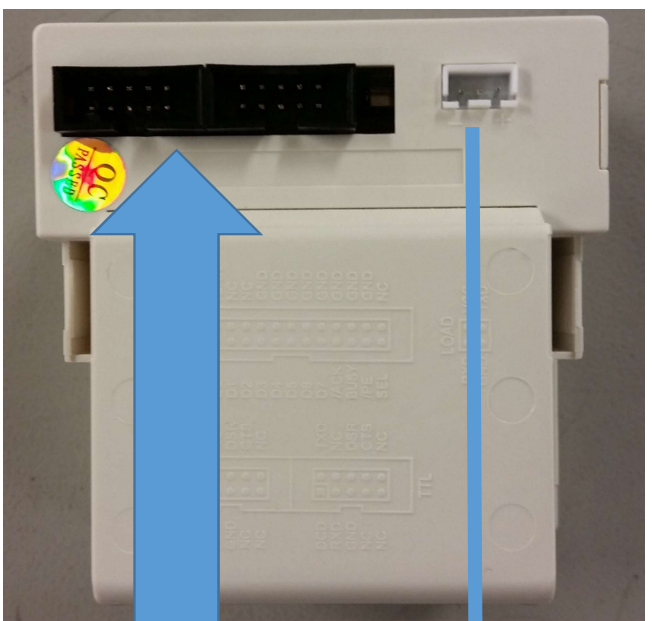
- Rojo y Negro = 5 VDC
- Amarillo y Negro = 12 VDC



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Impresora Tipo Panel: Impresora térmica para impresión de recibos en isla



2 Puertos de Datos

- TTL NSX = Version 3.0.3.48
- RS-232 = NSX Dual

Alimentación 5 VDC



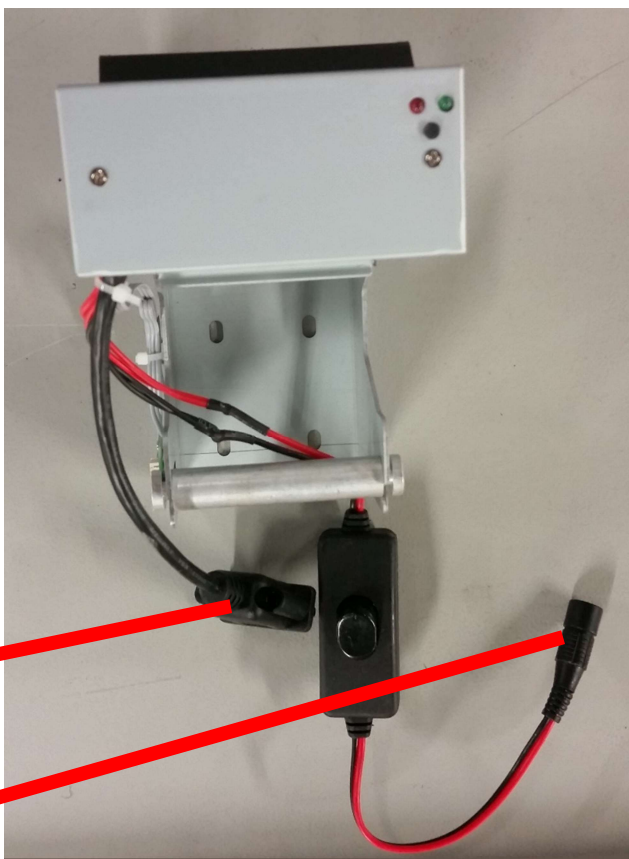
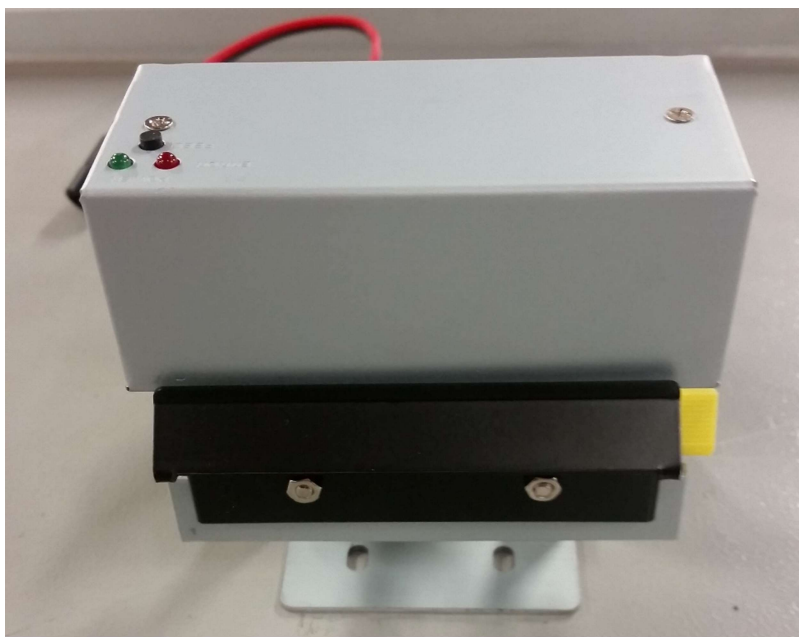
NSX



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Impresora Tipo Kiosko: Impresora térmica para impresión de recibos en isla



Datos RS-232

Alimentación 5 VDC



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

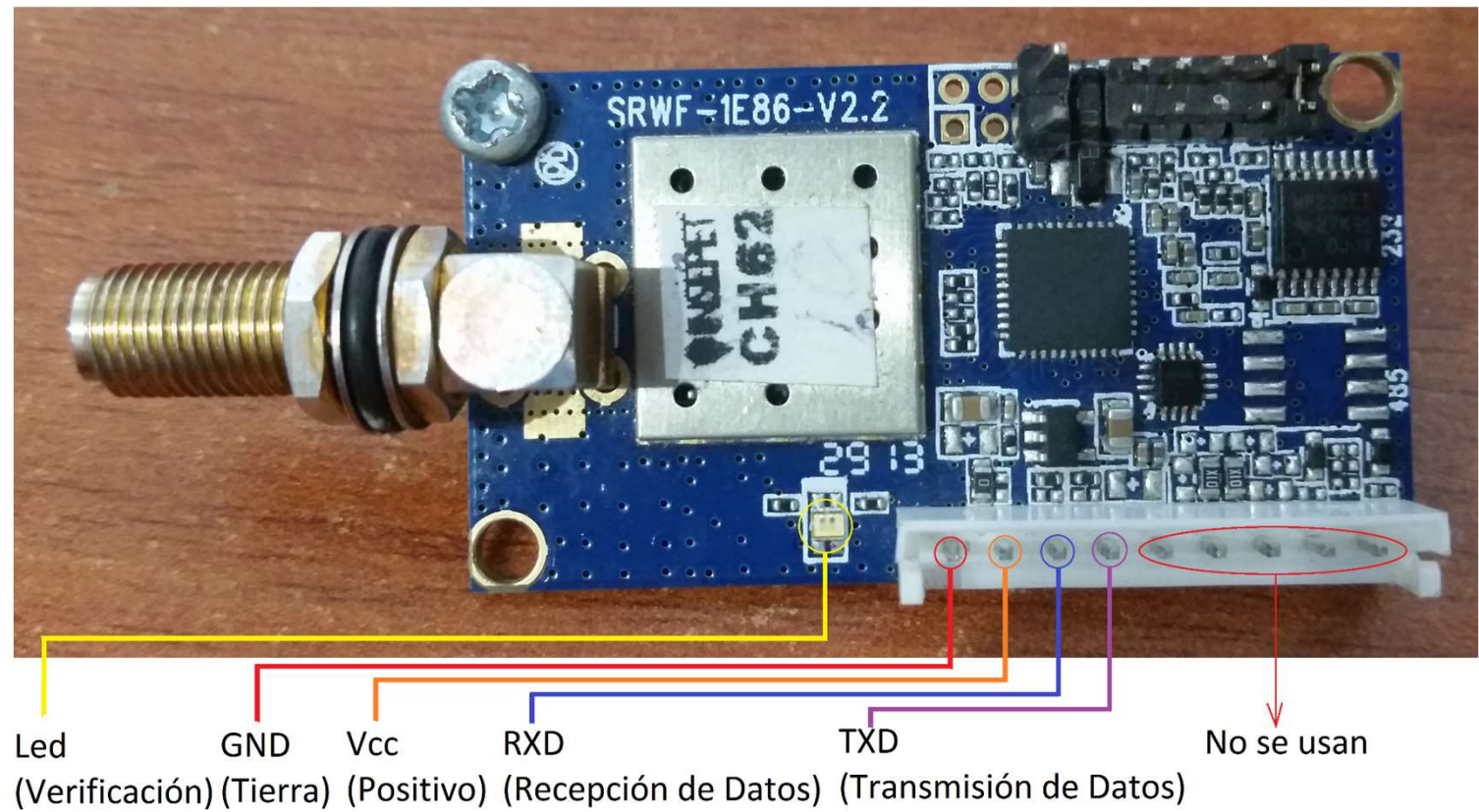
Lector de iButton: Permite la identificación electrónica de vehículos



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

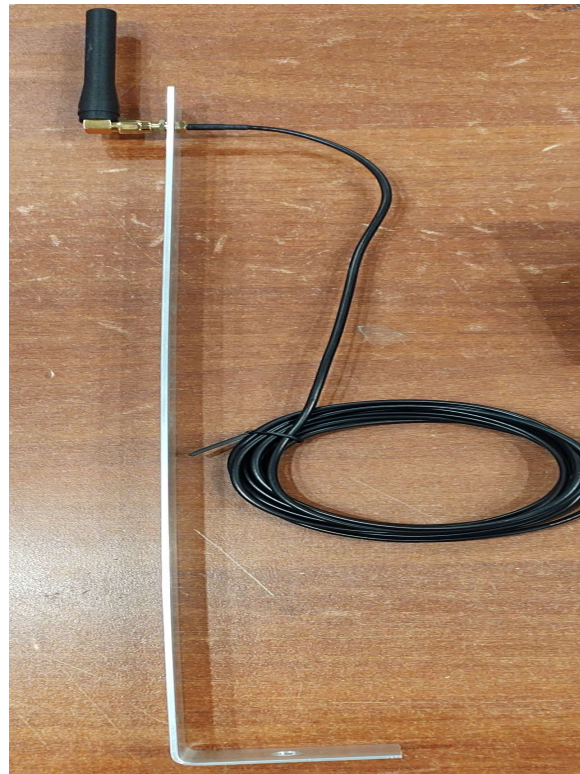
Modulo RF: Permite la comunicación inalámbrica entre el MUX y la CDG o la mini CDG. Se encuentra un modulo RF en cada MUX y otro en la CDG o mini CDG



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Antena RF: Permite la extensión de la señal del modulo RF. Va conectada al modulo RF



Sistemas – Partes del Sistema

Conector Lector de iButton: Socket para la conexión del lector de ibutton en el dispensador



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Base Lector de iButton: Base metálica para para poner el Lector de iButton en el dispensador



NSX



Sistemas – Partes del Sistema

Elementos en Dispensador

Cableado de conexión en general: Comprende cables para:

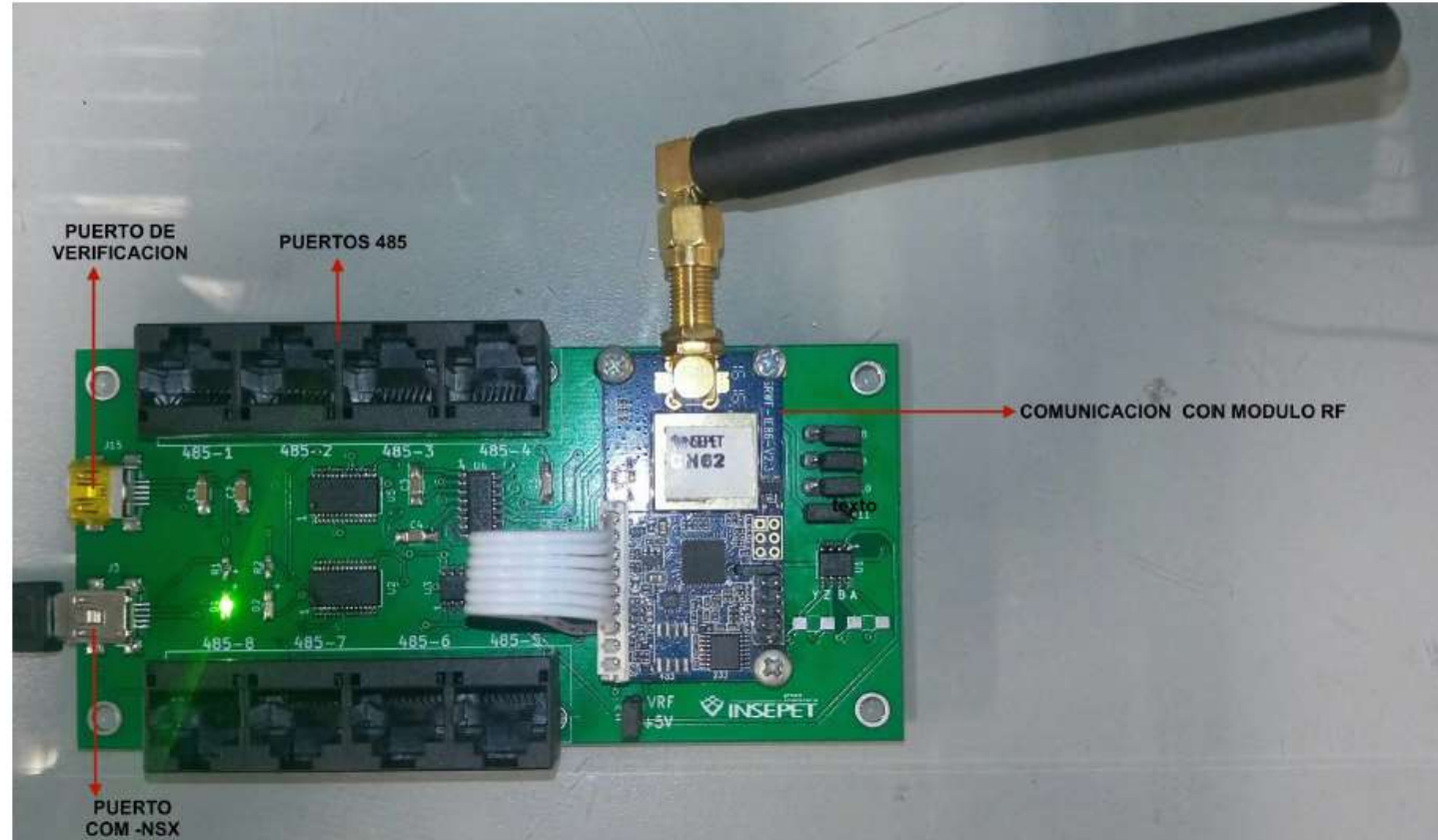
- Cables para pantallas (x2)
- Cable de alimentación modulo/impresoras (x1)
- Cable de comunicación impresora (x2)
- Cable extensión lectores de iButton (x2)
- Cable lazo de corriente (x1)



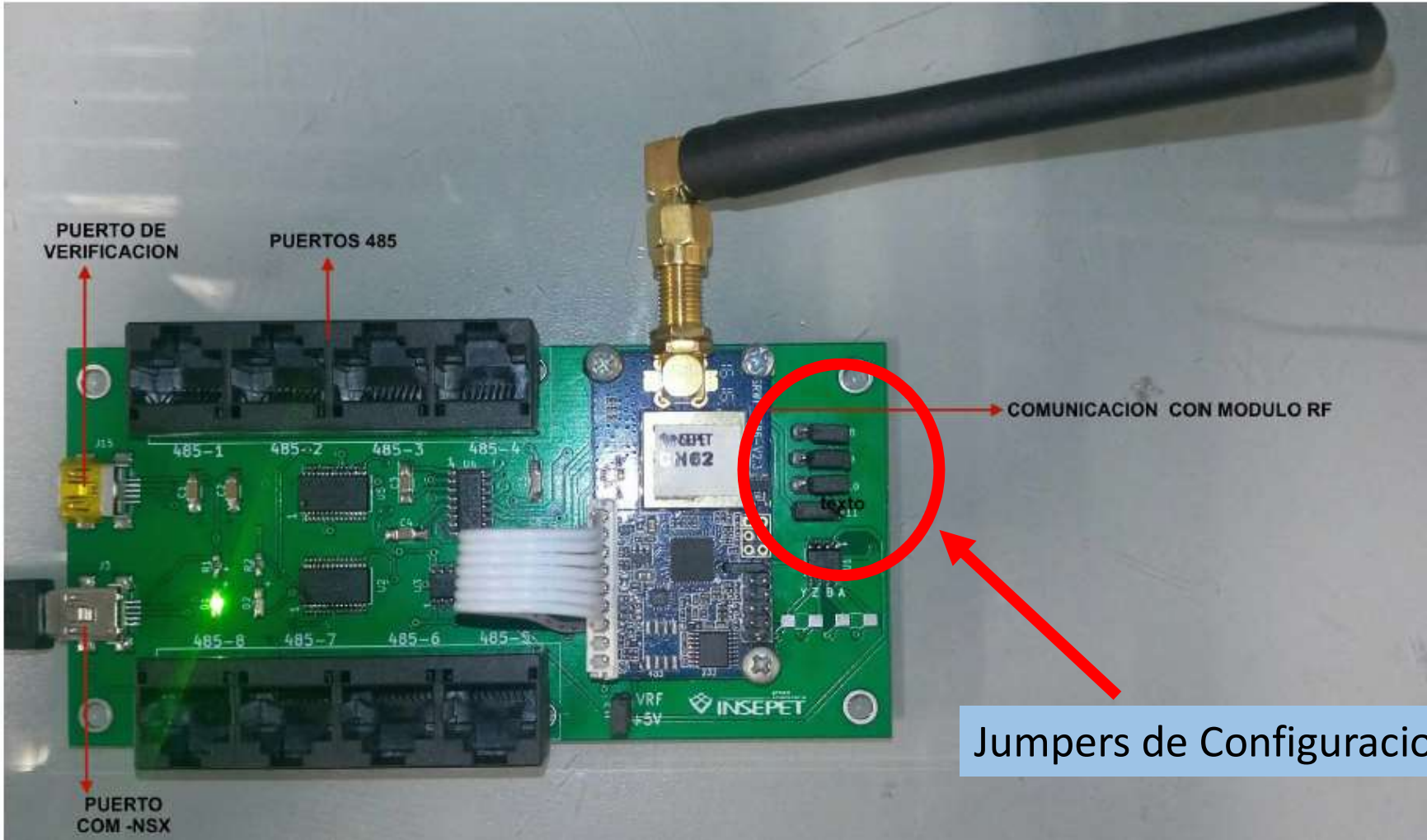
Sistemas – Partes del Sistema

MINI CDG

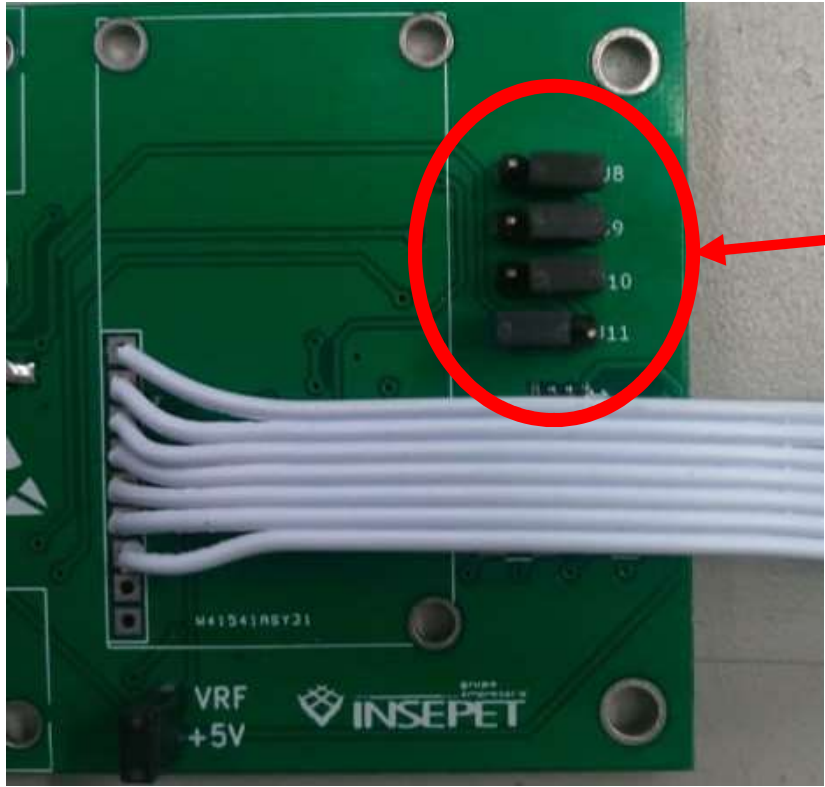
Permite la comunicación de NSX con el MJX en Dispensador. Conecta al MUX por medio RF y al NSX por medio serial



Sistemas – Partes del Sistema



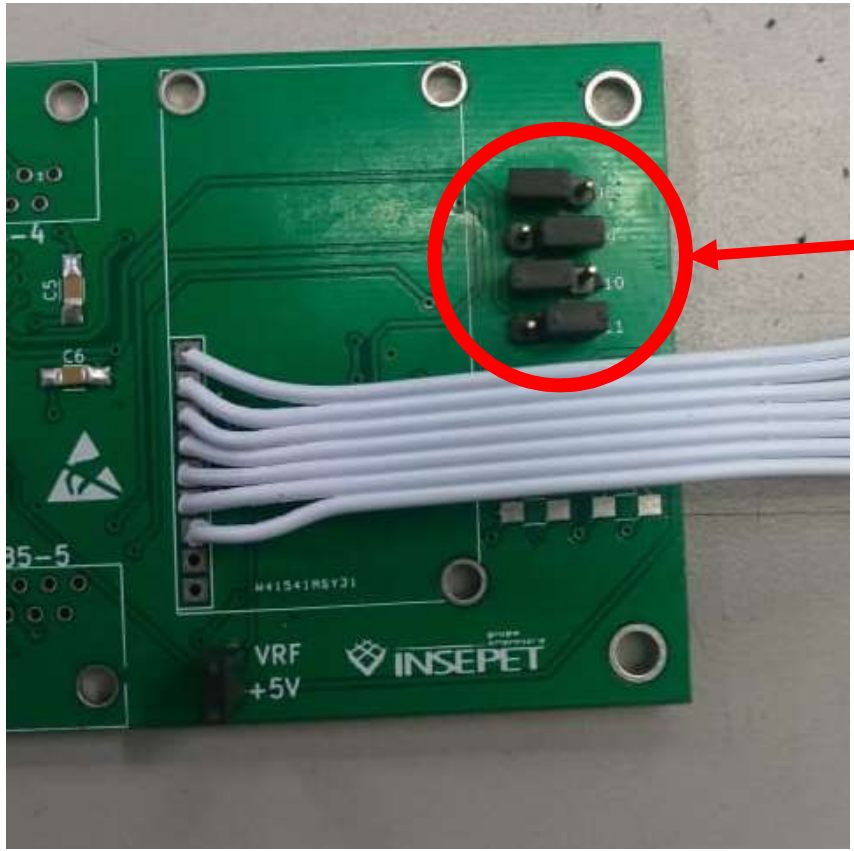
Sistemas – Partes del Sistema



Mini CDG Habilitada para RF



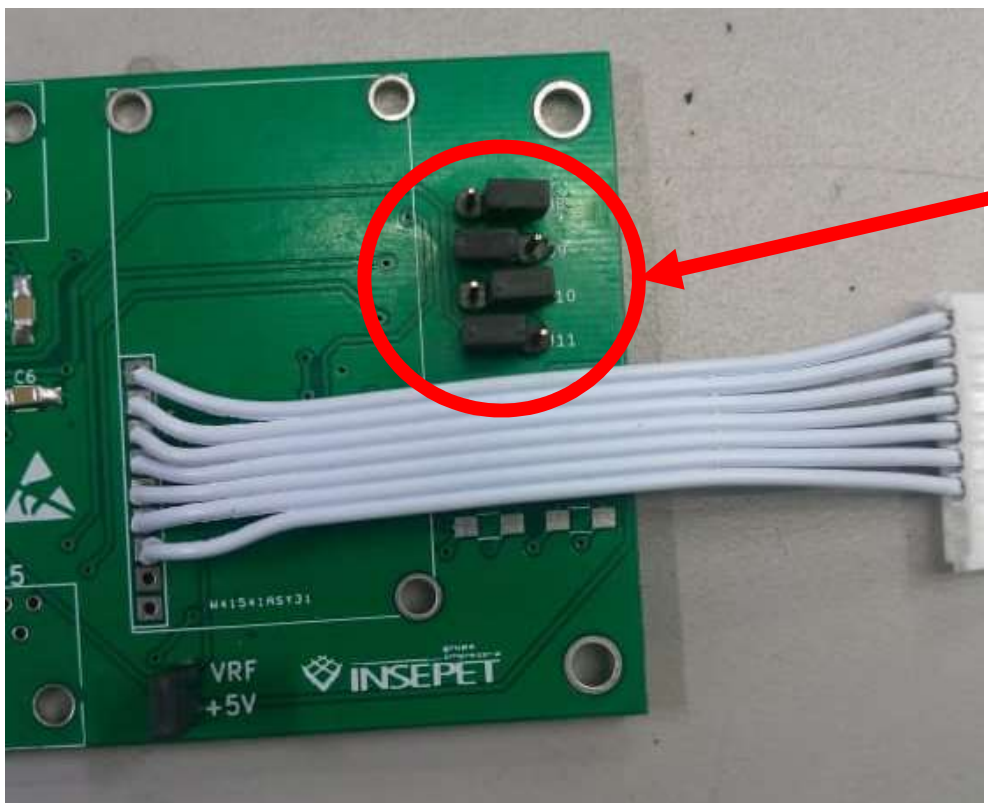
Sistemas – Partes del Sistema



Mini CDG Habilidadada para 485



Sistemas – Partes del Sistema



Mini CDG Habilidadada para 485



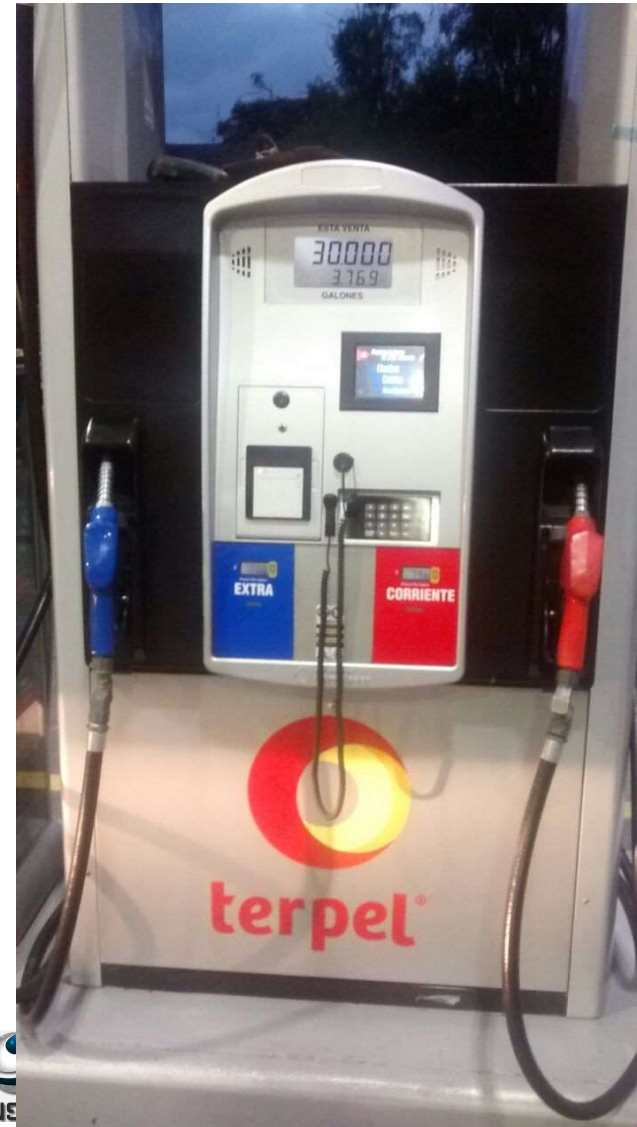
Sistemas – NSX / GRP700X Instalación en Equipo Legacy



Sistemas – NSX / GRP700X Instalación en Equipo Adv 4x4



Sistemas – NSX / GRP700X Instalación en Equipo Encore 500 S



Sistemas – NSX / GRP700X Instalación en Equipo Encore 500 SD



Sistemas – NSX / GRP700X Instalación en Equipo Prime



Sistemas – Archivos necesarios

- 1-Winrar:** Aplicativo para descomprimir archivos
- 2-Framework:** Plataforma necesaria para el funcionamiento SQL
- 3-SQL:** Servidor de Bases de datos Versión 2012 64
- 4-One Wire:** Driver para el funcionamiento del Grabador de iButton
- 5-Java:** Plataforma para diversos usos
- 6-Usuarios:** Programa para crear los usuarios de SQL que usa el NSX
- 7-Ibutton:** Drivers iButton
- 8-Prolific :** Drivers conversor USB a Serial
- 9-Restaurar BD:** Bases de datos de reportes y el programa NSX
- 10-Mini CDG:** Drivers para la mini cdg
- 11-NSX:** Instalador aplicativo
- 12-Reportes:** Configuración de reporteria
- 13-Manuales:** Manuales usuario
- 14-Hasp:** Driver para la llave de seguridad
- 15-Team Viewer:** Instalador de programa de Acceso Remoto
- 16-Awawo:** Programa para la captura de tramas de Mini cdg
- 17-Servicio depurador Archivo LDF:** Aplicación que depura el archivo LDF de SQL



Sistemas – Paso a Paso Instalación

Paso a Paso

- Verificación de Requerimientos puesta en marcha Sistemas
- Armado de PC
- Instalacion de Software y complementos en PC
- Instalacion de perifericos del Sistema
- Instalacion de Hardware del primer equipo
- Configuracion de equipo y pruebas de funcionamiento

Fotos:

- Foto de cada lugar donde quedo instalado un sensor
- Foto instalación alarma de sobrellenado
- Anclaje de consola
- Conexionado eléctrico y de señal en consola
- Foto consola completa cerrada
- Foto del Breaker en Tablero
- Foto del tablero eléctrico
- Foto del regulador
- Foto del Serial y Form de la consola

Adicionales las que se puedan

- EDS
- Bombas
- Islas
- Etc



Gilbarco – Identificación Conexión

Relevo de Estado Solido Surtidores (Encore 500)

