

NOMBRE DE LA EDS	FECHA
UBICACIÓN DEL SITIO DE TRABAJO	ESTADO DE LA ATS
TRABAJO	
QUIEN LABORA LA ATS	

## DIAGNOSTICO DE LA TAREA

<b>EVALUE EL RIESGO:</b>	Identifique en el entorno y el proceso a ejecutar cada uno de los aspectos que pueden ocasionar un riesgo. ¿Qué puede salir mal durante el proceso?
<b>REDUZCA EL RIESGO:</b>	Analice los riesgos que se identificaron y determine cuáles son los medios más efectivos para eliminarlos o mantenerlos bajo control
<b>ASEGURESE DE QUE TODO ESTÉ CONTROLADO PARA ACTUAR</b>	Tomar las acciones necesarias para garantizar que la tarea se haga de forma, sin que se corra ningún riesgo.

## IDENTIFICAR EL PANORAMA DE TRABAJO

CONDICIONES DE TRABAJO	QUIEN IDENTIFICAR EL RIESGO	FORMAS DE RIESGO	INDICADORES DE RIESGO Y RIESGOS
Nivel de Ruido	Herramienta Manual	Casco con Barbuquejo	Correas
Caminos	Taladro	Gafas de Seguridad	Costuras
Contaminación	Caladora	Respirador Moldex	Anclajes
Iluminación	Bomba Neumática	Overol	Argollas
Ventilación	Bomba Eléctrica	Botas de Seguridad	Mosquetones
Clima	Planta Eléctrica	Chalecos Reflectivo	Absorvedor de Choque
Tubería	Equipo Diálisis	Guantes De Enema	<b>RIESGOS</b>
Guayas/Cables	Equipo Aforo	Guantes De Enema	Estructura
	Elevadores	Pieza Facial / Cartuchos Vapores	Pines de Seguridad
	Andamio	Arnés	Línea de Vidas/Guaya
Manual/Protocolo/Instructivo	Carro Canasta	Protección Auditiva	Malacate
Inspección de Equipos	Extintor	<b>PRUEBAS</b>	Gancho/Mosquetón
Plano de Emergencia	Botiquín	Monitoreo de Gases	
Hojas de Seguridad	San Blasting	Monitoreo de Corriente	
Otro	Kit de Derrames		

**BLOQUEAR Y ETIQUETAR:** Para actividades rutinarias de reparación y mantenimiento que involucren asegurar o identificar, se debe documentar abajo y completar la secuencia de los pasos de la tarea. Lo siguiente se debe considerar para equipos: eléctrico, hidráulico térmico, vapor, gas, mecánico inflamable, tóxico, corrosivo.

IDENTIFICAR	QUANTIFICAR/VALORAR	CONTRINIR	INDICAR	PREPARAR	INICIAR

- **RIESGO DE TRÁNSITO:** Se refiere a las situaciones de peligro que se pueden tener cuando se conduce un vehículo o se encuentra como peatón.
- **RIESGOS ELÉCTRICOS:** Se refiere a los sistemas eléctricos de las máquinas, equipos que conducen o generan energía dinámica o estática.
- **RIESGOS MECÁNICOS:** Conjunto de factores que pueden dar lugar a lesiones debidas a la acción de partes de la máquina, herramientas, piezas a trabajar, materiales sólidos o fluidos. Las principales formas de riesgos mecánicos son: Atrapamientos, punzamientos, proyecciones, cortes, trabajo en alturas.
- **RIESGOS QUÍMICOS:** Son todos aquellos elementos o sustancias orgánicas que se manipulan y pueden ingresar al organismo.
- **RIESGO DE FISICO-QUÍMICOS:** Son materiales combustibles, sustancias químicas y fuentes de calor que bajo ciertas circunstancias de inflamabilidad o combustión pueden desencadenar un incendio o explosión.
- **RIESGO ERGONÓMICO:** Son objetos, puestos de trabajo o herramientas que por su posición, tamaño o forma encierran la capacidad de generar lesiones osteomusculares.
- **RIESGO PÚBLICO:** Son aquellas circunstancias ajenas a la empresa y de origen social a las que se ve expuesto el trabajador.
- **RIESGO FÍSICO:** Son propios de la naturaleza que son percibidos por las personas como (ruido, iluminación, radiaciones, humedad, vibraciones, espacios confinados).
- **RIESGO BIOLÓGICO:** Se refiere a micro-organismos patógenos y a los residuos que por características pueden ser tóxicos.
- **RIESGOS LOCATIVOS:** Son aquellas características del entorno donde se desarrolla la actividad.
- **RIESGOS NATURALES:** Se define como la probabilidad de que ocurra un evento natural como: (caídas de rayos, lluvia torrencial, deslizamientos, etc).