

ORDEN DE TRABAJO

OTT - 67753

Version 2

OI-FOR-027

S. EXT/TALL:	EXT	F. OT:	12/01/2019 10:43:00 a.m.	SOL No:	SOL - 80190	CTTO No:	
LAP No:	Pm Gilbarco	F. SOL:	12/01/2019 10:33:00 a.m.	Prioridad:	Media	SERVICIO:	PM Gilbarco
CLIENTE:	ORGANIZACIÓN TERPEL			SUCURSAL:	EDS Guiza		
DIRECCION:	km 68 via tumaco - Tuquerres Barrio Chambu			CIUDAD:	RICAURTE (NARIÑO)		
TELEFONO:	3228823338	R. SOCIAL:	3175438	SOLICITANTE:	Miller Portilla		
CONTACTO:	Miller Portilla	NIT:		CEL CONTACTO:	3228823338		
EQUIPO:				MARCA:			
MODELO:				SERIAL:			

ATS No :		Plano de Emergencia No:	
Formato de Puesta en Marcha No:		Formato de mto No:	Otros:

MOTIVO DEL SERVICIO

TIPO: PUESTA EN MARCHA DE DISPENSADOR/SURTIDOR
 DIAGNOSTICO: Se requiere realizar la puesta en marcha de 2 dispensadores de acuerdo al pedido # SO16000514 / INSEPET seriales asi:
 DISPENSADOR GILBARCO - PRIME ALTO 2PD X 4MG - 4 SIMULT Modelo PHD-2422 Serial : 07030316
 DISPENSADOR GILBARCO - PRIME ALTO 2PD X 4MG - 4 SIMULT Modelo PHD-2422 Serial : 07040316
 SOLICITA: Edison Bolaños
 FACTURAR: De acuerdo al pedido # SO16000514 / INSEPET
 DURACION: 5,5 Horas

DIAGNÓSTICO INICIAL

Puesta en Marcha 2 Equipos Prime Ato. 2421 Serial, 11990516, 11980516

TRABAJOS REALIZADOS

SE Revisan Conexion hidraulica y Voltajes en Equipos. Esto se Encuentra Adecuados, se realiza Conexion cables Electricos y se miden Movimientos Voltajes se enciende Equipo se programa y se procede a desarmar Equipos. y se explica manejo de Equipos. Equipos Operan de Manera correcta.

OBSERVACIONES

Se Realiza Puesta en Marcha de 1 Solo Producto por Equipo. hace Falta Instalar Bombas para los. Otros Productos la Puesta en Marcha Se Realizo Dopo la autorizacion del Señor Miller Propietario de Eds. Se Entregan Datos Administrador Ademas de Impresura basica y sistema Retirado.

INSPECTORES ASIGNADOS

Nombre: EDISSON FERNEY BOLAÑOS Fecha: 16/01/2019 Ini: 08:00 a.m. Fin: 03:00 p.m. Placa: Km: LUNA

ENCUESTA

Calificacion del Servicio

Excelente	<input checked="" type="checkbox"/>	Bueno	
Regular		Malo	

PLANEACION DE OT

Cant	Serial del Equipo	Descripción Elementos	Cant	Serial del Equipo	Descripción Elementos

Inspector de Mantenimiento:

H. INICIO	10:00 Am.	7:00
H. FIN:	17:00 Pm.	13:00.
FECHA:	15/02/2019.	16:02/2019.
INSPECTOR:		

Encargado cliente

NOMBRE: Miller Orlando Portilla

FIRMA:

13066571



PERMISO DE TRABAJO GENERAL

CÓDIGO: FOR-089
VERSIÓN: 01
FECHA: 04/08/2017

SOLICITUD DEL PERMISO

EDS: GUIZA
 NOMBRE SOLICITANTE PERMISO: Edisson Ferny Bolaños Luna CIUDAD: Ricaurte OTT: 67753 - 67755
 IDENTIFICACIÓN (C.C.): 1085274675 ARL: Coimara EPS: Norma Eps.

RELACIONE EL EQUIPO DE TRABAJO

EQUIPOS A UTILIZAR	LUGAR/ÁREA/PROCESO	DESCRIPCIÓN GENERAL DEL TRABAJO
<u>Herramienta Manual.</u>	<u>Equipo</u>	<u>PM Equipos - sistema GRP.</u>

PT ESPACIO CONFINADO: PT ALTURAS:

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y/O EQUIPOS A UTILIZAR

Casco de seguridad <input checked="" type="checkbox"/>	Protección respiratoria, tipo: <input type="checkbox"/>	Overol o traje especial, Tipo: <input checked="" type="checkbox"/>	Arnés cuerpo completo tipo: <input type="checkbox"/>
Gafas de seguridad <input checked="" type="checkbox"/>	Guantes, Tipo: <u>Dieléctrica</u>	Overol	Cinturón Porta herramientas <input checked="" type="checkbox"/>
Protectores auditivos <input checked="" type="checkbox"/>	Botas de seguridad <input checked="" type="checkbox"/>	Rodilleras cojín interno <input checked="" type="checkbox"/>	Otros: <input checked="" type="checkbox"/>
Careta protectora <input checked="" type="checkbox"/>		Eslinga tipo: <input type="checkbox"/>	

LISTA DE VERIFICACIÓN PARA OBSERVACIONES CRÍTICAS

Todos los pasos, peligros y sus controles han sido identificados en el ATS? Cuales ATS han sido revisados: # de los ATS PM Equipos

	SI	NO		SI	NO
Se ha identificado el área donde se desarrollara la tarea y demarcado adecuadamente el área?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tiene el personal entrenamiento y competencia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Han identificado la parada de emergencia?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Se requiere el encerramiento del sitio de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Se requiere iluminación adicional antiexplosión?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Es necesario el cierre de vías?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Se requiere ventilación adicional?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Se requiere la parada de equipos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Es seguro el entorno de trabajo (viento, lluvia, luz, etc.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Se requiere la asistencia permanente de un supervisor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Esta disponible y listo el equipo contra incendios?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Las herramientas y equipos han sido inspeccionados y son seguros?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Es clara cuales son los centros médicos mas cercanos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Es requerido aplicar Bloqueo y Etiquetado?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Escribalo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Se tendrá algún tipo de acercamiento con partes eléctricas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Se han revisado las SMDS de los productos químicos?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ha identificado zonas de peligro: tanques, áreas de gas entre otras?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Las herramientas utilizadas pueden generar chispa?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
El personal se encuentra en condición de salud para realizar la tarea	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Esta disponible y listo el equipo de contención de derrames?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
El personal se retiró las joyas, accesorios que puedan generar un incidente	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Otros: Se prohíbe el uso del celular en el lugar de trabajo PARA EQUIPOS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Se trabajara con herramientas que proyecten partículas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Las válvula posterior y anterior del equipo están bloqueadas?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Se ha liberado presión y/o líquidos presentes en el equipo?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ADICIONALES	MEDIDAS DE CONTROL

Bloqueo (BL) / Etiquetado (ET): Para actividades rutinarias o no rutinarias de reparación o mantenimiento que involucren BL / ET, es necesario documentar los pasos de la tarea o trabajo a desarrollar. Lo siguiente se debe considerar para equipos: eléctrico, térmico, hidráulico, mecánicos, neumáticos, gravedad, químico, inflamable, etc.

No.	Pieza para Aislar (ver abajo)	Posición (ver abajo)	¿Se utilizo un elemento Bloqueador?		Tipo de Elemento Bloqueador (ver abajo)	BL/ET Removido	
			Si	No		Si	No

El trabajo se suspenderá en caso de: Lluvia fuerte, descarga de combustible o mediciones fuera del rango aceptable.

INICIACIÓN y/o RENOVACIÓN					SUSPENSIÓN				
Fecha	Desde (hora)	Hasta (hora)	Solicitante	Emisor	Fecha	Desde (hora)	Hasta (hora)	Solicitante	Emisor
15/02/19	10:00	19:00							
16/02/19	7:00	18:00							

APROBACIÓN DEL PERMISO

Solicitante permiso: Edisson Bolaños FIRMA: [Firma] CEDULA: 1085274675

Declaro que he leído y entendido los Procedimientos de Seguridad

Emisor Líder del área: _____ FIRMA: _____ CEDULA: _____

Estoy enterado del trabajo a realizar y de las precauciones a tomar

Validación adicional siempre mediante la llamada siempre: Alexandra Gonzalez

CIERRE DEL PERMISO

Iniciado pero no terminado: Terminado, aprobado y asegurado:

Certifico que el trabajo amparado por esta autorización ha sido cumplido en todas sus partes y el área ha quedado en condiciones seguras

Nombre: _____ Emisor

Nombre: _____ Validación adicional de ser necesaria



SEÑOR ADMINISTRADOR, NO FIRME SIN SENTIRSE DEBIDAMENTE CAPACITADO EN EL MANEJO BASICO DE SU EQUIPO Y/O SISTEMA.
UNA NUEVA CAPACITACION ACARREARÁ UN NUEVO VALOR

FORMATO ÚNICO DE PUESTA EN MARCHA EQUIPOS Y SISTEMAS

DATOS DEL CLIENTE

Nombre de la Estación	Eds Guiza	Número de OTT	67753 - 67755.
Razón Social	Postilla Bolaños	Petrolera/Bandera	Temel.
NIT	900320905-7.	Dirección de la EDS	Km 68 via Tomaco.
Teléfono	3228823338.	Persona encargada	Militer Partilla.
Ciudad	Via Tomaco.	E-mail	cdsguiza@yahoo.com.

SURTIDORES / DISPENSADORES

Equipo 1		Equipo 2		Equipo 3		Equipo 4	
Serial Equipo	11990516	Serial Equipo	11980516.	Serial Equipo		Serial Equipo	
Modelo	2421	Modelo	2421.	Modelo		Modelo	
Referencia	Gilbarco	Referencia	Gilbarco.	Referencia		Referencia	
Marca	Prime Alto	Marca	Alto. Prime	Marca		Marca	
Equipo 5		Equipo 6		Equipo 7		Equipo 8	
Serial Equipo		Serial Equipo		Serial Equipo		Serial Equipo	
Modelo		Modelo		Modelo		Modelo	
Referencia		Referencia		Referencia		Referencia	
Marca		Marca		Marca		Marca	

SISTEMAS EN ISLA

Equipo 1		Equipo 2		Equipo 3		Equipo 4	
Referencia Sistema		Referencia Sistema		Referencia Sistema		Referencia Sistema	
Serial Módulo		Serial Módulo		Serial Módulo		Serial Módulo	
Serial Pantalla		Serial Pantalla		Serial Pantalla		Serial Pantalla	
Tipo impresora		Tipo impresora		Tipo impresora		Tipo impresora	
Cantida de impresoras		Cantida de impresoras		Cantida de impresoras		Cantida de impresoras	
Tipo de lectores		Tipo de lectores		Tipo de lectores		Tipo de lectores	
Equipo 5		Equipo 6		Equipo 7		Equipo 8	
Referencia Sistema		Referencia Sistema		Referencia Sistema		Referencia Sistema	
Serial Módulo		Serial Módulo		Serial Módulo		Serial Módulo	
Serial Pantalla		Serial Pantalla		Serial Pantalla		Serial Pantalla	
Tipo impresora		Tipo impresora		Tipo impresora		Tipo impresora	
Cantida de impresoras		Cantida de impresoras		Cantida de impresoras		Cantida de impresoras	
Tipo de lectores		Tipo de lectores		Tipo de lectores		Tipo de lectores	

SISTEMAS EN OFICINA

Tipo de Sistema		Sistema Operativo PC		Tipo de grabador		Versión del Sistema	
Serial llave HASP		Memoria PC		Tipo de impresoras		Capacidad UPS	
Serial Módulo CDG		Tipo de Internet		Cantidad impresoras			

REQUERIMIENTOS PARA PUESTA EN MARCHA (N.A. SI NO APLICA)

Actividad	Si	No	Observaciones
Voltaje entre Neutro y Tierra está por debajo de 0,7 VAC en todos los equipos, con las luces del canopy encendidas?	✓		
Los surtidores / Dispensadores se encuentran anclados?	✓		
La caja a prueba de explosión del equipo aplica y se encuentra en buen estado?	✓		
La caja para contención de derrames del equipo aplica y se encuentra en buen estado?	✓		
Los relevos de aislamiento en el tablero eléctrico operan correctamente?	✓		
Las válvulas de impacto se encuentran debidamente instaladas, en buen estado y operando correctamente?	✓		Solo 1 válvula de Impacto por Equipo
La conexión hidráulica de los equipos es correcta y se encuentra en buen estado?	✓		
Se ubican en el equipo los 3 cables de conexión eléctrica (AWG14) que llegan desde el tablero eléctrico (Fase, Neutro y Tierra)?	✓		
Se encuentran los cables de señal de cada producto en la caja eléctrica del equipo (AWG14)?	✓		



SEÑOR ADMINISTRADOR, NO FIRME SIN SENTIRSE DEBIDAMENTE CAPACITADO EN EL MANEJO BASICO DE SU EQUIPO Y/O SISTEMA. UNA NUEVA CAPACITACION ACARREARÁ UN NUEVO VALOR

FORMATO ÚNICO DE PUESTA EN MARCHA EQUIPOS Y SISTEMAS

En caso de ser surtidor, se encuentran los 4 cables para alimentación de motores (AWG14)?	NA		
En caso de ser surtidor, se encuentran los 2 cables independientes para luces (AWG14)?	NA		
Se valida felxo eléctrico con unión universal de 3/4" en cada equipo?	NA		
Se validan los 2 sellos eléctricos por cada tramo Dispensador-Caja de paso?	NA		
Se valida la existencia y calidad del Cable UTP-5 desde los equipos y hasta la oficina (donde quedará el PC)?	NA		
Se valida la aplicación de compuesto sellante con fibra?	NA		
Aplica la caja de paso de 2 entradas?	NA		
En oficina, para conexión del PC del sistema se encuentra la línea de alimentación regulada?	NA		
Se valida la existencia de canaleta y chazos para instalación y anclaje de la D-Box, módulo ITL o módulo CDG?	NA		
El computador de la oficina donde se instala el sistema cumple con las características necesarias para operar?	NA		

ELEMENTOS CONSUMIBLES QUE NO TIENEN GARANTÍA				ELEMENTOS CONSUMIBLES CON 3 MESES DE GARANTÍA	
Elemento	Cantidad usada	Elemento	Cantidad usada	Elemento	Cantidad usada
Pistolas de 1"		Filtros internos		Mecanismos de impresión en los equipos (telpar/ termica)	Panel.
Pistolas de 3/4"	8	Válvulas de impacto	4	Carcaza de impresora	
Swivel de 1"		Manguera corta 3/4"	8	Lectores de Ibutton-Tag	4
Swivel de 3/4"	8	Manguera corta 1"		Teclados Xymox para los sistemas GRP 600	
Breakaway de 1"		Manguera larga 3/4"	8	LAS DEMAS PARTES TIENEN GARANTIA DE 1 AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE PUESTA EN MARCHA, LOS DAÑOS CAUSADOS POR DESCARGAS ELECTRICAS O MALA MANIPULACION POR PARTE DE LOS OPERARIOS NO ESTARAN CONTEMPLADOS DENTRO DE LA GARANTIA.	
Breakaway de 3/4"	8	Manguera larga 1"			
Membranas de programación		Preset programables (teclados)			

LISTA DE CHEQUEO CAPACITACIÓN DE SURTIDORES / DISPENSADORES (N.A. SI NO APLICA)

Electrónica del Equipo	Sí	No	Observaciones
Identifica cuál es el preset de programación, para qué sirve y cuál es su ubicación en el equipo?	✓		
Identifica cuál es la membrana de programación, para qué sirve y su ubicación en el equipo?	✓		
Sabe cómo tomar las lectruas electrónicas de cada manguera y/o producto?	✓		
Sabe realizar cambio de precios desde el equipo?	✓		
Sabe sacar y e ingresar el equipo en modo consola?	✓		
Sabe realizar una venta desde el preset de programación?	✓		
Ubica el Switch de comunicación del equipo (Encore S y posteriores), y entiende su funcionamiento?	✓		

Hidráulica del Equipo	Sí	No	Observaciones
Identifica cuál es el frente o cara principal de los equipos?	✓		
Identifica cuál es la unidad de medida y su ubicación en los equipos?	✓		
Identifica qué es la válvula de impacto, su tipo, para qué sirve, y su ubicación en los equipos?	✓		
Sabre cómo tomar las lecturas electromecánicas?	✓		
Sabe cómo realizar el cambio de filtros?	✓		
Sabe cómo activar y desactivar una válvula de impacto sin ocasionar daño?	✓		
Sabe cómo realizar una verificación de repetibilidad (calibración) de la unidad de medida mecánica?	✓		
Sabe cómo realizar una verificación de repetibilidad (calibración) de la unidad de medida electrónica?	✓		
Cada manguera dispensa el producto correspondiente de acuerdo a su policarbonato?	✓		
Identifica la ubicación del Breaker para cada equipo en el tablero eléctrico?	✓		
Identifica qué es el Swivel, para qué sirve y su ubicación en los equipos?	✓		
Identifica qué es un Breakaway, para qué sirve y su ubicación en los equipos?	✓		
Identifica qué es una Pistola, para qué sirve, sus tipos, y ubicación en los equipos?	✓		

LISTA DE CHEQUEO CAPACITACIÓN DE SISTEMAS GRP, EVOLUTION Y SERIE X (N.A. SI NO APLICA)

Funciones	Sí	No	Observaciones
Sabe cómo digitar la placa para generar recibo?	✓		
Conoce la referencia de papel para sus impresoras POS?	✓		
Sabe cómo realizar el cambio de papel en sus impresoras POS?	✓		



SEÑOR ADMINISTRADOR, NO FIRME SIN SENTIRSE DEBIDAMENTE
CAPACITADO EN EL MANEJO BASICO DE SU EQUIPO Y/O SISTEMA.
UNA NUEVA CAPACITACION ACARREARÁ UN NUEVO VALOR

FORMATO ÚNICO DE PUESTA EN MARCHA EQUIPOS Y SISTEMAS

Sabe cómo generar copias de recibos?	✓		
Sabe cómo es el manejo de los displays y presets del sistema?	✓		
Sabe cómo es el manejo de las pantallas táctiles del sistema?	✓		
Sabe cómo realizar el test de impresoras POS?	✓		
Sabe cómo realizar el cambio de precio desde el sistema del equipo y/u oficina?	✓		
Sabe cómo realizar el cambio de cinta en la impresora tiquetera?	✓		
Sabe cómo realizar la grabación de los chips (iButton y/o Tag)?	NA		
Conoce la referencia de iButton y/o Tag que funcionan con su sistema?	NA		
Conoce las claves del sistema para realizar cambio de precios y cortes electrónicos?	✓		
Sabe cómo crear, modificar y borrar perfiles de usuario en el sistema?	NA		
Sabe cómo asignarle menus de acceso a los usuarios del sistema creados?	NA		
Sabe cómo iniciar sesión y gestionar (cambiar) las claves de acceso de los usuarios del sistema?	NA		
Sabe cómo autorizar y detener ventas desde la consola del sistema?	NA		
Sabe cómo realizar un arqueo de venta?	NA		
Sabe cómo generar copias de tickets de corte anteriores?	NA		
Sabe cómo generar copias de recibos de venta anteriores?	NA		
Sabe cómo realizar cortes manuales y/o programados?	NA		
Sabe cómo consultar e identificar el estado de comunicación entre los equipos y el sistema?	NA		
Sabe cómo consultar los eventos del sistema?	NA		
Sabe cómo y donde se verifica el estado de un cliente (vehículo y cuenta)?	NA		
Sabe cómo generar los reportes del sistema (herramienta de reportería) y comprende su funcionamiento y utilidad?	NA		
Sabe cómo exportar los reportes en formatos de excel o PDF?	NA		
Sabe cómo crear y administrar cuentas de clientes, vehículos, seriales (chip), cupos de crédito, horarios de visita, etc.?	NA		
Identifica los parámetros obligatorios para la creación de cuentas?	NA		
Sabe cómo se le asigna cupo y recarga saldo a una cuenta de cliente?	NA		
Conoce los tipos de cliente que se pueden manejar desde el sistema?	NA		
Sabe cómo gestionar una fecha de vencimiento para las cuentas de clientes?	NA		
Sabe cómo generar y consultar los archivos planos que genera el sistema para interfaces con otras aplicaciones?	NA		
Identifica los parámetros obligatorios para la creación de vehículos?	NA		
Tiene plena claridad en la operación de las restricciones por tiempo, dinero, volumen y visitas de los vehículos?	NA		
Tiene claro el modo de control de las restricciones (dinero o volumen) y sus condiciones de correcta operación?	NA		
Tiene claro cómo funcionan las restricciones por kilometraje y cómo se puede corregir un kilometraje erróneo?	NA		
Tiene claro cómo funcionan las Autorizaciones Especiales del sistema?	NA		
Sabe cómo realizar cambio de precios programados?	NA		
Sabe cómo realizar recuperación de ventas de contado y crédito?	NA		
Sabe cómo autorizar una calibración desde el sistema?	NA		
Sabe donde está, cómo funciona y para qué sirve el módulo de auditoría del sistema?	NA		
Sabe para qué sirve la llave de seguridad HASP del sistema?	NA		
Sabe cual es la central de comunicaciones de su sistema y para qué sirve (D-Box, módulo ITL o Módulo CDG)?	NA		

ACTA DE ENTREGA

Por medio del presente documento reconozco que he recibido Capacitación por parte de Insepel Ltda. del funcionamiento completo de los Equipos y/o Sistemas reportados en este formato, y he comprendido toda su operación. Igualmente certifico que los equipos y/o sistema quedan instalados, configurados y funcionando correctamente.

OBSERVACIONES



SEÑOR ADMINISTRADOR, NO FIRME SIN SENTIRSE DEBIDAMENTE CAPACITADO EN EL MANEJO BASICO DE SU EQUIPO Y/O SISTEMA. UNA NUEVA CAPACITACION ACARREARÁ UN NUEVO VALOR

FORMATO ÚNICO DE PUESTA EN MARCHA EQUIPOS Y SISTEMAS

SE Realiza Puesta en Marcha de Solo 1 Producto Por Equipo Autoriza Propietario Miller Portilla - Se da Capacitacion de Manejo de Equipo Propietario e Islero presente. Se recomienda Tener Cuidado y Realizar Mediciones en tanque para evitar daño de Turbina de Igual manera tener cuidado con pistolas de producto que no se encuentra en funcionamiento.

Día y fecha de la capacitación 16/02/19.

Nombre, cédula y firma de las personas encargadas de la EDS y que reciben la capacitación

Edisson Farney Bolaños Luna

1. Miller Portilla C/13066571.

Nombre, cédula y firma del técnico que realiza la capacitación

2. Johnny Mendez C/ 1089290857

3.

REGISTRO FOTOGRÁFICO A TOMAR

- * COMPUTADOR INSTALADO EN LA OFICINA
- * CENTRAL DE COMUNICACIONES INSTALADA EN LA PARED (D-BOX, ITL O CDG)
- * ORGANIZACIÓN DEL CABLEADO DE COMUNICACIÓN EN LA OFICINA
- * INSTALACION DE LECTORES, IMPRESORAS POS, DISPLAYS Y/O PANTALLAS TÁCTILES EN CADA EQUIPO
- * INSTALACION MODULO EN ELECTRONICA DE EQUIPO
- * FOTOS DE INSTALACION PANTALLAS E IMPRESORAS EN PARTE INTERNA DEL EQUIPO
- * FOTOS DE FLEXOS ELECTRICOS EN LA PARTE HIDRAULICA DE EQUIPO PARA CONEXIÓN DEL SISTEMA
- 1 FOTO POR EQUIPO COMPLETO DONDE SE VERIFIQUE LA ADECUADA IDENTIFICACION DE PRODUCTOS, CANOPY Y TAPA HIDRAULICA
- 1 FOTO POR EQUIPO DONDE SE VERIFIQUE LA PARTE HIDRAULICA DEL EQUIPO COMO ANCLAJE DE EQUIPO Y VALVULA DE IMPACTO
- 1 FOTO POR EQUIPO DE LA CONECCION ELECTRICA DEL EQUIPO (CAJA)
- 1 FOTO DEL TABLERO ELECTRICO PARTE INTERNA

CHECK LIST REVISION DE EQUIPOS DIA PUESTA EN MARCHA

TABLERO ELECTRICO EQUIPOS

Verificar que tenga regulador : Marca: Eucresst.

1. Medir Voltajes regulados:

Entrada Regulada:	127 V.
Salida Regulada	120 V.
Neutro-Tierra Max 0.7 V :	0 V.

2. Verificar que los equipos tengan Breaker Independiente.

Equipo	Equipo 1	Equipo 2	Equipo 3	Equipo 4	Equipo 5	Equipo 6
Breaker	✓	✓				

3. Tomar medición de cada breaker en la entrada y en la salida y verificar rotulos

Equipo	Equipo 1	Equipo 2	Equipo 3	Equipo 4	Equipo 5	Equipo 6
Vol. Entrada	120V	120V				
Vol.Salida	120V	120V				

4. Verificar que esten los siguientes cables en cada una de los equipos.

Equipo	Equipo 1	Equipo 2	Equipo 3	Equipo 4	Equipo 5	Equipo 6
Neutro	✓	✓				
tierra	✓	✓				
fase	✓	✓				
Señales	✓	✓				

5. Características del equipo:

- Debe de estar anclado, 4 puntos de anclaje, se debe de tomar Foto. ✓
- Debe de tener valvulas de impacto ancladas. Tomar Foto ✓
- Que tenga el cable a tierra pegado al chasis del equipo, tomar Foto ✓
- Cableado de alientación del equipo debe de estar en la caja Antiexplosion, Tomar Foto. ✓

6. PRECAUSIONES

- Todas las conexiones de los equipos deben de estar con caps ✓
- Se debe de tomar fotos de la caja antiexplosion al terminar las conexiones ✓
- Los policarbonatos se deben de instalar despues de verificar el producto ✓

7. TOMAR FOTOS

- Forros, pistolas, Swivel, Brekaway, Policarbonatos ,preset, equipo completo. ✓
- Anotar totales electronicos y electromecanicos y verificar que esten corriendo bien por \$ y Vol. ✓
- Tomar Fotos de la funcion encore SD.53 - 3, debe de estar en 60 como minimo. ✓

OBSERVACIONES

EPS cuenta con Voltajes Adecuados